

CZAS NA ZMIANĘ



Użycie podgrzewania gazowego w przeszłości

Po wynalezieniu palnika acetylenowo-tlenowego w XIX wieku płomień gazowy był używany do spawania, cięcia i podgrzewania. W XX wieku metoda ta była stopniowo zastępowana przez bardziej zaawansowane technologicznie spawarki łukowe i przecinarki plazmowe. Nowe technologie oferowały precyzję, efektywność i większe bezpieczeństwo.

Teraz zapytaj sam siebie: używasz spawarki do spawania a przecinarki plazmowej do cięcia. Dlaczego używasz jeszcze technologii liczącej 110 lat do podgrzewania? Spróbuj podgrzewaczy indukcyjnych firmy DAWELL!

	1800	1960	1990	TERAZ
Spawanie	OTWARTY PŁOMIEN	SPAWANIE	SPAWANIE	SPAWANIE
Cięcie	OTWARTY PŁOMIEN	OTWARTY PŁOMIEN	CIĘCIE PLAZMOWE	CIĘCIE PLAZMOWE
Podgrzewanie	OTWARTY PŁOMIEN	OTWARTY PŁOMIEN	OTWARTY PŁOMIEN	INDUKCJA

POSTĘP TO BRAK PŁOMIENIA



HIGH-TECH
Urządzenie spawalnicze
SPAWANIE



HIGH-TECH
Przecinarka plazmowa
CIĘCIE



HIGH-TECH
Podgrzewacz indukcyjny
PODGRZEWANIE

OFERTA



FANHEAT DHI-1012 F/C1 HD

Optymalna grubość materiału do: 25 mm
Maksymalna grubość materiału: 40 mm
Odp. prądowy urządzenia spawalniczego: 300 A

V	A	kW/kVA	mm	kg
3x400	3x16	10/12	400x760x700	68

FANHEAT DHI-190 F HD

Optymalna grubość materiału do: 40 mm
Maksymalna grubość materiału: 120 mm
Odp. prądowy urządzenia spawalniczego: 450 A

V	A	kW/kVA	mm	kg
3x400	3x32	19/22	540x840x960	96

Nowość
w sprzedaży
od stycznia
2024!

Akcesoria: Końcówki (cewki) indukcyjne



Cewka skupiająca



Cewka skupiająca 90°



Cewka profil „U”



Cewka okrągła pojedyncza



Cewka okrągła podwójna

Przez **10 lat**
wyprodukowano
ponad 50 000 szt.

DAWELL CZ
INDUSTRIAL HEATING TOOLS

Prostowanie & podgrzewanie



Podgrzewanie indukcyjne w zastosowaniach produkcyjnych

Efektywne i ekonomicznie
uzasadnione zastąpienie
podgrzewania gazowego

RYWAL RHC

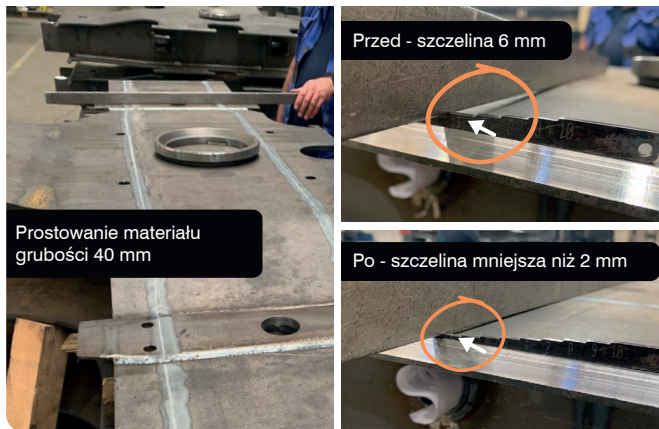
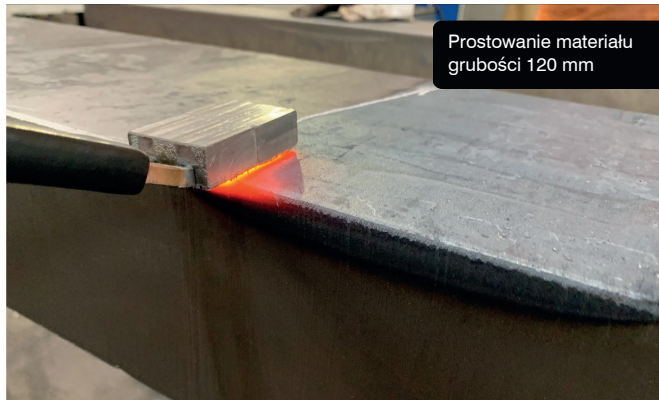
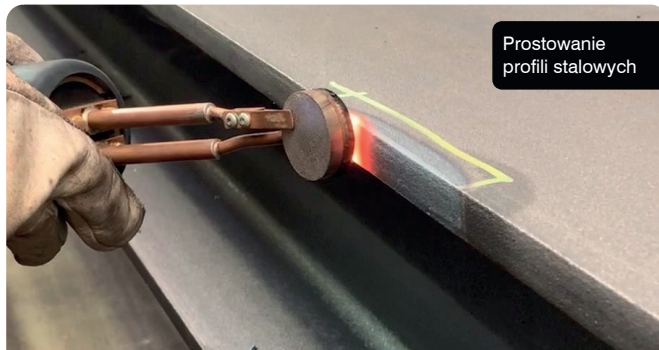
Twój dystrybutor

RYWAL-RHC Sp. z o. o.
Adres: 87-100 Toruń, ul. Polna 140 B
E-mail: rywal@rywal.com.pl
Tel.: 56 66 93 800
Strona: www.rywal.eu

RYWAL RHC

Indukcja to przyszłość, zapomnij o gazie.

ZASTOSOWANIA

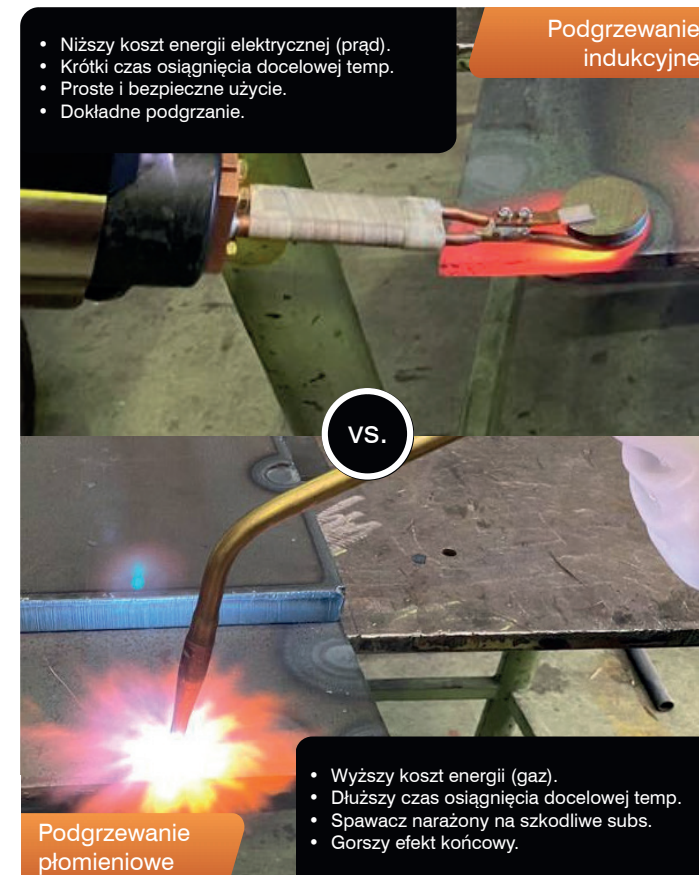


Zobacz więcej aplikacji na kanale YouTube!

ZALETY

Zalety pogrzewaczy indukcyjnych FANHEAT w porównaniu z ogrzewaniem gazowym:

- Bez dodatkowej certyfikacji operatorów.
- Znacząco niższy koszt operacji.
- Precyzyjne podgrzewanie.
- Zmniejszone ryzyko niepożądanego ogrzania otoczenia.
- Szybka i prosta praca - Plug and Play.
- Znaczące zwiększenie bezpieczeństwa na stanowisku i niższe ubezpieczenie.
- Przyjazne dla środowiska - minimalne zanieczyszczenie stanowiska pracy.
- Bez oksydacji powierzchni ogrzewanej.
- Większa ergonomia - bez dodatkowych środków ochrony osobistej.
- Technologicznie prawidłowe podgrzanie metali (Al, Cu, CrNi,).
- Kontrolowany proces podgrzania.



KOSZT

PORÓWNANIE KOSZTÓW ENERGII PRZYKŁAD KALKULACJI KLIENTA		PODGRZANIE PŁOMIENIOWE	INDUKCJA
Acetylen (€0,10 za 1 litr)	500 litrów	€50 za godz.	---
Tlen (€0,02 za 1 litr)	500 litrów	€10 za godz.	---
Elektryczność (€0,20 za 1 kWh)	10 kW	---	€2 za godz.
KOSZT CAŁKOWITY		€60 za godz.	€2 za godz.

Pogrzewacze indukcyjne są 30 razy bardziej efektywne od ogrzewania gazowego!



	OTWARTY PŁOMIEN	NASZA INDUKCJA
Czy to jest bezpieczne?	✗	✓
Czy to jest ekologiczne?	✗	✓
Czy to jest ekonomiczne?	✗	✓
Czy to jest bardziej efektywne?	✗	✓
Czy to jest mobilne?	✗	✓
Bez certyfikacji operatorów?	✗	✓