

MWOS – MOST Welding Orbital System przełomowe rozwiązanie dla najbardziej wymagających aplikacji



Grupa RYWAL RHC od 25 lat dostarcza kompleksowe rozwiązania w dziedzinie łączenia metali dla różnych gałęzi przemysłu. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom i rosnącym wymaganiom naszych klientów stale rozszerzamy i udoskonalamy asortyment naszych produktów.

Obecnie nasza oferta powiększyła się o serię unikalnych rozwiązań dedykowanych do spawania obwodowego. Są to aplikacje zaprojektowane w celu uzyskania dużej wydajności procesu z jednoczesnym zachowaniem wysokiej jakości połączeń spawanych. System spawalniczy MOST MWOS jest rozwiązaniem pozwalającym zachować doskonałe warunki ergonomii i bezpieczeństwa pracy. Szeroki potencjał produkcyjny tej jednostki pozwala dostosować ją do specyficznych wymagań niemal każdej aplikacji klienta. Urządzenie może zostać wykonane dla zakresu roboczego sięgającego nawet 16,5 m oraz być wyposażone w jedną lub dwie niezależne głowice pracujące w pojedynczej lub podwójnej konfiguracji (np. TIG i MIG/MAG). System można rozbudować o komponenty wspierające kontrolę procesu spawalniczego np. systemy śledzenia złącza lub wizualny podgląd procesu spawania.

Dla jednego z naszych klientów ZAKŁADY PRODUKCYJNE B-D S.A. z Zawiercia wykonaliśmy urządzenie do spawania obwodowego z zakresem roboczym do 6,5 m. Prezentowany system wykorzystywany jest do produkcji seryjnej elementów obwodowych, posiada również możliwość spawania liniowego oraz napawania. Ruchoma sekcja bierna umożliwia produkcję elementów o dowolnej długości mieszczącej się w zakresie roboczym. Posiada docisk pneumatyczny o precyzyjnie regulowanej mocy umożliwiający szybką zmianę produkowanych detali i wykorzystanie urządzenia do produkcji wielkoseryjnej. Zastosowane głowice spawalnicze posiadają elektryczne suporty pozycjonowania palnika umożliwiające np. spawanie wielowarstwowe. Wszystkie napędy zasilające system MWOS realizowane są za pomocą siników krokowych, co gwarantuje wysoką dynamikę i precyzję przemieszczania, jak i możliwość korekcji pozycji palnika spawalniczego.

Urządzenie wyposażone jest w źródła spawalnicze LORCH V RoboTIG, które są dedykowane do zastosowania w aplikacjach automatyzacji i robotyzacji procesów spawania. Nowy system Lorch V RoboTIG składa się ze źródła prądu serii V zoptymalizowanego do zastosowań zautomatyzowanych. Jest przykładem zaawansowanego urządzenia w dziedzinie spawania TIG, które oferuje innowacyjne technologie zapewniające wysoką wydajność oraz charakterystykę spawania metodą TIG. Dopelnieniem systemu jest cyfrowy interfejs komunikacji LorchNET oparty na protokole CANopen, który umożliwia pełne sterowanie parametrami spawania za pośrednictwem głównego kontrolera urządzenia.

System współpracuje z cyfrowymi podajnikami zimnego drutu MOST MCW z szerokim zakresem zastosowania. Podajnik MCW to całkowicie niezależne sterowane cyfrowo urządzenie, które jest połączone i zarządzane przez centralny system kontrolny

Urządzenie wyposażone jest w unikalny cyfrowy system sterowania. Posiada przystępny i nieskomplikowany interfejs użytkownika z pełną opcją możliwości definiowania parametrów produkcyjnych takich jak programy, które można dowolnie kompilować tworząc pełne cykle produkcyjne.

urządzenia. Podajnik posiada wytrzymałą stalową konstrukcję i wyposażony jest w niezawodny cztero-rolkowy system podawania drutu. Elektroniczny układ sterowania podajnika umożliwia ustawienie prędkości cofnięcia materiału dodatkowego. Ta unikalna funkcja stymuluje proces ręcznego podawania drutu TIG. Pozwala uzyskać wysoką wydajność procesu i jednocześnie zachowanie bezpieczeństwa poprawnego wykonania warstwy przetopowej. Podajnik posiada obudowę szpuli drutu typu K300 z maksymalnym obciążeniem 20 kg. Urządzenie charakteryzuje się wysoką ergonomia i walorami użytkowymi.

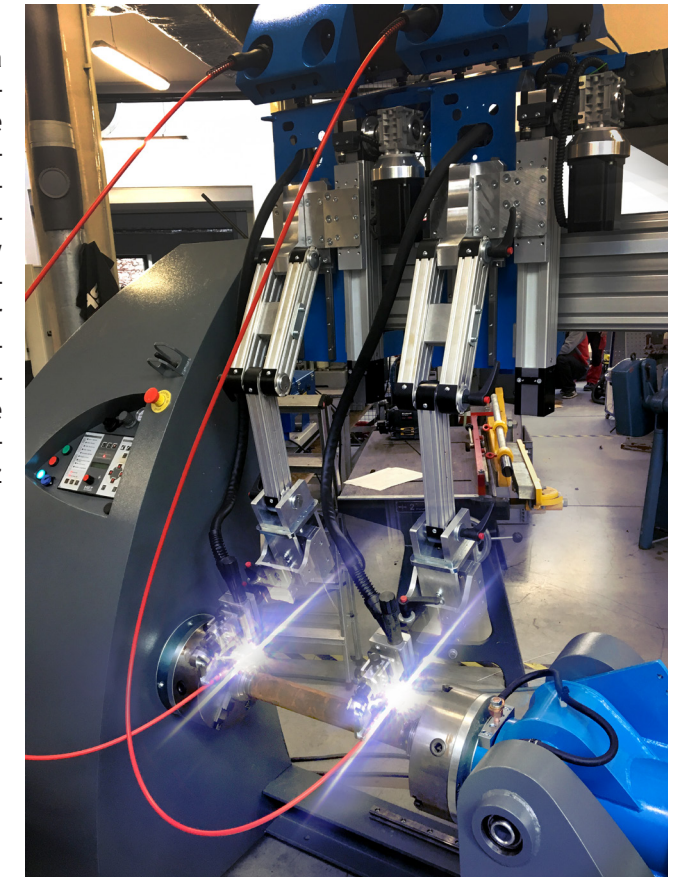
Urządzenie posiada zintegrowany układ chłodzenia, który jest na tyle wydajny, aby chłodzić jednocześnie dwa palniki spawalnicze. Posiada rezerwę mocy dla ewentualnego chłodzenia urządzeń pomocniczych, czy też innych przyrządów obciążonych ciepłem. Istnieje również możliwość zabudowania kanałów

odciągu dymów spawalniczych, które mogą zostać podłączone np. do centralnej sieci filtrowentylacyjnej w zakładzie.



System MWOS dedykowany jest do użycia w produkcji przemysłowej zorientowanej na wysoką wydajność. Koncepcja maszyny jest na tyle uniwersalna, że umożliwia dowolne spawanie rotacyjne. Urządzenie jest przeznaczone do produkcji elementów typu zbiorniki, zbiorniki ciśnieniowe, rury, wały napędowe, elementy wymienników ciepła itp. Dzięki zastosowaniu wrzeciona przelotowego nadaje się nawet do spawania długich rur i elementów armatur przemysłowych. Więcej informacji nt. produktów proponowanych przez grupę RYWAL-RHC znaleźć można na naszej stronie internetowej www.rywal.eu w zakładce Robotyzacja i Automatyzacja Procesów Produkcyjnych oraz u doradców Techniczno-Handlowych.

Łukasz Skóra
Product Manager Automation
Lukasz.Skora@rywal.com.pl



Rywal RHC Sp. z o.o.
rywal@rywal.com.pl
www.rywal.eu

Bezpośrednie linki do prezentowanego rozwiązania:
www.rywal.com.pl/produkty/automatyka-i-robotyka/mwos-detail.html
www.rywal.com.pl/images/Karty_katalogowe_MOST_Automatyzacja/MOST_MWOS_Most_Welding_Orbital_System_PL.pdf