



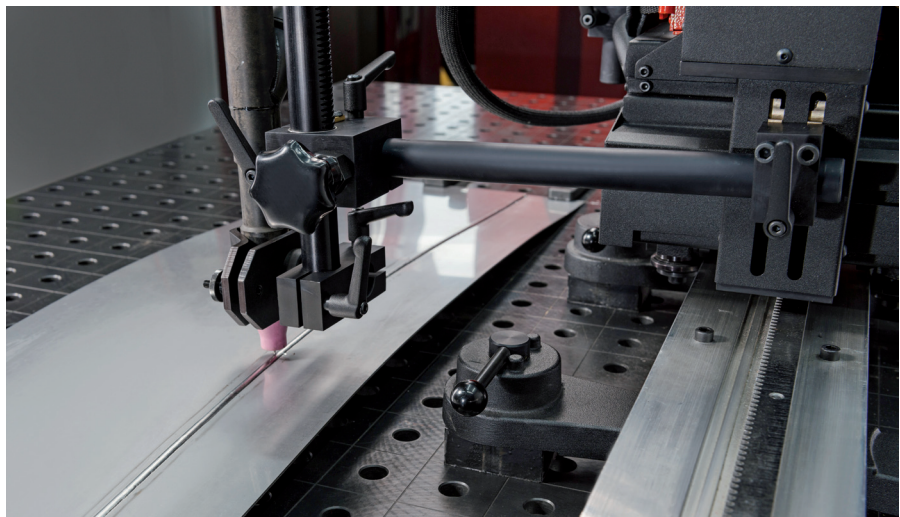
Grupa RYWAL-RHC od 25 lat specjalizuje się w dostarczaniu rozwiązań dla przemysłu metalowego. Kompleksowość oferty podkreślają dedykowane systemy automatyzacji i robotyzacji oferowane dla naszych klientów. W ciągu ostatnich lat zaprezentowaliśmy wiele innowacyjnych i unikalnych produktów, które z powodzeniem wprowadziliśmy na rynek, otwierając przed naszymi klientami nowe możliwości zwiększenia produktywności i podniesienia jakości wykonywanych połączeń spawanych.

Lorch Schweißtechnik GmbH jest wiodącym producentem elektrycznych systemów spawania łukowego przeznaczonych do zastosowań przemysłowych, obróbki metalu, rozwiązań półautomatycznych i zrobotyzowanych systemów automatycznych. Już od 60 lat najwyższej jakości systemy niemieckiej firmy Lorch powstają w jednym z najnowocześniejszych na świecie zakładów wytwarzających sprzęt spawalniczy eksportowany do ponad 60 krajów. Podzespoły projektowane w firmie Lorch łączą funkcjonalność z wydajnością, wyznaczając nowe rynkowe standardy.

RYWAL-RHC wraz ze swoim partnerem firmą Lorch Schweißtechnik GmbH prezentuje rewolucyjny system spawalniczy Lorch TRAC RL Performance. Światowa premiera rozwiązania miała miejsce podczas największych targów spawalniczych SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2017 w Düsseldorfie.

ZASTOSOWANIE TECHNOLOGII

Prezentowana aplikacja przeznaczona jest do zastosowania zarówno w technologii MIG/MAG, jak i TIG. Wózki spawalnicze z serii Lorch TRAC RL Performance wyznaczają nowy trend w procesach zautomatyzowanego spawania – spawanie inteligentne. Dzięki zastosowaniu nowoczesnego zoptymalizowanego systemu śledzenia spoin spawalniczych, korzystaniu z kompleksowych danych, monitoringu i dokumentacji parametrów spawania oraz szeregowi innych funkcji, Lorch TRAC RL Performance oferuje niezwykłą elastyczność oraz wydajność.





ZALETY SYSTEMU

Zautomatyzowane rozwiązania spawalnicze oferują ogromne korzyści: najwyższą jakość wykonania spoin spawalniczych ze zwiększoną wydajnością i powtarzalnością. W szczególności dotyczy to nowego modelu wózka spawalniczego Lorch TRAC RL Performance. Dzięki wyjątkowym możliwościom technicznym urządzenie może znaleźć wiele zastosowań. Doskonale radzi sobie ze skomplikowanymi połączeniami spawanymi elementami konstrukcji przy dużej tolerancji złożenia. System świetnie sprawdza się również podczas spawania rurociągów. Wózek spawalniczy to ponadto doskonały wybór w przypadku spawania metodą TIG stali nierdzewnej.

Funkcja automatycznego śledzenia rowka spoiny natychmiast i automatycznie wyrównuje tolerancję podczas spawania zarówno w płaszczyźnie pionowej, jak i poziomej, tworząc podstawy dla wykonania idealnego połączenia spawanego. Kolejną zaletą wózka spawalniczego jest obsługa programowalnych sekwencji spawalniczych, co umożliwia pewne i niezależne ustalanie parametrów, takich, jak:

- czas rozpoczęcia spawania (Hot start),
- segmenty (na rurze),
- spawanie przerywane,
- długość całkowita złącza,
- czas wypełniania krateru.

Jednocześnie istnieje możliwość zmiany parametrów ze źródła spawalniczego. Dzięki zastosowaniu ergonomicznego panelu sterowania TRAC, parametry spawania można wygodnie dostosować w dowolnym czasie, również w trakcie spawania.

W trakcie spawania TIG urządzenie zapewnia powtarzalną długość łuku spawalniczego korzystając z wbudowanej funkcji sterowania napięciem AVC (*Automated Voltage Control*). Funkcja ta gwarantuje powtarzalne efekty spawania nierównych powierzchni i korektę długości łuku spawalniczego po wykryciu odchyła obrabianego materiału.

Programowalna sekwencja spawania orbitalnego obejmuje funkcję automatycznej zmiany zadań do 8 segmentów. Zapewnia ona doskonałą wydajność podczas spawania rur w pozycjach wymuszonych. Ponadto, funkcja sterująca wyłączeniem systemu na końcu każdej spoiny, obejmuje automatyczny powrót wózka do położenia startowego, zwiększając produktywność przy powtarzalnych zadaniach.

SYSTEM MONITORINGU

TRAC RL Performance dzięki połączeniu z systemem monitoringu spawalniczego Lorch Q-Data staje się kompletnym systemem do wykonywania wysokiej jakości spoin spawalniczych oraz systemem nadzoru. Urządzenie działa w połączeniu z Lorch Q-Data, zapisując prędkość spawania wraz z innymi parametrami spawania rejestrowanymi domyślnie. Urządzenie zapewnia kompleksowy zapis danych o parametrach spawania, zgodnie ze specyfikacją technologiczną WPS (*Welding Procedure Specification*).

PODSUMOWANIE

Nowy model Lorch TRAC RL Performance jest produktem definiującym nowe standardy w ofercie Lorch Automation Solutions oraz RYWAL-RHC.

Inteligentne rozwiązania w zakresie automatyzacji, takie jak: wózki spawalnicze, pozycjonery, obrotniki oraz kompletne systemy spawalnicze oferowane przez grupę RYWAL-RHC gwarantują ciągłość i powtarzalność produkcji z zachowaniem najwyższej jakości połączeń spawanych. Są to rozwiązania łatwe do zintegrowania z istniejącymi procesami spawalniczymi, co zapewnia firmom oszczędność czasu i kosztów.

Więcej informacji nt. produktów i systemów automatyzacji znaleźć można na naszej stronie internetowej www.rywal.eu w zakładce Robotyzacja i Automatyzacja Procesów Produkcyjnych oraz w rozdziale drugim KATALOGU 2017 RYWAL-RHC. Wszystkich niezbędnych informacji na temat produktów udzielą doradcy Techniczno-Handlowi i pracownicy sieci salonów spawalniczych RYWAL-RHC.

Łukasz Skóra
Dyrektor produktu Automatyzacja
Lukasz.Skora@rywal.com.pl
RYWAL-RHC

