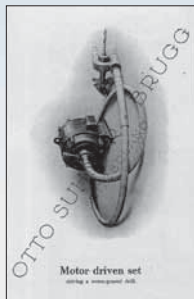




Abrasive expert.

SUHNER[®]





Od ponad 90 lat szwajcarska firma **SUHNER** rozwija, konstruuje i produkuje ręczne narzędzia i materiały szlifierskie do obróbki powierzchni.

Intensywne prace badawczo-rozwojowe, wysokie wymagania jakościowe i intensywna wymiana doświadczeń z użytkownikami spowodowały, że rozwiązywanie indywidualnych problemów stało się codzienną praktyką.

SUHNER z ponad 700 zaangażowanymi współpracownikami i nowoczesnymi ośrodkami produkcyjnymi w wielu krajach, jak też światową siecią dystrybucji zalicza się do wiodących przedsiębiorstw w różnych dziedzinach techniki.

Wyłącznym przedstawicielem firmy **SUHNER** w Polsce jest RYWAL-RHC. Zachęcamy do skorzystania z bezpłatnego pokazu materiałów i urządzeń szlifierskich. Przeszkoleni w firmie **SUHNER** nasi doradcy sprzedaży pomogą rozwiązać na miejscu problemy i doradzą optymalne rozwiązanie.



Brugg (AG), Szwajcaria



Bad Säckingen, Niemcy



Rome, Georgia, USA

SUHNER®



SUHNER®

SUHNER HOLDING AG, CH-5201 BRUGG AG, Schweiz

Zarząd

Drogi Kliencie,

Nasza firma od lat cieszy się godnymi wymienienia sukcesami w zakresie przemysłowej obróbki powierzchni.

W niniejszym katalogu chcielibyśmy zaprezentować nowy, nadzwyczaj atrakcyjny program środków do szlifowania, z produktami opracowanymi według naszych specyfikacji wraz z przodującymi w świecie producentami akcesoriów szlifierskich. Najważniejszymi parametrami są jakość i wydajność.

Szczególnie polecamy Państwu nasze produkty z włókniny szlifierskiej, pozwalające uzyskać idealną jakość obrabianej powierzchni.

Dla uzyskania optymalnych rezultatów duże znaczenie ma dobór odpowiednich maszyn szlifierskich, stąd koncepcja naszej firmy, aby oferować alternatywne narzędzia: szlifierki elektryczne, szlifierki z wałkiem giętkim i szlifierki pneumatyczne. Oferują one Państwu zakres mocy od 75 do 3200 W oraz zakres obrotów od 150 do 80 000 obr/min.

Marketing oznacza dla nas przede wszystkim praktyczne rozwiązanie problemów, intensywny kontakt z Klientami, praktyczne prezentacje na miejscu u Klienta i wymianę doświadczeń obejmującą cały świat.

Postawcie przed nami zadania. Nasi eksperci będą Państwu osobiście chętnie doradzać.

Życzymy Państwu dużo sukcesów z materiałami i urządzeniami SUHNER.



Z poważaniem
SUHNER HOLDING AG

Otto H. Suhner
Dipl. Ing. ETH

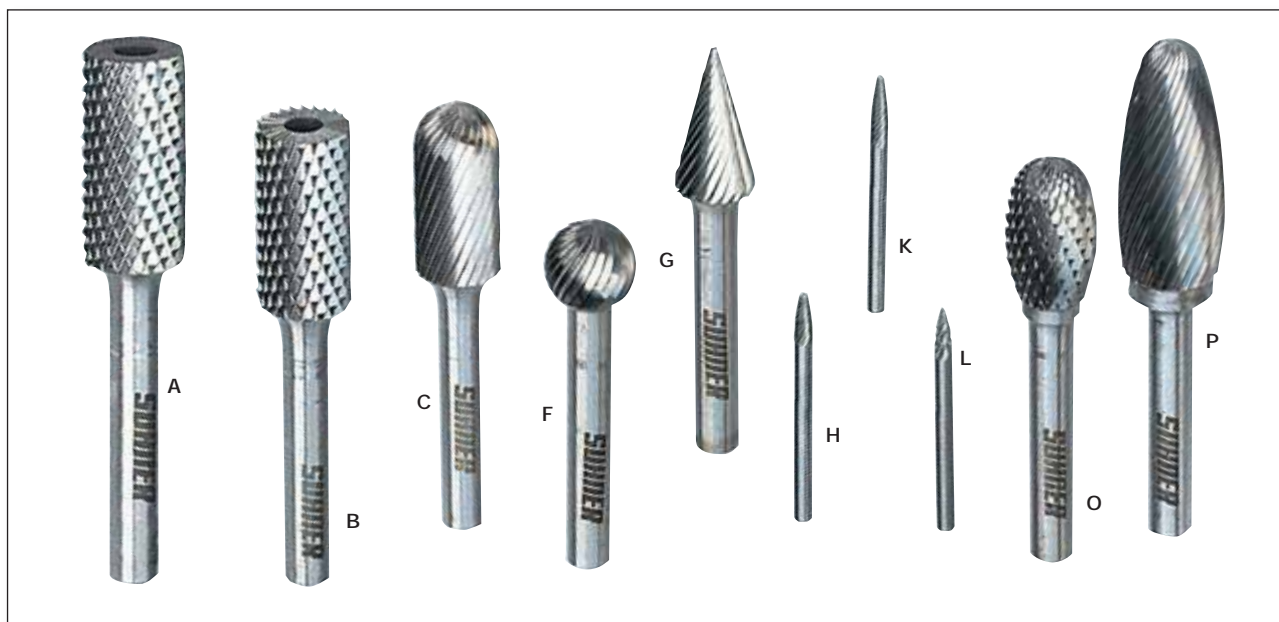
Index

Strona

Ściernice

Frezy z węglików spiekanych	4
Tarcze do szlifowania i cięcia	5
Ściernice lamelowe SUpreflex®	6
Nylonowe tarcze czyszczące	7
Ściernice listkowe	8
Ściernice z włókniny szlifierskiej	9
SUN-Press i SUN-Roll	10
Głowica matująca BSK	11
Spiralne taśmy bezkońcowe, bębny gumowe	12
Taśmy bezkońcowe do szlifowania i polerowania	13
Szybkomocujący system szlifowania SUN-fix	14 – 16
Włóknina szlifierska – krążki, arkusze, rolki	17
Szlifierki i polerki elektryczne	18 – 19
Narzędzia pneumatyczne	20 – 23
Szlifierki z wałkiem giętkim	24 – 29
Wałki giętkie i akcesoria	30 – 31
Szlifierki na taśmy bezkońcowe	32 – 33

Frezy z węglików spiekanych: Długa żywotność i wysoka jakość.



- Bardzo wysoka wydajność cięcia i długa żywotność z możliwością wielokrotnego ostrzenia.
- Profesjonalna obróbka skrawająca, z uzyskaniem najlepszej jakości powierzchni zewnętrznej za pomocą specjalnego nacięcia diamentowego.
- Zapewniają precyzyjną pracę, przede wszystkim w kombinacji z doskonale zoptymalizowanymi maszynami napędowymi **SUHNER**.

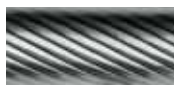
Frezy z węglików spiekanych na trzpieniu fi 6 mm Typ	A 0620	A 0820	A 1225	B 0620	B 0820	B 1225	C 0620	C 0820	C 1020	C1225
Ø x długość mm	6 x 20	8 x 20	12 x 25	6 x 20	8 x 20	12 x 25	6 x 20	8 x 20	10 x 20	12 x 25
Trzpień - Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Waga g	42	46	65	42	46	65	41	44	53	50
Zalecane obroty / min	40 000	25 000	20 000	40 000	25 000	20 000	40 000	25 000	25 000	20 000
Nr zam. - użębienie N	903 028	903 031	905 154	903 044	-	905 156	903 061	903 065	903 069	905 160
Nr zam. - użębienie NK	903 030	903 033	905 155	903 273	903 688	905 157	903 063	903 067	903 071	905 161

Frezy z węglików spiekanych na trzpieniu fi 6 mm Typ	F 0505	F 1010	F 1212	G 0615	G 1020	O 0610	O 1220	P 0620	P 1130	P 1432
Ø x długość mm	5 x 5	10 x 10	12 x 12	6 x 15	10 x 20	6 x 10	12 x 20	6 x 20	11 x 30	14 x 32
Trzpień - Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Waga g	41	39	44	39	43	40	50	20	40	60
Zalecane obroty / min	40 000	25 000	10 000	40 000	25 000	40 000	20 000	40 000	20 000	10 000
Nr zam. - użębienie N	903 080	903 086	903 089	903 101	903 104	-	-	-	905 174	-
Nr zam. - użębienie NK	903 689	903 691	903 692	903 696	903 147	903 157	903 164	903 174	905 175	905 177

Frezy z węglików spiekanych na trzpieniu fi 6 mm Typ	A 0214	A 0314	C 0315	F 0404	G 0316	H 0307	K 0307	L 0310	O 0306	P 0310
Ø x długość mm	2 x 14	3 x 14	3 x 15	4 x 4	3 x 16	3 x 7	3 x 7	3 x 10	3 x 6	3 x 10
Trzpień - Ø mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Zalecane obroty / min ¹	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000
Nr zam. - użębienie N	905 150	905 152	905 158	905 162	905 164	905 166	905 182	905 180	905 178	905 172
Nr zam. - użębienie NK	905 151	905 153	905 159	905 163	905 165	905 167	905 183	905 181	905 179	905 173

Użębienie

N



Żeliwo, żeliwo ciągliwe, spawy, stal. Użębienie ogólnego przeznaczenia.

NK



Użębienie diamentowe, łamiące wiór, do stali wysokostopowej, stali nierdzewnej.

Frezy	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne		Szlifierki pneumatyczne		Szlifierki z walcem giętkim	
		Strona		Strona		Strona
z trzpieniem 6 mm	USC 25-R USC 9-R USG 33-R	19 19 19	LSB 44, LWB 20, LSB 20 LSC 23, LLC 23, LSG 20 LLH 20	21 22 23	MINIFIX, ROTOSET, ROTOSTAR ROTOFIX, ROTOFERA, ROTOMAX	24-25 26-29
z trzpieniem 3 mm			LSA 80, LSA 81, LWA 80 LSB 70	20 21		

SUN-disc – tarcze do szlifowania i cięcia o sprawdzonej jakości firmy SUHNER



Magic Disc

- Wysokowydajne tarcze szlifierskie: niezrównane właściwości usuwania materiału oraz wydłużona żywotność, szczególnie przy obróbce aluminium.
- Zachowują niewielką emisję hałasu i ciepła, niewielka produkcja pyłu, doskonale właściwości szlifierskie.
- Elastyczne tarcze szlifierskie o grubości 3 mm: wygodna w użyciu, dostępna w trzech wersjach ziarnistości: szlifierskiej i polerującej jednocześnie. Stosuj z użyciem podkładki wspierającej.

SUN-disc M

- Tarcze uniwersalne do cięcia i szlifowania, o szerokim zakresie zastosowań przy obróbce stali zwykłej i nierdzewnej.
- Tarcze do cięcia – płaskie typ 41, grubość tarczy tylko 2 mm, nieduża strata ciętego materiału, skrócenie czasu pracy.
- Niezawodna szwajcarska jakość, podlega najostrzejszym normom kontrolnym.
- Wysoka opłacalność, optymalny stosunek wydajności cięcia do żywotności.

Turbo-disc

- Tarcze supercienkie do cięcia stali nierdzewnej
- Bardzo wysoka żywotność.
- Niewielki ubytek materiału dzięki małej powierzchni cięcia.
- Mniejsze wydzielanie ciepła.
- Szybkie i jednostajne cięcie.

Tarcze do szlifowania	Nr katalogowy	Ø x grubość x otwór	Max obroty/min	📦	Zastosowanie						
					Żelazo	Metale nieżelazne	Stal	Stal nierdzewna	Spoiny spawnicze	Aluminium	Kamień
Typ		mm									
Magic Disc 125-6	908 613	125 x 6 x 22	12200	10	x	x	x	x	x	x	x
Magic Disc 150-6	909 714	150 x 6 x 22	10200	10	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 178-6	908 945	178 x 6 x 22	8600	10	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 125-3 K 36	908 610	125 x 3 x 22	12200	15+*	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 125-3 K 60	908 611	125 x 3 x 22	12200	15+*	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 125-3 K 80	908 612	125 x 3 x 22	12200	15+*	x	x	x	x	x	x	
Podkładka wspierająca	908 700										
SUN-disc M 115-6	906 304	115 x 6 x 22	13300	10	x		x	x	x		
SUN-disc M 125-6	906 305	125 x 6 x 22	12200	10	x		x	x	x		
SUN-disc M 178-6	906 306	178 x 6 x 22	8600	10	x		x	x	x		
SUN-disc M 230-6	906 307	230 x 6 x 22	6600	10	x		x	x	x		

Tarcze do cięcia	Nr katalogowy	Ø x grubość x otwór	Max obroty/min	📦	Żelazo	Metale nieżelazne	Stal	Stal nierdzewna	Spoiny spawnicze	Aluminium	Kamień
SUN-disc M 115-2	903 491	115 x 2 x 22	13300	25	x		x	x			
SUN-disc M 125-2	907 251	125 x 2 x 22	12200	25	x		x	x			
SUN-disc M 178-2	907 249	178 x 2 x 22	8600	25	x		x	x			
SUN-disc M 230-2	907 250	230 x 2 x 22	6600	25	x		x	x			
Turbo-disc 50-1	908 074	50 x 1 x 6	30000	50	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 75-1	908 078	75 x 1 x 10	20200	50	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 115-1	908 075	115 x 1 x 22	13300	25	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 125-1	908 076	125 x 1 x 22	12200	25	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 150-1,6	909 648	150 x 1,6 x 22	10200	25	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 178-1,6	908 440	178 x 1,6 x 22	8600	25	x	x	x	x		x	

Tarcze	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne	Strona	Szlifierki pneumatyczne	Strona	Szlifierki z walcem giętkim	Strona
Ø 115	UWK 10-R	18	LWG 12, LWH 12, LLH 12	22, 23	ROTOSET	24-25
Ø 125	UWK 10-R 125	18	LWG 12, LWH 12, LLH 12	22, 23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	24-29
Ø 150	UWK 10-R 150	18	LWH 9	23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	24-29
Ø 178	UWM 8	18	LWH 6	23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTAR	24-27
Ø 230	UWM 6	18	LWH 6	23	ROTAR, ROTOMAX	26-29

Superflex® - lamelowe tarcze szlifierskie LFS i LFT



Lamelowe tarcze szlifierskie LFT

- Tarcze wypukłe, typ 29.
- Specjalny układ lameli wymuszający chłodzenie podczas szlifowania.
- Wygodny stożkowy kształt tarczy.
- Idealne do obróbki małych powierzchni.
- Talerz nośny z włókna szklanego pozwala na całkowite zużycie lameli szlifujących bez rysowania obrabianej powierzchni.
- Nie ulegają zapychaniu i szkleniu się.
- Oszczędne zużywanie się – żywotność jest 10-12 razy dłuższa niż standardowych tarcz fibrowych.
- Wykonanie VA = cyrkon dla stali nierdzewnej, zwykłej i aluminium.

Lamelowe tarcze szlifierskie LFS

- Tarcze płaskie, typ 27.
- Taka sama zasada chłodzenia jak przy LFT.
- Talerz nośny jak przy LFT.
- Inne zalety podobne jak przy tarczach LFT.

Elastyczne lamelowe tarcze szlifierskie LFS-F

- Łatwe szlifowanie pachwin, naroży i kątów, do których zwykłe ściernice nie docierają.
- Wyższa trwałość w porównaniu do tarcz z włókniwy.
- Najlepsze wykończenie także w przypadku nierównej powierzchni.
- Nie doprowadzają do przegrzewania materiału.

Tarcze lamelowe Typ	Granulacja i nr katalogowy			Średnica mm	Otwór mm	Max. obroty/min.	
	40	60	80				
LFS 115 Superflex Nylon	909 565	909 566	909 567	115	22,2	13 300	10
LFS 125 Superflex Nylon	909 568	909 569	909 570	125	22,2	12 200	10
LFT 115 Superflex	909 555	909 556	909 557	115	22,2	13 300	10
LFT 125 Superflex	909 561	909 562	909 563	125	22,2	12 200	10
LFS 115 Superflex	909 552	909 553	909 554	115	22,2	13 300	10
LFS 125 Superflex	909 558	909 559	909 560	125	22,2	12 200	10
LFS-F 115 VA Flexidisc	908 980	908 981	908 982	115	22,2	13 300	10

Tarcza	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne	Strona	Szlifierki pneumatyczne	Strona	Szlifierki z wałkiem giętym	Strona
∅ 115	UWG 10-R, UWC 10	18	LWG 12, LWH 12	22, 23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	24-29
∅ 125	UWG 10-R, UWC 10-R	18	LWG 12, LWH 12	22, 23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	24-29



Nylonowe tarcze czyszczące do usuwania rdzy, farby, przebarwień itp.



FVOT

Tarcza do czyszczenia SUN-fix składa się z włókien syntetycznych, ziaren szlifujących i żywicy. Nadaje się idealnie do stali nierdzewnej. Czyszczenie jest szybkie, uzyskuje się metalicznie czystą powierzchnię bez ubytku obrabianego materiału. Mocowana jest bezpośrednio na szlifierce kątovej, idealna do stosowania na płaskich powierzchniach.

FVOK

Tarcza do czyszczenia FVOK z trzpieniem składa się z włókien syntetycznych, ziaren szlifujących i żywicy. Nadaje się idealnie do stali nierdzewnej. Czyszczenie jest szybkie, uzyskuje się powierzchnie zewnętrznie metalicznie czystą bez ubytku obra-

bianego materiału. Idealnie nadaje się do czyszczenia spawów, do usuwania zgorzeliny i przebarwień, warstw epoksydowych, warstw ochronnych PCV, rdzy, korozji, resztek starych warstw, mocno trzymającej się starej farby, itd.

FVOS/FVOS-K


Tarcza do czyszczenia bez trzpienia. Idealne do stali nierdzewnej. Czyszczenie jest szybkie, powierzchnię zewnętrzną uzyskuje się metalicznie czystą bez ubytku obrabianego materiału. Idealnie nadaje się do czyszczenia spawów, do usuwania zgorzeliny i przebarwień, warstw epoksydowych, warstw ochronnych PCV, rdzy, korozji, resztek starych warstw, mocno trzymającej się starej farby, itp.

FD

Trzpień dla FVOS do nasadzenia 1-2 tarcz.

FVOW

Rolka czyszcząca z włókien nylonowych, ziarna i żywicy. Szybkie i dokładne oczyszczanie stali nierdzewnej.

Tarcze czyszczące	Nr katalogowy	Ø x szer. mm	Ø x szer. x otwór mm	Ø trzpienia mm	Trzpień mocujący	Nr katalogowy	Max obr/min	Waga kg	
Typ									
FVOT 115	903 468		115 x 13 x 22,2				10 000	0,070	5
FVOW 105/100	907 895	105 x 100	105 x 100 x 19,1				5 700	0,552	1
FVOK 76/13	907 055	76 x 13		6			8 000	0,030	5
FVOK 76/26	907 056	76 x 26		6			8 000	0,060	5
FVOK 100/13	907 057	100 x 13		6			6 000	0,040	5
FVOK 100/26	907 058	100 x 26		6			6 000	0,080	5
FVOK 150/13	907 059	150 x 13		8			4 000	0,060	5
FVOK 150/26	907 060	150 x 26		8			4 000	0,120	5
FVOS 100/13	903 462		100 x 13 x 14		FD 6-14 (Trzpień 6 mm)	904 705	6 000	0,070	5
FVOS 150/13	903 463		150 x 13 x 14		FD 6-14 (Trzpień 6 mm)	904 705	4 000	0,078	5
FVOS 200/13	903 362		200 x 13 x 14		FD 8-14 (Trzpień 8 mm)	904 706	3 000	0,120	2
FVOS 115-K	908 018	115 x 13			FSS 110-K/M14	907 500	7 500	0,080	5

Tarcze czyszczące	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne		Szlifierki pneumatyczne		Szlifierki z wałkiem giętkim	
		Strona		Strona		Strona
FVOT	UWK 10-R, UWG 10-R	18	LWH 6, LWH 9	23	ROTOSET, ROTOSTAR, ROTOMAX	24-29
FVOW	UPK 4-R	18	-	-	ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	26-29
FVOK	USC 9-R, USK 6-R	19	LLC 4, LLH 7	22-23	ROTOFERA, ROTOMAX	26-29
FVOS/FVOS-K	USC 9-R, USK 6-R	19	LLC 4, LLH 7	22-23	ROTAR, ROTOMAX	26-29



Ściernice listkowe FSW/FVSK – miękkie i przylegające



Ściernice listkowe FSW

- Idealne do równomiernej obróbki wybruszeń i wgłębień.
- Bezударowa praca na krawędziach i w narożnikach.
- Duży wybór rozmiarów i granulacji.
- Ściernice o \varnothing 165 mm – kolnierz trzpienia nie wystaje poza obrys ściernicy i nie przeszkadza w pracy.
- Materiał nośny przyjazny dla środowiska.
- Stosując szlifierki z wałkiem giętym **SUHNER** uzyskuje się właściwe obroty dla każdej ściernicy listkowej.
- Dodanie oleju szlifierskiego Subol zwiększa wydajność i żywotność ściernic.

Ściernice listkowe Typ	Granulacja i nr katalogowy							Ø x szer. mm	Ø trzpienia mm	Max obroty/min	
	60	80	120	150	180	240	320				
FSW 30/10	907 390	907 391	906 419	907 392	906 420	907 393	906 418	30x10	6	19 000	10
FSW 40/15	901 920	901 921	901 923	901 924	903 338	901 925	901 926	40x15	6	14 300	10
FSW 60/30	901 956	903 339	901 958	901 959	901 960	901 961	901 962	60x30	6	9 500	10
FSW 80/30	901 975	901 976	901 978	901 979	901 980	901 982	901 983	80x30	6	7 100	10
FSW 80/50	901 985	901 986	901 987	903 340	901 988	901 989	901 990	80x50	6	7 100	10

Ściernice listkowe Typ	Granulacja i nr katalogowy							Ø x szer. x otwór mm	Trzpień mocujący	Nr katalog. trzpienia	Max obroty/min	
	60	80	120	150	180	240	320					
FSW 165/50	902 004	902 006	902 008	902 009	902 010	902 011	907 908	165x50x45	FDV 12-48	57 652 02	4 000	2
									FDV MK 1-48	57 652 05		
FSW 100/100	907 885	907 886	907 887					100x100x19,1	FG M14	907 875	6 700	1



Ściernice z włókniny FVSK przekładane płótnem ściernym (typ COMBI)

- Idealna kombinacja lameli szlifujących i włókniny.
- Logiczna kontynuacja po szlifowaniu ściernicą listkową FSW dla uzyskania matowego wykończenia.
- Miękkie lamele dopasowują się również do wypukłych powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych.
- Usuwają błędy szlifowania i nie pozostawiają żadnych śladów szlifowania.
- FVSK daje lepszy końcowy rezultat szlifowania niż FSW.
- Idealne do usuwania lekkich zarysowań.

Ściernice przekładane Combi Typ	Granulacja i nr katalogowy						Ø x szer. x trzpień mm	Ø x szer. x otwór mm	Trzpień mocujący	Nr katalog. trzpienia	Max obroty/min	
	40	60	100	120	150	240						
FVSK 40/30		907 999	908 000		908 001	908 002	40x30x6				13 000	10
FVSK 75/45		906 878	906 879		906 880	906 881	75x45x6				8 000	10
FVSW 105/100	907 876	907 877		907 878				105x100x19,1	FG M14	907 875	5 700	1
FVSR 175/45		906 886	906 887		906 888	906 889		175x45x51	FDV 12-51	48 593 02	3 000	2

Ściernice	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne	Strona	Szlifierki pneumatyczne	Strona	Szlifierki z wałkiem giętym	Strona
FSW 30/10	USC 25-R	19	LLG 16, LSG 16	22	MINIFIX, ROTOSET	24-25
FSW 40/15	USC 25-R	19	LLH 12	23	MINIFIX, ROTOSET	24-25
FSW 60/30	USC 9-R	19	LLC 4, LLH 7	22-23	ROTOSTAR, ROTOFIX, ROTOFERA, ROTAR	24-27
FSW 80/30, 80/50	USK 6-R, USF 6-R	19	LLC 4, LLH 7	22-23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	24-29
FSW 165/50, FVSR 175/45					ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	24-29
FVSK 75/45	USC 9-R	19	LLC 4, LLH 7	22-23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	24-29
FVSK 40/30	USC 25-R	19	LLH 12	23	MINIFIX, ROTOSET, ROTOSTAR	24-25
FSW, FVSW 100/100	UPK 4-R	18			ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	26-29

Ściernice z włókniny szlifierskiej

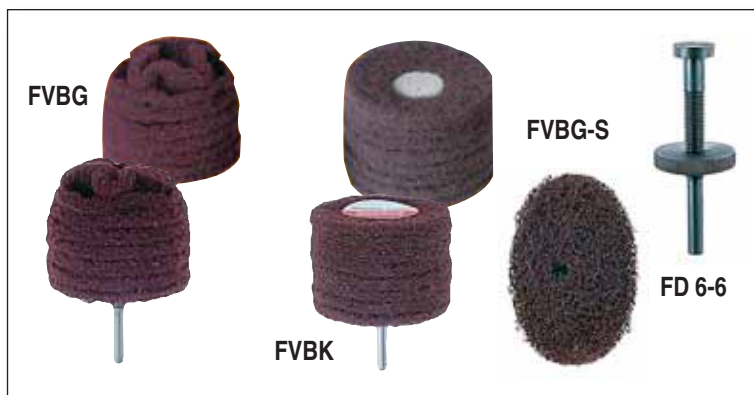
Miękkie szlifowanie z wysokiej jakości wykończeniem



Ściernice z włókniny szlifierskiej: na trzpieniu, otworowe nasadzone oraz walce

- Wykonane z włókniny w formie lameli.
- Do uzyskiwania matowych powierzchni w zależności od jakości wykończenia: matowanie pasmowe, mat z polyskiem jedwabistym, mat z polyskiem satynowym.
- Dostępne również w wykonaniu miękkim (soft) z niską zawartością ziarna ściernego do wykańczania końcowego powierzchni stali nierdzewnej.
- Idealne do matowania i polerowania stali nierdzewnej, przydatne zwłaszcza przy pracach wykończeniowych w przemyśle budowy zbiorników, armatury ze stali nierdzewnej, przemyśle spożywczym i browarniczym, do czyszczenia instalacji kuchennych ze stali szlachetnej.

Ściernice z włókniny Typ	Granulacja i nr katalogowy				Ø x szer. x trzpień mm	Ø x szer. x otwór mm	Trzpień mocujący	Nr katalogowy	Max obroty/min	📦
	80	100	180	280						
FVVK 40/30		907 996	907 997	907 998	40 x 30 x 6				13000	10
FVVK 80/50		903 429	903 430	903 431	80 x 50 x 6				6000	10
FVWV 110/100	908 769	907 881	907 882	907 883		110 x 100 x 19,1	FG M14	907 875	5700	1
FVVR 150/50		902 106	902 107	902 108		150 x 50 x 51	FDV 12-51	48 593 02	3200	1



Ściernice z włókniny szlifierskiej na trzpieniu – wykonanie specjalne

- FVBG: Ściernica z włókniny w kształcie dzwonu z wymiennym trzpieniem.
- FVBK: Ściernica składana z tarczy na stałym trzpieniu.
- FVBG-S: Tarcze z włókniny do FVBG, do składania na wymiennym trzpieniu.

Ściernice z włókniny Typ	Granulacja i nr katalogowy			Ø x szer. x trzpień mm	Max obroty/min	Waga kg	📦
	100	180	280				
FVBK 75	908 088	908 089	908 090	90 x 90 x 6	8000	0,080	10
FVBG 50	908 091	908 092	908 093	50 x 50 x 6	11000	0,080	2
FVBG 75	908 094	908 095	908 096	75 x 50 x 6	8000	0,080	2

Ściernice z włókniny Typ	Granulacja i nr katalogowy			Ø x szer. x otwór mm	Trzpień mocujący	Nr katalogowy	Max obroty/min	📦
	100	180	280					
FVBG-S 50	908 097	908 098	908 099	50 x 13 x 6	FD 6-6	908 124	11000	50
FVBG-S 75	908 100	908 101	908 102	75 x 13 x 6	FD 6-6	908 124	8000	50
FVBG-S 150	908 384	908 385	908 386	150 x 13 x 14	FD 8-14	904 706	4000	50
FVBG-S 200	908 387	908 388	908 389	200 x 13 x 14	FD 8-14	904 706	3000	50

Materiały ściernie	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne		Strona	Szlifierki pneumatyczne		Strona
FVVK	USK 6-R, USF 6-R, USF 11-R		19	LLC 4, LLH 12		22-23
FVWV	UPK 4-R		18			ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX
FVVR	USK 3-R		19			ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX
FVBK	USK 6-R, USF 6-R		19	LLC 4, LLH 7		22-23
FVBG	USK 6-R, USF 6-R, USF 11-R		19	LLC 4, LLH 7		22-23
FVBG-S	USK 6-R, USF 6-R, USF 11-R		19	LLC 4, LLH 7		22-23

SUN-Press oraz SUN-Roll

Ściernice z włókniny sprasowanej spełniające najwyższe wymagania



SUN-Press:

Ściernice z włókniny sprasowanej

- Do gratowania, czyszczenia, poziomowania, wykańczania, polerowania wstępnego.
- Oszczędza czas i koszty. Umożliwia jednoczesne oczyszczanie i wyrównywanie powierzchni pozostawiając gładką i lśniącą.
- Dla wszystkich materiałów: w szczególności stali nierdzewnej, tytanu i aluminium.

Typ	Rozmiar Max. obroty	Miękki	Średnio-miękki	Średnio-twardy	Twardy	Super twardy	
SUN-fix (Roll-On)	75 x 6 x Roll-On 12000	SUN-Press R 75 2SF HVFS 908 801	SUN-Press R 75 4SF HVFS 909 624	SUN-Press R 75 6AF HVFS 909 625	SUN-Press R 75 8AM HVFS 908 800		5
Tarcze 150 mm	150 x 3 x 25 mm 6000			SUN-Press 150/3/25 6SF HVFS 909 475	SUN-Press 150/3/25 8AM HVFS 909 476	SUN-Press 150/3/25 10AM HVFS 909 623	10
	150 x 6 x 25 mm 6000	SUN-Press 150/6/25 2SF HVFS 909 471	SUN-Press 150/6/25 4SF HVFS 909 472	SUN-Press 150/6/25 6SF HVFS 909 473	SUN-Press 150/6/25 8AM HVFS 909 474	SUN-Press 150/6/25 10AM HVFS 909 622	10
Tarcze z włóknem	115 mm 10000	SUN-Press 115 2SF HVFS 909 626			SUN-Press 115 8AM HVFS 909 627		5
Właściwości i zastosowanie		Delikatne czyszczenie (przebarwienia, farba, rdza), polerowanie.	Czyszczenie, korygowanie nacięć, polerowanie, usuwanie spoin spawów, polerowanie wstępne.	Gratowanie, usuwanie śladów szlifowania (K80 na stali, K120 na aluminium), zaokrąglanie narożników, oczyszczanie.	Gratowanie, oczyszczanie, usuwanie spoin spawów.	Usuwanie spoin spawów, gratowanie bardzo twardej materiałów.	

- Ziarnistość: węgiel krzemu (S)
- Ziarnistość: tlenek aluminium (A)

Wykańczanie powierzchni

Usuwanie materiału



SUN-Roll i SUN-Roll - Finish

Koła z włókniny sprasowanej

- Gratowanie, polerowanie drobnych elementów.
- Zastosowanie: do wszystkich materiałów, w szczególności stali nierdzewnej, tytanu oraz aluminium.
- SUN-Roll: struktura otwarta ściernicy do matowego wykończenia dekoracyjnego.

Typ	Rozmiar Max. obroty	SUN-Roll Finish	Miękki	Średni	Twardy	Mocowanie	Nr katalogowy	
Tarcze	150 x 25 x 25 mm 6000		SUN-Roll A FVHR 150/25/25 909 631	SUN-Roll B FVHR 150/25/25 909 632	SUN-Roll C FVHR 150/25/25 909 633	FDV 12-25	48 594 01	1
	150 x 50 x 25 mm 6000	SUN-Roll finish 150/50/25 908 111	SUN-Roll A FVHR 150/50/25 909 637	SUN-Roll B FVHR 150/50/25 909 638	SUN-Roll C FVHR 150/50/25 909 639	FDV 12-50	48 594 02	1
	200 x 25 x 76 mm 4500		SUN-Roll A FVHR 200/25/76 909 634	SUN-Roll B FVHR 200/25/76 909 635	SUN-Roll C FVHR 200/25/76 909 636	FDV 12-76	52 0000 83	1
	200 x 50 x 76 mm 4500	SUN-Roll finish 200/50/76 908 112	SUN-Roll A FVHR 200/50/76 909 640	SUN-Roll B FVHR 200/50/76 909 641	SUN-Roll C FVHR 200/50/76 909 642	FDV 12-76	48 593 01	1
Właściwości i zastosowanie		Matowe wykończenie dekoracyjne	Polerowanie wstępne, wykańczanie, gratowanie na małych elementach.	Gratowanie, usuwanie śladów szlifowania, szlifowanie krawędzi.				

Gratowanie, usuwanie szlifów

Usuwanie materiału

- Ziarnistość: węgiel krzemu (S)

SUN-Press/SUN-Roll	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne	Strona	Szlifierki pneumatyczne	Strona	Szlifierki z wałkiem giętym	Strona
SUN-Press SUN-fix	UWG 10-R	18	LPB 12	21	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	24-27
SUN-Press Ø 150	ROTOsmart, UKC 3-R	19			ROTOSTAR, ROTOFIX, ROTOMAX	24-29
SUN-Press Ø 115	UWG 10-R, UWK 10-R	18	LWH 9	23	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	24-29
SUN-Roll Ø 150	USK 6-R	18			ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	26-29
SUN-Roll Ø 200					ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	26-29

Głowica matująca

Dla uzyskania jednorodnej faktury powierzchni stali nierdzewnej



BSK: Głowica matująca

- Zawiera paski ścierne zwinięte spiralnie wewnątrz głowicy przełożone szczotkami szalowymi.
- Podczas obróbki stali paski ścierne nadają powierzchni odpowiedni szlif, a szczotki równocześnie polerują.
- Podczas pracy uzyskuje się jednorodną fakturę powierzchni (nie widać „pociągnięć” narzędzia).
- Głowica fabrycznie wyposażona w paski ścierne o granulacji K 120.

BSK-SB: Paski z płótna ściernego do głowicy BSK

- Ziarno z węgla krzemu w zalewie z żywicy syntetycznej.
- Do samodzielnej wymiany.
- Głowica zawiera 1 zestaw pasków o granulacji K 120 (3 pakiety po 4 paski, łącznie 12 pasków ściernych).

BSK-FB: Zapasowy pakiet szczotek polerujących

- Do samodzielnej wymiany.
- Wymagany 1 komplet z 12 sztukami na głowicę

BSK-FBH: Rynienki mocujące szczotki polerujące

- Do samodzielnej wymiany.
- Wymagany 1 komplet z 12 sztukami na głowicę.

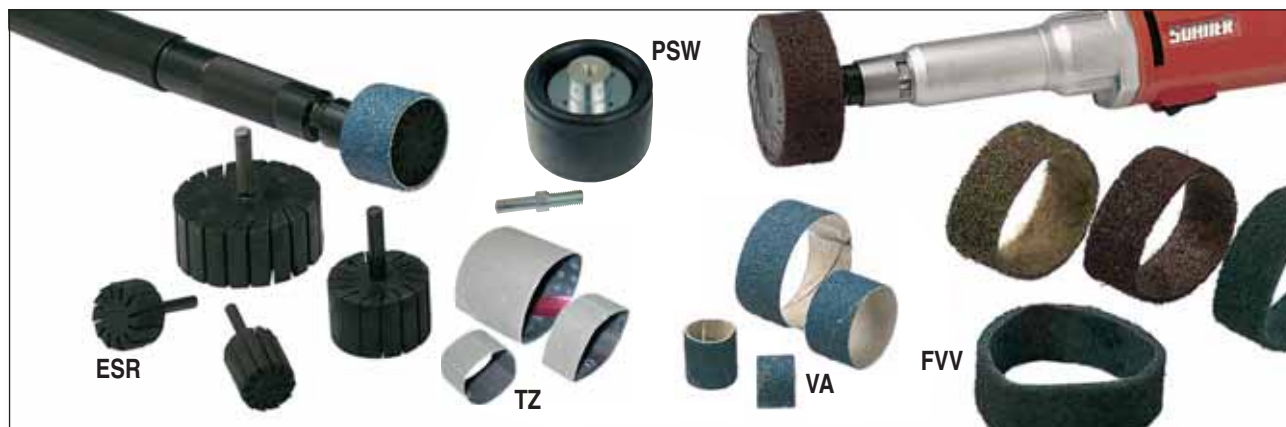
Głowica matująca		Ø x szer. mm	Nr katalogowy	Granulacja i nr katalogowy								Max obroty/min	
Typ	Nazwa			60	80	100	120	150	180	220	320		
BSK	Głowica matująca	150x60	902 110										1
BSK-SB	Zestaw pasków ściernych			902 120	902 121	906 860	902 123	906 861	902 125	902 126	902 128		1
BSK-FB	Zestaw szczotek polerujących		902 111										1
BSK-FBH	Rynienki mocujące		902 112										12
FG-MK1-5/8	Trzpień mocujący		14 750 01										1
FG 12-5/8	Trzpień mocujący fi 12 mm		14 762 01										1

Głowica matująca	Zalecane narzędzia napędowe						
	Szlifierki elektryczne		Strona	Szlifierki pneumatyczne		Strona	
BSK	USK 3-R	19		Szlifierki z wałkiem giętym		Strona	
				ROTOFERA, ROTAR	26-27		
						ROTOMAX	28-29



Spiralne taśmy bezkońcowe do szlifowania

Proste użycie przy dużej wydajności



ESB VA/PSWB VA

- Wysokowydajne taśmy szlifierskie do rozprężnych bębnow gumowych ESR i PSW, wykonane z ziarna cyrkonowego VA (do stali nierdzewnej, stali i aluminium).
- Idealne do wstępnego szlifowania wewnętrznych części zbiorników, szlifowania form i matryc, wyszlifowania zagłębień, do gratowania zakończeń rur itp.

ESB FVV/PSWB FVV

- Wysokowydajne taśmy szlifierskie do rozprężnych bębnow gumowych ESR i PSW, wykonane z włókniny szlifierskiej FVV (do stali nierdzewnej, stali i aluminium):

- Nie zawierają cząstek metali powodujących korozję, idealne do szlifowania końcowego powierzchni stali nierdzewnych.
- Redukują chropowatość powierzchni po obróbce taśmą szlifierską, nadają końcowy szlif.
- Dostępne w trzech stopniach twardości.

ESR

- Rozprężny bęben gumowy ze szczelinami. Szczeliny umożliwiają rozprężanie się bębna przy szlifowaniu, co powoduje naprężenie się taśmy, jak też zwiększenie elastyczności. Taśma spoczywa mocno, bezpośrednio na bębnie, przylega dobrze do obrabianej powierzchni i może dzięki temu pracować równomiernie całą swoją szerokością.

PSW

- Pneumatyczny bęben gumowy do taśm wykonanych z płótna ściernego i włókniny szlifierskiej.
- Bezstopniowe dopasowanie twardości bębna za pomocą sprężonego powietrza w zależności od wykonywanej pracy.

ESB TZ/PSWB TZ

- Taśma ścierna z regenerującą się powierzchnią ścierną zbudowaną ze stopniowo zużywających się piramid.
- Przeznaczona do twardych metali i stali nierdzewnej.
- Możliwość rezygnacji z tradycyjnych etapów pracy: energooszczędna technologia skracająca czas i zmniejszająca koszty.
- Wydłużony okres żywotności.

Taśma szlifierska Typ	Wymiary	Granulacja i numer katalogowy										Rodzaj bębna	Nr katalogowy	Max obroty/min.	
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	320				
ESB 10/20 VA	20×31	908 142	908 143	908 144	–	908 145	–	908 146	908 704	908 705	908 706	ESR 10/20	907 930	44 000	50
ESB 15/30 VA	30×47	908 147	908 148	908 149	–	908 150	–	908 151	908 704	–	–	ESR 15/30	907 931	36 000	50
ESB 22/14 VA	14×69	901 273	901 275	901 276	901 277	901 278	901 279	901 280	–	–	–	ESR 22/14	49 395 01	26 000	50
ESB 22/20 VA	20×69	908 026	908 027	908 028	908 029	908 030	908 031	908 032	–	–	–	ESR 22/20	907 932	26 000	50
ESB 22/36/60 VA	60	908 040	908 041	908 042	908 043	908 044	908 045	908 046	–	–	–	ESR 22/36/60	908 048	16 000	50
ESB 25/30 VA	30×78	901 295	901 297	901 298	901 299	901 300	901 301	901 302	–	–	–	ESR 25/30	49 396 01	11 000	50
ESB 30/18 VA	18×94	901 306	901 308	901 309	901 310	901 311	901 312	901 313	–	–	–	ESR 30/18	49 397 01	19 100	50
ESB 30/30 VA	30×94	906 921	906 922	906 923	906 924	906 925	906 926	906 927	–	–	–	ESR 30/30	52 778 01	19 100	50
ESB 45/30 VA	30×141	907 943	907 944	907 945	907 946	907 947	907 948	907 949	908 707	908 708	907 709	ESR 45/30	907 934	12 700	50
ESB 60/30 VA	30×188	908 153	908 154	908 155	908 156	908 157	908 158	908 159	–	–	–	ESR 60/30	908 152	9 500	50
ESB 75/30 VA	30×236	907 967	907 968	907 969	907 970	907 971	907 972	907 973	–	–	–	ESR 75/30	907 935	7 600	50
PSWB 75/75 VA	75×251	907 866	907 867	907 868	907 869	907 870	907 871	907 872	907 873	–	–	PSW 75/75	907 851	6 000	10
PSWB 120/80 VA	85×383	907 858	907 859	907 860	907 861	907 862	907 863	907 864	907 865	–	–	PSW 120/80	907 850	4 000	10

Taśma szlifierska Typ	Wymiary	Granulacja i numer katalogowy			Rodzaj bębna	Nr katalogowy	Max obroty/min.	
		Coarse	Medium	Very fine				
ESB 75/30 FVV	30×236	907 974	907 975	907 976	ESR 75/30	907 935	5 000	20
PSWB 75/75 FVV	80×251	907 855	907 856	907 857	PSW 75/75	907 851	4 500	5
PSWB 120/80 FVV	90×390	907 852	907 853	907 854	PSW 120/80	907 850	3 200	5

Taśma szlifierska Typ	Wymiary	A 160 (K120)	A 100 (K 220)	A 65 (K 280)	A 45 (K 400)	A 30 (K 600)	A 16 (K 1200)	A 6 (K 2500)	Rodzaj bębna	Nr katalogowy	Max obroty /min.	
		ESWB 45/30 TZ	30×143	909 322	909 321	909 320	909 319	909 318				
ESWB 60/30 TZ	30×190	909 316	909 315	909 314	909 313	909 312	909 311	–	ESR 60×30	908 152	9 500	
PSWB 75/75 TZ	80×251	909 507	909 506	909 504	909 503	909 502	909 501	909 500	PSW 75×75	907 851	4 000	

Materiały ściernie	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne	Strona	Szlifierki pneumatyczne	Strona	Szlifierki z wałkiem giętkim	Strona
ESB-Taśma	USC 9-R, USC 25-R	19	LSB 20, LLC 23, LLH 12	21–23	ROTOSTAR, ROTOFIX, ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	24–29
PSW-Taśma	USK 6-R	19	LLC 4	22	ROTOSTAR, ROTOFIX, ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	24–29

Taśmy bezkońcowe do szlifowania i polerowania

Przeznaczone do szlifierek taśmowych firmy **SUHNER** (zob. str. 32-33)



BSBG VA

- Taśmy bezkońcowe z płótna ściernego z nasypem cyrkonowym.
- Do obrabiania stali nierdzewnej, stali zwykłej, metali kolorowych, tworzyw sztucznych i drewna.

BSBG FVV

- Taśmy bezkońcowe z włókniny szlifierskiej FVV do obróbki końcowej powierzchni.

- Specjalna budowa włókniny z ziarnem ściernym na podkładzie z tkaniny umożliwia uzyskanie tzw. zimnego szlif.
- Nie zawierają cząstek metali powodujących korozję, idealne do szlifowania końcowego powierzchni stali nierdzewnych.
- Redukują chropowatość powierzchni po obróbce taśmą szlifierską, nadają końcowy szlif.
- Usuwają tlenki i przebarwienia powstałe podczas spawania.
- Dostępne w pięciu stopniach twardości.

BSBG TZ

- Taśma ścierna z regenerującą się powierzchnią ścierną zbudowaną ze stopniowo zużywających się piramidek.
- Przeznaczona do twardych metali i stali nierdzewnej.
- Możliwość rezygnacji z tradycyjnych etapów pracy: energooszczędna technologia skracająca czas i zmniejszająca koszty.
- Wydłużony okres żywotności.

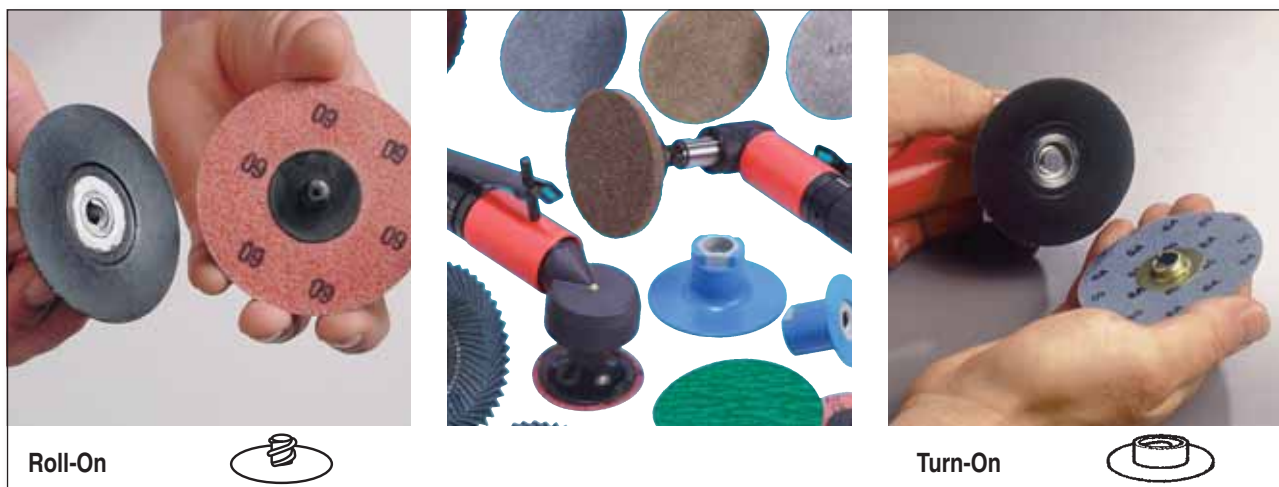
Typ	Wymiary	Szlifierka taśmowa Strona	Max obroty/min	Granulacja i nr katalogowy											
				40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	
BSBG 35/450 VA	35 x 450	32	7000	-	901 235	901 236	901 237	901 238	901 239	901 240	901 241	901 242	901 243	901 244	20
BSBG 50/450 VA	50 x 450	32, 33	7000	904 100	901 245	901 246	901 247	901 248	901 249	901 250	901 251	901 252	901 253	901 254	20
BSBG 63/950 VA	63 x 950	-	5000	-	901 255	901 256	901 257	901 258	901 259	901 260	901 261	-	901 262	-	20
BSBG 3/520 VA	3 x 520	33	16000	-	907 981	907 982	907 983	907 984	-	-	-	-	-	-	20
BSBG 6/520 VA	6 x 520	32, 33	16000	900 835	900 836	900 837	900 838	900 839	-	907 918	-	907 919	907 920	-	20
BSBG 12/520 VA	12 x 520	32, 33	16000	900 845	900 846	900 847	900 848	900 849	-	907 921	-	907 922	907 923	-	20
BSBG 16/520 VA	16 x 520	33	16000	900 855	900 856	900 857	900 858	900 859	-	907 924	-	907 925	907 926	-	20
BSBG 19/520 VA	19 x 520	33	16000	900 874	900 875	900 876	900 877	900 878	-	907 927	-	907 928	907 929	-	20
BSBG 3/305 VA	3 x 305	33	20000	-	908 338	908 339	-	908 341	-	-	-	-	-	-	20
BSBG 6/305 VA	6 x 305	32, 33	20000	908 342	908 343	908 344	908 345	908 346	-	908 347	-	908 348	908 349	-	20
BSBG 12/305 VA	12 x 305	32, 33	20000	908 350	908 351	908 352	908 353	908 354	-	908 355	-	908 356	908 358	-	20
BSBG 30/533 VA	30 x 533	32	7000	-	908 585	908 586	908 587	908 588	908 589	908 590	-	-	-	-	20
BSBG 30/610 VA	30 x 610	32, 33	9000	-	909 695	909 696	909 697	909 698	909 699	909 700	-	-	-	-	20

Typ	Wymiary	Szlifierka taśmowa Strona	Max obroty/min	Granulacja i nr katalogowy					
				coarse	medium	very fine	super fine	ultra fine	
BSBG 50/450 FVV	50 x 450	32, 33	5700	907 103	907 038	903 444	907 628	907 027	5
BSBG 63/950 FVV	63 x 950	-	3200	907 954	907 104	903 445	-	-	5
BSBG 6/520 FVV	6 x 520	32, 33	10000	900 860	900 861	900 862	-	908 715	20
BSBG 12/520 FVV	12 x 520	32, 33	10000	900 863	900 864	900 865	908 701	908 716	20
BSBG 16/520 FVV	16 x 520	33	10000	900 866	900 867	900 868	-	-	20
BSBG 19/520 FVV	19 x 520	33	10000	900 879	900 880	900 881	908 702	908 813	20
BSBG 6/305 FVV	6 x 305	33	20000	-	908 358	908 359	908 360	-	20
BSBG 19/305 FVV	9 x 305	-	20000	-	908 634	908 362	908 363	-	20
BSBG 30/533 FVV	30 x 533	32	7000	908 591	908 592	908 593	908 703	908 699	5
BSBG 30/610 FVV	30 x 610	32, 33	9000	909 701	909 702	909 703	909 704	-	5

Typ	Wymiary	Szlifierka taśmowa Strona	Granulacja i nr katalogowy							
			A 160 (K 120)	A 100 (K 220)	A 65 (K 280)	A 45 (K 400)	A 30 (K 600)	A 16 (K 1200)	A 6 (K 2500)	
BSBG 50/450 TZ	50 x 450	32, 33	908 820	908 821	908 823	908 824	908 825	908 826	909 085	20
BSBG 6/520 TZ	6 x 520	32, 33	908 827	908 828	908 830	908 831	908 832	908 833	-	20
BSBG 12/520 TZ	12 x 520	32, 33	908 834	908 835	908 837	908 838	908 839	908 840	-	20
BSBG 30/533 TZ	30 x 533	32	908 841	908 842	908 844	908 845	908 846	908 847	909 086	20
BSBG 30/610 TZ	30 x 610	32, 33	909 705	909 706	909 708	909 709	909 710	909 711	909 712	20

SUN-fix

Pierwszy kompletny system szlifowania



System szlifowania SUN-fix z szybkołączką typu ROLOC (Roll – ON) lub z połączeniem na półgwint (Turn ON).

W stosunku do wszystkich dotychczasowych systemów posiada następujące zalety:

- Wysoka żywotność i najwyższe bezpieczeństwo tarcz szlifierskich dzięki szybkiemu i niezawodnemu połączeniu z talerzem wspierającym.
- Możliwość doboru odpowiedniego materiału ściernego na każdym etapie obróbki (od ścierania materiału po wykańczanie).
- Szeroka gama narzędzi elektrycznych i pneumatycznych oraz narzędzi z wałkiem giętym. Przystosowanych do pracy z systemem SUN-fix.

Krażki szlifierskie SUN-fix VA/ST

- VA/ST do stali, stali nierdzewnej, tytanu, stopów utwardzanych. Zawartość warstwy chłodzącej zapobiega przebarwianiu i przegrzewaniu się materiału, zwiększa żywotność tarczy i wydajność szlifowania (nawet do 25%).

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On		Turn-On		Max obr/min	📦
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
VA/ST	19	36	SB R 19 VA/ST	–	SB 19 VA/ST	908 641	20 000	100
		60		–		908 642		
		80		–		908 643		
		120		–		908 644		
	25	36	SB R 25 VA/ST	–	SB 25 VA/ST	900 920	20 000	100
		60		–		900 921		
		80		–		900 922		
		120		–		908 645		
	50	36	SB R 50 VA/ST	908 454	SB 50 VA/ST	900 923	20 000	100
		60		908 455		900 924		
		80		908 456		900 925		
		120		908 764		908 646		
	75	36	SB R 75 VA/ST	908 460	SB 75 VA/ST	900 926	12 000	50
		60		908 461		900 927		
		80		908 462		900 928		
		120		908 765		908 647		





Krażki szlifierskie SUN-fix SC

- SC do szlifowania aluminium, tytanu, kamienia, mosiądzu, brązu i metali kolorowych

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On		Turn-On		Max obr/min	📦
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
SC	50	36	SB R 50 SC	908 457	SB 50 SC	900 990	20 000	100
		60		908 458		900 991		
		80		908 459		900 992		
		120		908 466		900 993		
		180		908 467		900 994		
		240		908 468		900 995		
	75	36	SB R 75 SC	908 524	SB 75 SC	900 996	12 000	50
		60		908 929		908 684		
		80		908 930		908 685		
		120		908 931		908 686		
		180		908 932		908 687		
		240		908 933		908 688		
		320		908 934		908 689		
		320		908 935		908 690		





Krażki szlifierskie SUN-fix VA

- VA wysokowydajne krażki przeznaczone specjalnie do stali nierdzewnej. Zawartość warstwy chłodzącej zapobiega przebarwianiu i przegrzewaniu się materiału.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On 		Turn-On 		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	50	36	SB R 50 VA	908 451	SB 50 VA	900 930	20 000	100
		60		908 452		900 931		
		80		908 453		900 932		
	75	36	SB R 75 VA	908 460	SB 75 VA	900 933	12 000	50
		60		908 461		900 934		
		80		908 462		900 935		





Krażki szlifierskie z włókniny wzmocnionej SUN-fix FVVS

- FVVS idealne do prac przy oczyszczaniu z zadziórów (gratowaniu), do usuwania śladów wstępnego szlifowania, do usuwania rdzy i przebarwień.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On 		Turn-On 		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	19	C = coarse	FVVS R 19	–	FVVS 19	900 940	20 000	50
		M = medium		–		–		
		VF = very fine		–		900 941		
	25	C = coarse	FVVS R 25	–	FVVS 25	900 942	20 000	50
		M = medium		–		900 943		
		VF = very fine		–		900 944		
	50	C = coarse	FVVS R 50	908 477	FVVS 50	900 945	20 000	50
		M = medium		908 476		900 946		
		VF = very fine		908 475		900 947		
	75	C = coarse	FVVS R 75	908 480	FVVS 75	900 948	12 000	25
		M = medium		908 479		900 949		
		VF = very fine		908 478		900 950		




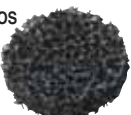
Krażki szlifierskie z włókniny otwartej SUN-fix FVBS

- FVBS Krażki z włókniny i tworzywa sztucznego do szybkiego i efektywnego usuwania lekkich oksydacji, do przygotowania elementów do lakierowania i polerowania z efektem wysokiego połysku.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On 		Turn-On 		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	25	C = coarse	FVBS R 25	–	FVBS 25	900 960	20 000	50
		M = medium		–		900 961		
		F = fine		–		900 962		
	50	C = coarse	FVBS R 50	908 471	FVBS 50	900 963	20 000	50
		M = medium		908 470		900 964		
		F = fine		908 469		900 965		
	75	C = coarse	FVBS R 75	908 474	FVBS 75	900 966	12 000	25
		M = medium		908 473		900 967		
		F = fine		908 472		900 968		





Nylonowe krażki czyszczące SUN-fix

- FVOS Do usuwania korozji, przebarwień, powłok malarskich, czyszczenia spawów, nie powoduje ubytku materiału obrabianego.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On 		Turn-On 		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	50	–	FVOS R 50	908 798	FVOS 50	908 017	20 000	25

Krażki lamelowe SUN-fix LFS

- LFS zapewniają miękkie, nie męczące szlifowanie i przy niezwykle wysokiej żywotności z równomierną wydajnością szlifowania. Zapewniają tzw. „chłodny szlif”.
- Idealne do obróbki stali nierdzewnej, stali zwykłej, stopów żarowytrzymałych, metali kolorowych i aluminium.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On 		Turn-On 		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	50	40	LFS R 50 VA	908 785	–	–	20 000	10
		60		908 786		–		
		80		908 787		–		
	75	40	LFS R 75 VA	908 788	–	–	12 000	10
		60		908 789		–		
		80		908 790		–		

Elastyczne krążki lamelowe SUN-fix LFS-F

- LFS-F zapewnia optymalne chłodzenie tarczy i obrabianego materiału, idealne do wypukłości, promieni, miejsc trudno dostępnych.
- Idealne do obróbki stali nierdzewnej, stali zwykłej, stopów żarowytrzymałych, metali kolorowych i aluminium.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On		Turn-On		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	50	40	LFS-F R 50 VA	908 791	-	-	20 000	10
		60		908 792		-		
		80		908 793		-		
	75	40	LFS-F R 75 VA	908 794	-	-	12 000	10
		60		908 795		-		
		80		908 796		-		

Krążki z laminowanej bawełny szlifierskiej SUN-fix BVSB

- BVSB Szlifowanie i wykańczanie w jednym cyklu. Doskonale do obróbki aluminium bez nagrzewania i zapychania się tarczy.
- Zastosowanie do aluminium, stali nierdzewnej, tytanu.

Typ	Ø mm	Granulacja	Roll-On		Turn-On		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	50	A 36	BVSB R 50	908 779	-	-	20 000	5
		A 80		908 780		-		
		A 120		908 781		-		
	75	A 36	BVSB R 75	908 782	-	-	12 000	5
		A 80		908 783		-		
		A 120		908 784		-		

SUN-Press HVFS

- Do usuwania zadziorów, czyszczenia, poziomowania, wykańczania, polerowania wstępnego. Dla wszystkich materiałów: w szczególności stali nierdzewnej, tytanu i aluminium.

Typ	Ø mm	Twardość	Granulacja	Roll-On		Turn-On		Max obr./min.	
				Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	75	2 (soft)	s/c fein	SUN-Press R 75 HVFS	908 801	-	-	12 000	5
		4 (soft/medium)	s/c fein		909 624		-		
		6 (medium/hard)	a/o fein		909 625		-		
		8 (hard)	a/o med.		908 800		-		

SUN-fix FSB (filcowe tarcze polerujące)

- FSB Optymalne polerowanie małych powierzchni.

Typ	Ø mm	Roll-On		Turn-On		Max obr./min.	
		Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	50	FSB 50 R	908 926	-	-	20 000	50
	75	FSB 75 R	908 762	-	-	12 000	10

Talerzyk wspierający SUN-fix SBH

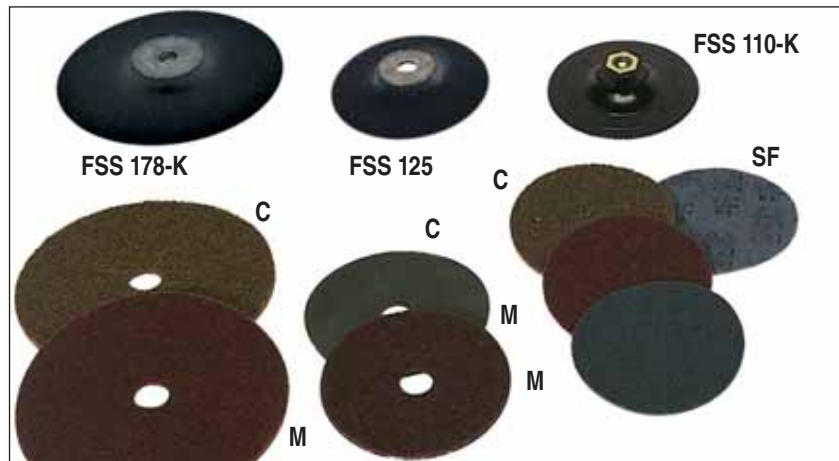
- SBH wykęcany trzpień 6 mm i z gwintem wewnętrznym 1/4" lub M14 do szlifierek kątowych.

Typ	Ø mm	Twardość	Roll-On		Turn-On		Max obr./min.	
			Typ	Nr katalogowy	Typ	Nr katalogowy		
	6	-	SBH R	-	SBH	900 976	20 000	1
	19	medium		-		900 970		
	25	medium		908 797		900 971		
	50	medium		908 525		900 972	12 000	
	50	hard		909 104		900 973		
	75	medium		908 526		900 974		
	75	hard		-		900 975		
	50	medium	SBH R M14	908 601	SBH M14	908 599	20 000	1
	75	medium		908 602		908 600	12 000	

Materiały ściernie	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne		Szlifierki pneumatyczne		Szlifierki z wałkiem giętym	
	Strona	Strona	Strona	Strona	Strona	Strona
SUN-fix Ø 19			LWB 20	21	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	24-27
SUN-fix Ø 25			LWB 20	21	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	24-27
SUN-fix Ø 50			LWB 20, LPB 12	21	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	24-27
SUN-fix Ø 75	UWG 10-R	18	LPB 12, LWC 16	21-22	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	24-27

Włóknina szlifierska – sposób na szlifowanie wykańczające

Krażki, arkusze, rolki



FVVS 127

- Krażki z zagęszczonej włókniny maszynowej.
- Na podkładzie włóknistym, jeszcze mocniejsze i bardziej agresywne.

FVVS 115-K/178-K

- Krażki z zagęszczonej włókniny maszynowej wzmocnione jedną warstwą tkaniny z mocowaniem samoprzyczepnym.
- Do usuwania rdzy, przebarwień, resztek uszczelnień i powłok malarskich.
- Do wyrównania faktury powierzchni po zginaniu krawędzi lub spawaniu.
- Do wykańczania dekoracyjnego powierzchni stali nierdzewnych i metali kolorowych.
- Do czyszczenia zabrudzeń; do konserwacji łodzi, pojazdów i samolotów.

Typ	Granulacja i nr katalogowy				Ø mm	Obroty max/min.	Talerz wspierający	Waga kg	
	C = Coarse	M = Medium	VF = Very fine	SF = Super fine					
FVVS 127	903 432	903 441			127	9 000	FSS 125	0,030	10
FVVS 115-K	906 377	906 378	906 379	906 380	115	10 000	FSS 110-K	0,035	10
FVVS 178-K	908 013	908 014	908 015	908 016	178	6 000	FSS 175-K	0,080	10
Typ	Nr katalogowy	Opis			Gwint	Tarcze			
FSS 125	49 023 01	Talerz wspierający z tworzywa z mocowaniem śrubowym			M14	FVVS 127	0,090	1	
FSS 110-K	907 500	Talerz wspierający z tworzywa z mocowaniem samoprzyczepnym			M14	FVVS 115-K	0,080	1	
FSS 175-K	907 052	Talerz wspierający z tworzywa z mocowaniem śrubowym			M14	FVVS 178-K	0,190	1	



FVV-B

- Arkusze: do czyszczenia i prac wykończeniowych, można stosować do obróbki ręcznej lub do szlifierek oscylacyjnych, zawierają materiał ścierny z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu.
- Pozwala uzyskać delikatne matowanie z efektem kreskowym.
- Doskonałe właściwości czyszczące.
- Elastyczne, dopasowują się do każdego kształtu.
- Do stosowania na mokro i sucho.
- Zastępują wełnę stalową.

FVV-SR

- Rolki z włókniny docinane przez użytkownika na pożądaną długość do czyszczenia i ręcznych prac wykończeniowych.
- Rolki dostępne w wymiarze 10m x 100 mm.
- Do wykańczania stali nierdzewnych i kolorowych.
- Do matowania powierzchni metali.
- Do usuwania lekkich zanieczyszczeń.
- Do czyszczenia narzędzi.
- Pozwala uzyskać delikatne matowanie z efektem kreskowym.
- Do matowania powierzchni lakierowanych, np. przy naprawach, lakierowaniu, sklejanju.

Uchwyty do włókniny

- Z mocowaniem na rzep, dają równomierną powierzchnię.

Mini-trzpień

- Małe arkusze włókniny są mocowane na mini-trzpieniu w celu obróbki miejsc trudno dostępnych.

Chwytek ręczny	Nr katalogowy	Wykonanie	Granulacja	Twardość	Wymiary mm	Waga kg	
FVV-B	906 869	tlenek aluminium	180	fine	228 x 152	0,052	10
FVV-B	907 607	tlenek aluminium	280	very fine	228 x 152	0,027	10
FVV-B	907 608	węgiel krzemu	500	super fine	228 x 152	0,025	10
Mini-trzpień	907 246				Ø6 x 74	0,011	1
Uchwyt	907 499				140 x 80	0,200	1

Rolki							
FVV-SR	906 870	tlenek aluminium	80	medium	10 m x 100 mm	1,090	1
FVV-SR	901 756	tlenek aluminium	180	fine	10 m x 100 mm	1,060	1
FVV-SR	901 757	tlenek aluminium	280	very fine	10 m x 100 mm	1,040	1
FVV-SR	901 758	węgiel krzemu	500	super fine	10 m x 100 mm	0,690	1
FVV-SR	909 482	węgiel krzemu	1000	ultra fine	10 m x 100 mm	0,450	1

Materiały ściernie	Zalecane narzędzia napędowe					
	Szlifierki elektryczne		Strona	Szlifierki pneumatyczne		Strona
FVVS 127	UWK 10-R, UWG 10-R		18	LWH 9		23
FVVS 115-K	UWC 7, UWC 10, UWF 10		18	LWH 9		23
FVVS 178-K	UWM 6		18	LWH 6		23
					Szlifierki z wałkiem giętym	
					ROTOSTAR, ROTOFERA	24-27
					ROTOSET, ROTOSTAR, ROTOFERA	24-27
					ROTOSTAR, ROTOFERA	24-27

Szlifierki i polerki

Elektronarzędzia przemysłowe o dużej wydajności i mocy



Szlifierki kątowe

Narzędzia elektryczne **SUHNER** – gwarancja wysokiej wydajności i mocy.

- Szlifierki elektryczne specjalnie opracowane dla przemysłu i rzemiosła.
- Szlifierki i polerki do obróbki rur ze stali nierdzewnej.
- Szlifierki niskoobrotowe do polerowania i do obróbki kamienia na sucho i na mokro.
- Ergonomiczny kształt i brak wibracji zapewnia leką i bezpieczną pracę.

Typ	Rodzaj	Zasilanie	Nr katalogowy	Moc	Obroty	Trzpień	
	UWK 10-R 125	Szlifierka kąтова (z regulacją obrotów)	230 V	111 200	1 530 W	4600–10500	M14
	UWK 10-R 150	Szlifierka kąтова (z regulacją obrotów)	230 V	111 204	1 530 W	4600–10000	M14
	UPK 4-R	Polerka (z regulacją obrotów)	230 V	111 202	1 530 W	1 700–3600	19 x 100 mm
	UWG 10-R 125	Szlifierka kąтова (z regulacją obrotów)	230 V	111 208	1 050 W	4200–10000	M14
	UPC 2-R	Polerka (z regulacją obrotów)	230 V	111 089	500 W	1 000–2000	M14
	UWM 4	Szlifierka kąтова	230 V	110 138	1 800 W	4000	M14
	UWM 6	Szlifierka kąтова	230 V	110 139	1 800 W	6000	M14
	UWM 8	Szlifierka kąтова	230 V	110 140	1 800 W	8000	M14
	UWC 7	Lekka szlifierka kąтова	230 V	111 107	500 W	7000	M14
	UWC 10	Lekka szlifierka kąтова	230 V	111 109	500 W	10000	M14

SILNE I LEKKIE

Optymalne obroty w zależności od potrzeb

**Szlifierki proste**

- Wysokowydajne szlifierki proste **SUNNER** odpowiadają wszystkim kryteriom zastosowania, zarówno w zakresie wysokich, jak i niskich obrotów.
- Optymalne prowadzenie narzędzi dzięki długiej budowie wrzeciona.
- Elektroniczna regulacja umożliwia bezstopniowy dobór optymalnych obrotów.

Typ	Rodzaj	Zasilanie	Nr katalogowy	Moc	Obroty	Trzpień mm	
	USK 3-R	Szlifierka prosta (z regulacją obrotów)	230 V	111 194	1530 W	1400–3000	12
	USK 6-R	Szlifierka prosta (z regulacją obrotów)	230 V	111 196	1530 W	2800–5800	6
	USK 15-R	Szlifierka prosta (z regulacją obrotów)	230 V	111 198	1530 W	6800–14500	6
	USG 33-R	Szlifierka prosta (z regulacją obrotów)	230 V	111 214	1050 W	15000–33000	6
	USC 9-R	Szlifierka prosta (z regulacją obrotów)	230 V	111 079	500 W	4000–9000	6
	USC 25-R	Szlifierka prosta (z regulacją obrotów)	230 V	111 080	500 W	11000–25000	6



Narzędzia pneumatyczne Niewielkie narzędzia do wielu zastosowań



LSA 80/81

- Szlifierki proste w formie mini.
- Nadzwyczaj lekkie narzędzia, które leżą w ręku jak ołówki.
- Idealne do obrabiania form i narzędzi.
- Odporne i żywotne, tysiąckroć sprawdzone.
- <<80>> odprowadzanie powietrza do przodu.
- <<81>> odprowadzanie powietrza do tyłu (tłumik hałasu w wężu).

LWA 80/81

- Małe, lekkie szlifierki kątowe.
- Przeznaczone do frezowania i polerowania.
- <<80>> odprowadzanie powietrza do przodu.
- <<81>> odprowadzanie powietrza do tyłu (tłumik hałasu w wężu).

LGS 30

- Pisak grawerski z igłą z węglików spiekanych.

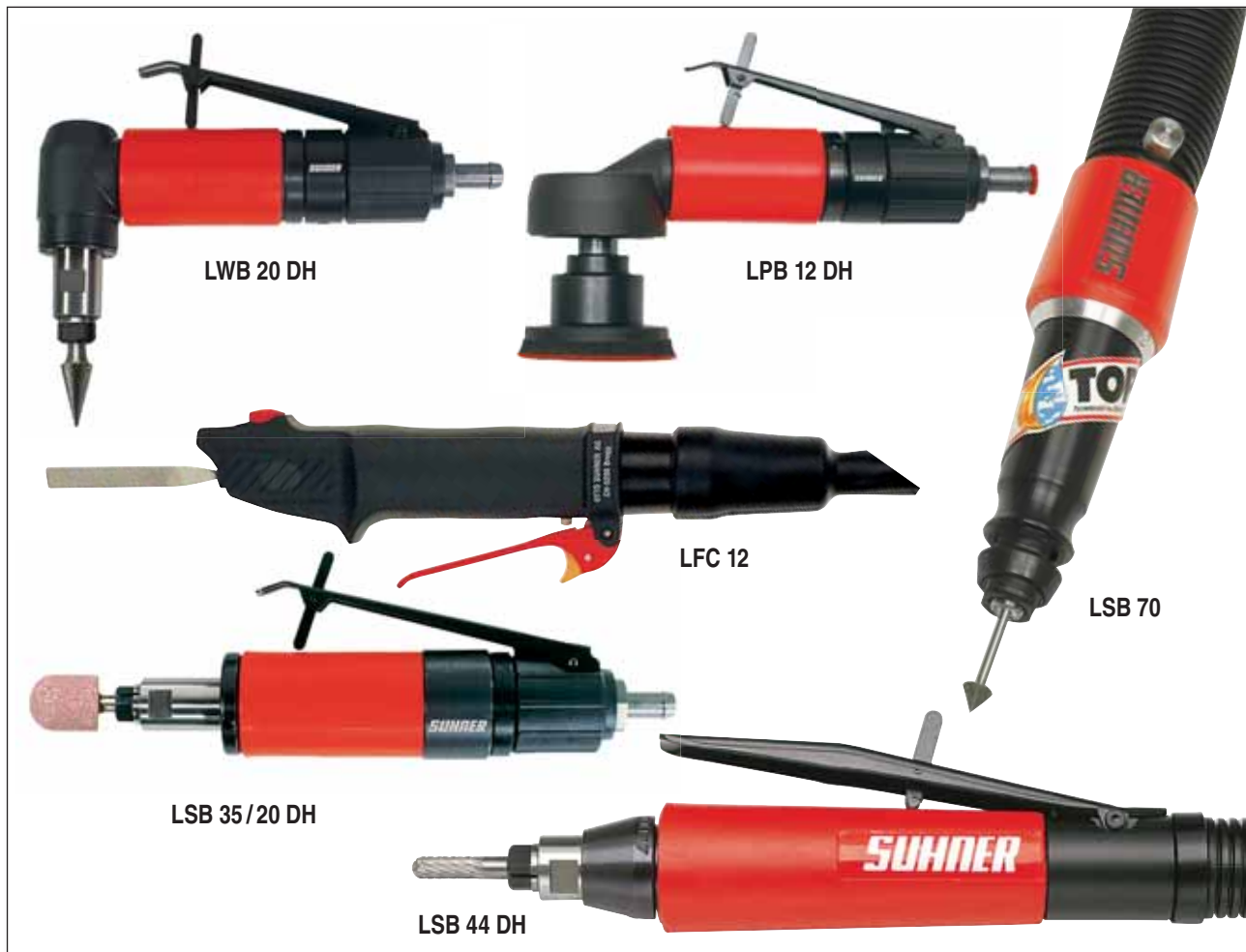
- Przeznaczony do grawerowania w metalach, szkłe, tworzywach sztucznych.
- Nie daje wibracji.
- Wymienne igły dostępne w trzech rozmiarach.

LWA 70 KF

- Regenerator komutatorów do frezowania tarczą diamentową.
- Posiada nastawialną głębokość frezowania.

Typ	Rodzaj	Nr katalogowy	Max obroty/min.	Zacisk/Trzpień mm	Moc W	Zużycie powietrza (m ³ /min)	Odprowa- dzenie po- wietrza	Waga kg
LSA 81	Szlifierka prosta	57 070 01	80 000	3	75	0,200	do tyłu	0,310
LSA 80	Szlifierka prosta	47 479 01	80 000	3	75	0,200	do przodu	0,160
LWA 81	Szlifierka kąтова	57 970 01	80 000	3	75	0,200	do tyłu	0,270
LWA 80	Szlifierka kąтова	47 516 01	80 000	3	75	0,200	do przodu	0,120
LGS 30	Pisak grawerski	57 950 01	30000 (Częstotliwość)	-	-	0,030	do przodu	0,150
LWA 70 KF	Regenerator komutatorów	47 443 01	70 000	-	75	0,200	do przodu	0,180



**LWB 20 DH, LSB 35/20 DH, LPB 12 DH**

- Wysokowydajne szlifierki proste i kątowe.
- Niewielkie rozmiary i duża moc.
- Optymalne ułożyskowanie przekładni.
- Idealne do pracy w niewielkich przestrzeniach.
- Szlifierka LPB 12 z wrzecionem roboczym 1/4" kompatybilna z systemem szybkozłączek SUN-fix (str. 14-16).

LFC 12

- Uniwersalny pilnik pneumatyczny do gratowania, piłowania pilnikami, szlifowania, polerowania, cięcia, itp.
- Posiada bezstopniowo nastawny skok (2-8mm) i wysoką częstotliwość roboczą (12 000 obr./min).
- Niska emisja hałasu i wibracji.

LSB 44 DH

- Silna szlifierka prosta z ergonomicznym uchwytem.
- Posiada odprowadzenie powietrza do tyłu.

LSB 70

- Szlifierka turbinowa o dużej mocy i wysokich obrotach.
- Wyznacza nowe standardy wydajności dla szlifierek prostych wysokoobrotowych.

Typ	Rodzaj	Nr katalogowy	Max obroty/min.	Zacisk/Trzpień mm	Moc W	Zużycie powietrza (m ³ /min)	Odprowadzenie	Waga kg
LWB 20 DH	Szlifierka kąтова	59 352 01	20000	zacisk 6 mm	250	0,52	do przodu	0,370
LPB 12 DH	Szlifierka kąтова	59 351 02	12000	trzpień 1/4"	250	0,48		0,390
LSB 35 DH	Szlifierka prosta	59 350 01	35000	zacisk 6 mm	220	0,52		0,290
LSB 20 DH	Szlifierka prosta	59 320 01	20000	zacisk 6 mm	270	0,59		0,400
LSB 44 DH	Szlifierka prosta	59 330 01	44000	zacisk 6 mm	250	0,52	do tyłu	0,340
LSB 70	Szlifierka prosta turbinowa	57 720 01	70000	3	220	0,25	do tyłu	0,420
LFC 12	Pilnik pneumatyczny	59 040 01	12000	-	300	0,25	do przodu	0,620
LFC 12 Set	Pilnik pneumatyczny (zestaw)	111 137 01	12000	-	300	0,25	do przodu	0,620



Szlifierki i polerki pneumatyczne Kompaktowe rozmiary i właściwa moc



- Narzędzia pneumatyczne do pracy na powietrzu suchym lub olejonym. Zużyte powietrze jest czyste i nie zostawia żadnych śladów oleju na obrabianym przedmiocie. Wysoka wydajność również przy pracy na sucho. Dzięki dużej żywotności części silników niezawodne przy pracy ciągłej. Posiadają ergonomiczną obudowę z tworzywa sztucznego z izolacją termiczną.

LSC, LLC i LWC

- Sprawdzone, mocne szlifierki proste i kątowe o bardzo wytrzymałej budowie.
- Wysmukła budowa, stabilne łożyskowanie wrzeciona i dobre tłumienie hałasu.

LLC 4

- Wolnoobrotowa szlifierka z płynną regulacją obrotów do 4000 obr./min. Idealna dla ściernic z włókna szlifierskiej, ściernic listkowych, szczotek nylonowych, filcu i bawełny polerskiej.

LWG, LLG, LSG

- 900 watt: doskonały stosunek rozmiaru do mocy.
- Najnowocześniejsza technologia wygłuszenia.
- Odprowadzenie powietrza do tyłu.

Narzędzia pneumatyczne Typ	Rodzaj	Nr katalogowy	Max obroty/min	Zacisk/Trzpień	Moc W	Zużycie powietrza (m³/min)	Odprowadzenie	Waga kg
LSC 23 H	Szlifierka prosta	52 373 41	23000	6 mm	330	0,660	do tyłu	0,600
LWC 16 H	Szlifierka kąтова	52 373 43	16000	6 mm	330	0,660	do tyłu	0,710
LLC 23 H	Szlifierka prosta wydłużona	52 373 42	23000	6 mm	330	0,660	do tyłu	0,810
LLC 4 H	Szlifierka prosta wydłużona	52 373 75	3500	6mm	340	0,660	do tyłu	0,980
LWG 12 H	Szlifierka kąтова	112 006	12000	M 14	900	0,700	do tyłu	1,700
LLG 16 H	Szlifierka prosta wydłużona	112 004	16000	6 mm	900	0,700	do tyłu	1,600
LLG 20 H	Szlifierka prosta wydłużona	112 005	20000	6 mm	900	1,000	do tyłu	1,600
LSG 16 H	Szlifierka prosta	112 001	16000	6 mm	900	0,700	do tyłu	1,100
LSG 20 H	Szlifierka prosta	112 002	20000	6 mm	900	1,000	do tyłu	1,100



Szlifierki taśmowe strona 32-33



LWH 6 H
LWH 9 H
LWH 12 H

LLH 7 HR
LLH 12 HR
LLH 20 H

LLH 12 HR
z SH 127

LWH, LLH

- Silne szlifierki proste i kątowe, spełniające najwyższe wymagania w zastosowaniach przemysłowych.
- Bardzo stabilne łożyskowanie wrzeciona, ergonomiczna konstrukcja, duże tłumienie hałasu, obudowa z tworzywa sztucznego z termoizolacją.
- Idealne do stosowania przy pracach ciężkich, jak oczyszczanie zgrubne, cięcie, frezowanie i szcztokowanie w odlewniach, w budowie maszyn i okrętów, w przemyśle samochodowym, itp.
- LWH 6 do tarcz szlifierskich \varnothing 178 mm.
- LWH 9 do tarcz szlifierskich \varnothing 150 mm.
- LWH 12 do tarcz szlifierskich \varnothing 125 mm.
- LLH 12 z trzpieniem nasadzającym SPG i osłoną ochronną SH 127 do tarcz szlifierskich \varnothing 125 x 25 x 22 mm.

Narzędzia pneumatyczne Typ	Rodzaj	Nr katalogowy	Max obroty/min.	Zacisk/Trzpień	Moc W	Zużycie powietrza (m ³ /min)	Odprowadzenie	Waga kg
LWH 6 H	Szlifierka kątowa	52 056 13	6000	M 14	1000	0,600	do tyłu	2,500
LWH 9 H	Szlifierka kątowa	52 056 17	9000	M 14	1000	1,660	do tyłu	2,500
LWH 12 H	Szlifierka kątowa	52 056 15	12000	M 14	1000	1,660	do tyłu	2,500
LLH 7 HR	Szlifierka prosta	52 056 57	7000	8 mm	1000	0,600	do tyłu	2,400
LLH 12 HR	Szlifierka prosta	52 056 55	12000	8 mm	1000	1,660	do tyłu	2,300
LLH 20 H	Szlifierka prosta	52 056 53	20000	8 mm	1000	1,660	do tyłu	2,300

Akcesoria Typ	Rodzaj	Nr katalogowy
SH 127	Oslona tarczy szlifierskiej D 127 mm	52 244 01



Szlifierki taśmowe strona 32-33



Szlifierki z wałkiem giętym

Potrójna elastyczność



ROTOSTAR

NA 12 x 2000 DIN10/G28

Nr katalogowy 30 029 02

FSM (1:1)

BSG 10/35, 10/50

FH 12

WI 10 (1,3:1)

FH 10

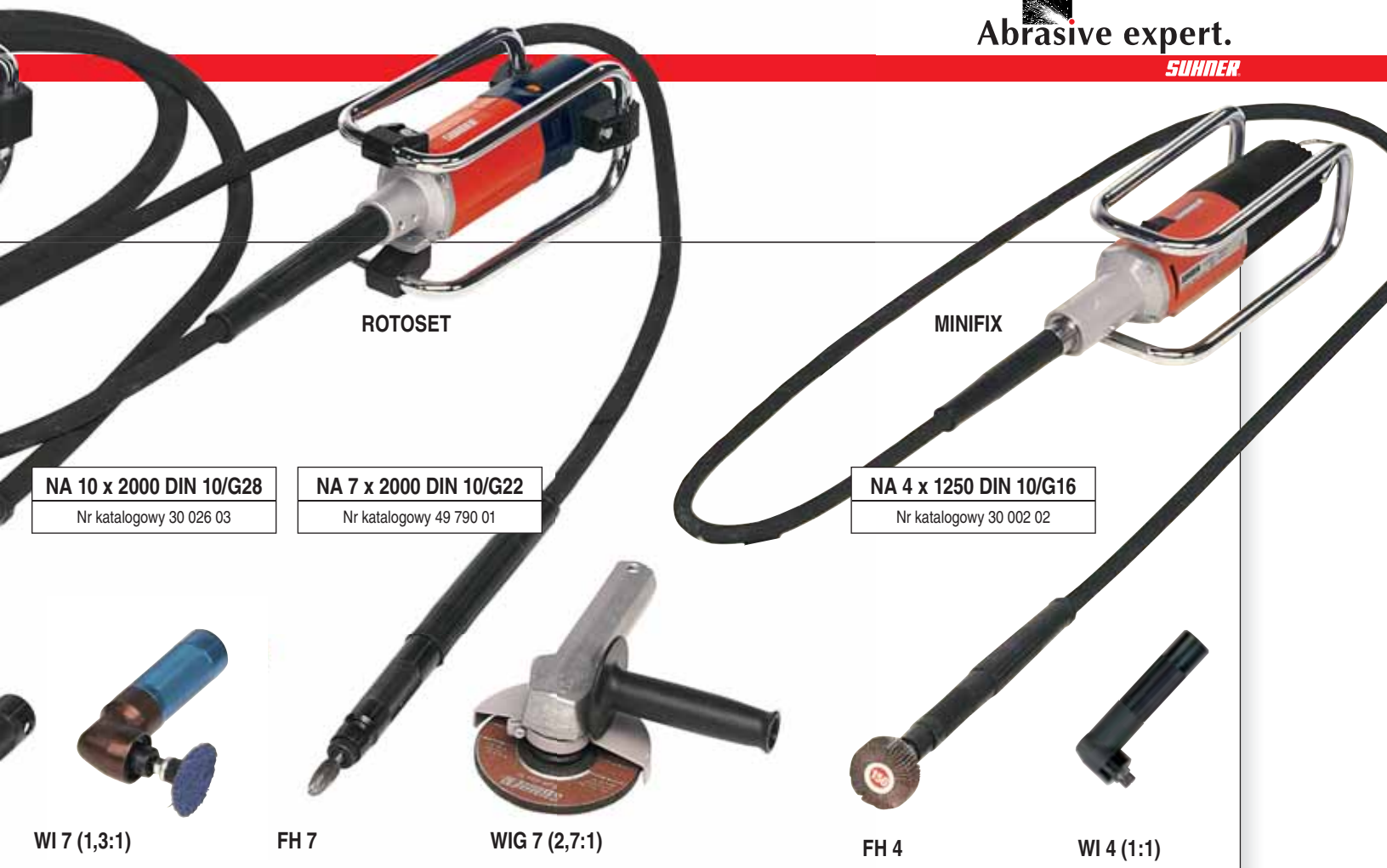
Zalety urządzeń z wałkiem giętym:

- Najszersze możliwości kombinacji mocy, obrotów i narzędzi końcowych-wszechstronność i uniwersalizm zastosowania.
- Lekkie i poręczne narzędzia w stosunku do oferowanej mocy.
- Możliwość stosowania również przy ograniczonej przestrzeni.
- Szeroki zakres obrotów.
- Stabilne obroty.
- Duża wydajność obróbki.
- Przyjazna dla otoczenia – mały hałas podczas pracy.

Urządzenie	Opis	Nr katalogowy	Typ przyłącza	Zasilanie	Moc	Waga
Typ				V/50Hz	W	kg
ROTOSTAR	Silnik 1 fazowy z mechaniczną regulacją obrotów, 3 prędkości obrotowe (3 000, 6 000, 12 000 obr/min)	110 165	DIN 10	230	1 700	10,000
ROTOSET 28	Silnik 1 fazowy, prędkość 28 000 obr/min.	110 150	DIN 10	230	750	2,850
ROTOSET 25-R	Silnik 1 fazowy, elektroniczna regulacja obrotów (12 000 do 25 000 obr/min)	110 152	DIN 10	230	1 000	2,850
MINIFIX 9-R	Silnik 1 fazowy, elektroniczna regulacja obrotów (4 000 do 9 000 obr/min)	110 202	DIN 10	230	500	1,650
MINIFIX 25-R	Silnik 1 fazowy, elektroniczna regulacja obrotów (11 000 do 25 000 obr/min)	110 163	DIN 10	230	500	1,650
MINIFIX 28	Silnik 1 fazowy, prędkość 28 000 obr/min	110 161	DIN 10	230	300	1,650

Przystawki szlifierskie	Opis	Nr katalogowy	Typ przyłącza	Zasilanie	Moc	Waga
Typ						kg
FSM (1:1)	Przystawka kątowna do cięcia i szlifowania (max prędkość 12 000 obr/min), gwint M14, przekładnia 1:1	57 891 01	G28	–	–	1,245
BSG 10/35	Przystawka na taśmę beżkońcową (max prędkość 7 000 obr/min), taśma BSGB w rozmiarze 35 x 450 mm)	52 630 02	G28	–	–	1,550
BSG 10/50	Przystawka na taśmę beżkońcową (max prędkość 7 000 obr/min) taśma BSGB w rozmiarze 50 x 450 mm)	52 630 01	G28	–	–	1,590
FH 12	Uchwyt szlifierski prosty (max prędkość 18 000 obr/min), tulejka zaciskowa 12 mm	48 265 01	G28	–	–	0,510
WI 10 (1,3:1)	Uchwyt szlifierski kątowny (max prędkość 17 000 obr/min), tulejka zaciskowa 6 mm, przekładnia 1,3:1	57 645 03	G28	–	–	0,560
FH 10	Uchwyt szlifierski prosty (max prędkość 25 000 obr/min), tulejka zaciskowa 6 mm	57 170 01	G28	–	–	0,560
WI 7 (1,3:1)	Uchwyt szlifierski kątowny (max prędkość 17 000 obr/min), tulejka zaciskowa 6 mm, przekładnia 1,3:1	57 645 01	G22	–	–	0,570
FH 7	Uchwyt szlifierski prosty (max prędkość 25 000 obr/min), tulejka zaciskowa 6 mm	49 530 01	G22	–	–	0,315
WIG 7 (2,7:1)	Przystawka kątowna do cięcia i szlifowania (max prędkość 25 000 obr/min), gwint M14, przekładnia 2,7:1	49 608 04	G22	–	–	0,660
FH 4	Uchwyt szlifierski prosty (max prędkość 40 000 obr/min), tulejka zaciskowa 3 mm	57 570 01	G16	–	–	0,135
WI 4 (1:1)	Uchwyt szlifierski kątowny (max prędkość 20 000 obr/min), tulejka zaciskowa 3 mm, przekładnia 1:1	57 661 01	G16	–	–	0,210

Przystawki na taśmy beżkońcowe do uchwytów kątowych WI4, WI 7, WI 10 – patrz str 33



ROTOSET

MINIFIX

NA 10 x 2000 DIN 10/G28

Nr katalogowy 30 026 03

NA 7 x 2000 DIN 10/G22

Nr katalogowy 49 790 01

NA 4 x 1250 DIN 10/G16

Nr katalogowy 30 002 02

WI 7 (1,3:1)

FH 7

WIG 7 (2,7:1)

FH 4

WI 4 (1:1)

Zestaw Rotostar



Zestaw Rotoset



Minifix



Rotostar Kit

- Mechaniczna przekładnia z 3 prędkościami obrotowymi.
- Wysoki moment obrotowy na wszystkich zakresach obrotów.
- Obróbka z pełną mocą również w trudno dostępnych miejscach.
- Łagodny rozruch bez szarpania, zwiększone bezpieczeństwo pracy.

Nr katalogowy 110 143

Kompletny zestaw Rotostar

Izolowany ochronnie silnik uniwersalny z trzema stopniami prędkości obrotowych (3000, 6000, 12000 obr./min), 3 m kabel z wtyczką, wałek giętki NA 10 x 2000 mm DIN 10/G 28. Uchwyt FH 10 z tulejką 6 mm, wytrzymała skrzynka metalowa.

Rotoset Kit

- Wysokowydajne narzędzie z uniwersalnym silnikiem.
- Stałe obroty nawet pod obciążeniem.
- Szeroki zakres zastosowań i uniwersalne możliwości kombinacji.

Nr katalogowy Rotoset 28: 110 157, Rotoset 25-R: 110 159

Kompletny zestaw Rotoset

Uniwersalny silnik z izolacją ochronną, podstawą do ustawienia lub zawieszenia, 3m kabel z wtyczką. Wałek giętki NA 7 x 2000 mm, DIN 10/G 22, uchwyt FH 7 z tulejką zaciskową 6 mm. Przystawka kątowna WIG 7 /przełożenie 2.7 : 1/, z osłoną ochronną, zaciski dla tarcz ściernych i do cięcia ϕ 115 mm. Zestaw kluczy, zestaw materiałów ściernych, mocna skrzynka metalowa.

Zestaw Minifix

- Bardzo lekka i poręczna szlifierka gwarantująca pracę bez zmęczenia.
- Maszyna z wyciśnięciem hałasu, do precyzyjnej obróbki szlifierskiej.
- Niewielkie uchwyty szlifierskie idealne do obróbki miejsc trudno dostępnych.

Nr katalogowy Minifix 28: 110 155, Minifix 25-R: 110 153

Kompletny zestaw Minifix

Silnik napędowy izolowany ochronnie, 3 m kabel z wtyczką, wałek giętki NA 4 x 1250 mm DIN 10/G 16, uchwyt prosty FH 4 z tulejką zaciskową 6 mm. Zestaw kluczy, zestaw materiałów ściernych, skrzynka metalowa.

Szlifierki z wałkiem giętym

Napędy 3-fazowe z mechaniczną przekładnią



Uniwersalizm na każdym biegu

Zakres obrotów: 750, 1400, 3000,
6300, 11 000 min⁻¹

G28

ROTOFIX F G28

Nr katalogowy 110 007 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 0,5 kW, 11,5 kg)



- Maszyna z przekładnią, z 5 prędkościami obrotowymi, dla optymalnego wykorzystania narzędzi i materiałów ściernych.
- Nadzwyczaj solidna konstrukcja zapewnia bezproblemową eksploatację.
- Maszyna wielozadaniowa w połączeniu z różnorodnymi materiałami ściernymi **SUHNER**.

DIN10



ROTOFIX F DIN10

Nr katalogowy 110 008 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 0,5 kW, 11,5 kg)



Siedmiobiegowy geniusz

Zakres obrotów: 850, 1600, 2100, z
3200, 5700, 8000
i 12 000 min⁻¹

G28

ROTOFERA F G28

Nr katalogowy 110 019
(400 V, 50 Hz, 3 Ph, 1,0 kW, 16,8 kg)

- Maszyna z przekładnią, z 7 prędkościami obrotowymi – oszczędza energię i koszty.
- Długa żywotność i wysoka wydajność dzięki silnikowi 3 – fazowemu.
- Uniwersalne narzędzie wielozadaniowe dzięki bogatemu wyposażeniu firmy SUHNER o sprawdzonej jakości.
- Bardzo mocna obudowa z aluminium do zastosowania w ciężkich warunkach przemysłowych.



DIN10



ROTOFERA F DIN10

Nr katalogowy 110 020 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 1,0 kW, 16,8 kg)

Prawdziwy siłacz

Zakres obrotów 1000, 1700, 2700,
5100, 7300 i 13500 min⁻¹

- Maszyna z przekładnią z 6 prędkościami obrotowymi.
- Idealna do najcięższych prac szlifierskich i polerskich.



DIN15

ROTAR STM DIN15

Nr katalogowy 110 031 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 2,4 kW, 50,5 kg)

Wałki giętkie o najwyższej jakości

- Dzięki oddzieleniu napędu od uchwytów i przystawek szlifierskich ciągła praca jest znacznie lżejsza.

NA 4 x 1250 G28/G16

Numer katalogowy 30 001 02

NA 7 x 1500 G28/G22

Numer katalogowy 30 009 02

NA 4 x 1250 DIN10/G16

Numer katalogowy 30 002 02

NA 7 x 1500 DIN10/G22

Numer katalogowy 30 007 02

- Najwyższa jakość wałków powoduje ich minimalne zużycie i zapewnia długą żywotność.
- Wszystkie wałki można wymieniać w ciągu sekund.
- Idealne do stosowania w miejscach trudno dostępnych.
- Wałki giętkie są przyjazne dla środowiska i wytwarzają minimalny hałas.



NA 10 x 1500 G28/G28

Numer katalogowy 30 015 02

NA 12 x 2000 G28/G28

Numer katalogowy 30 028 02

NA 10 x 1500 DIN10/G28

Numer katalogowy 30 026 02

NA 12 x 2000 DIN10/G28

Numer katalogowy 30 029 02



NA 12 x 2000 DIN15/G28

Numer katalogowy 30 030 02

NA 15 x 2000 DIN15/G35

Numer katalogowy 30 032 02

G16

G22

G22

G28

G35

WB 4

Numer katalogowy 110 220

FH 4 (6 mm)

Numer katalogowy 57 570 01

WI 4 (3 mm)

Numer katalogowy 57 661 01

FH 7 (6 mm)

Numer katalogowy 49 530 01

WI 7 (6 mm)

Numer katalogowy 57 645 01

WIG 7 (M14)

2,7 : 1
max. 25 000 min⁻¹
Numer katalogowy 49 608 04

WB 7 (6 mm)

Numer katalogowy 110 221

FH 10 (6 mm)

Numer katalogowy 57 170 01

WB 10

Numer katalogowy 110 222

WI 10 (6 mm)

Numer katalogowy 57 645 03

FH 12 (12 mm)

Numer katalogowy 48 265 01

FSM 1:1 (M14)

max. 8000 min⁻¹
Numer katalogowy 57 891 01

BSG 10/50 max. 7000 min⁻¹
Numer katalogowy 52 630 01

FH 15 (12 mm)

Numer katalogowy 10 331 01

WH 12 (MK1)

Numer katalogowy 10 330 01

WH 15 (MK2)

Numer katalogowy 10 340 01

ROTOMAX 1,5

Elastyczność, siła, oszczędność miejsca



DIN 10

NA 4 x 1250 DIN10/G16

Nr katalogowy 30 002 02

NA 7 x 1500 DIN10/G22

Nr katalogowy 30 007 02

NA 10 x 2000 DIN10/G28

Nr katalogowy 30 026 03

NA 12 x 2000 DIN10/G28

Nr katalogowy 30 029 02

G16

G22

G28

G28

WB 4
Nr katalogowy 110 220

FH 4 (6 mm)
Nr katalogowy 57 570 01

WI 4 (3 mm)
Nr katalogowy 57 661 01

WIG 7
(M14) 2,7:1
max. 25 000 min⁻¹
Nr katalogowy 49 608 04

WB 7 (6 mm)
Nr katalogowy 110 221

FH 7 (6 mm)
Nr katalogowy 49 530 01

WI 7 (6 mm)
Nr katalogowy 57 645 01

WI 7-45° (6 mm)
Nr katalogowy 57 662 01

FH 10 (6 mm)
Nr katalogowy 57 170 01

WI 10 (6 mm)
Nr katalogowy 57 645 03

WI 10-45° (6 mm)
Nr katalogowy 57 662 03

WB 10
Nr katalogowy 110 222

ROTOMAX 1,5 F

Nr katalogowy 110 205 (230 V, 50 Hz, 1 Ph) 27,4 kg

- Płynna regulacja prędkości z klawiatury.
- Wskaźnik prędkości na wyświetlaczu LED.
- Prędkość: 500 – 15000 min⁻¹.
- Łagodny rozruch / zintegrowany hamulec.
- Dostępny ze stopką (F), z wózkiem (STM) lub w wersji podwieszanej (HM).

FSM 1:1
Nr katalogowy 57 891 01

FH 12 (12 mm)
Nr katalogowy 48 265 01

BSG 10/50
Nr katalogowy 52 630 01



ROTOMAX 3,5

Gwiazda wśród urządzeń szlifierskich



ROTOMAX STM 3,5 kW

Numer katalogowy 110 204
(400 V, 50 Hz, 3 Ph) 70 kg

- Maszyna z bezstopniową regulacją obrotów.
- Wskaźnik obrotów na wyświetlaczu ciekłokrystalicznym.
- Obroty po podłączeniu wałków DIN 10: od 500 do 25 000 obr./min.
- Obroty po podłączeniu wałków DIN 15: od 500 do 10 000 obr./min.
- Łagodny rozruch oraz wbudowany hamulec.
- Oszczędność czasu dzięki błyskawicznej zmianie napędzanego wałka.
- Wózek do odkładania wałków i przystawek szlifierskich.

G16

NA 4 x 1250 DIN10/G16

Numer katalogowy 30 002 02

WB 4

Numer katalogowy 110 220

FH 4 (6 mm)

Numer katalogowy 57 570 01

WI 4 (3 mm)

Numer katalogowy 57 661 01

FH 10 (6 mm)

Numer katalogowy 57 170 01

WI 10 (6 mm)

Numer katalogowy 57 645 03

WB 10

Numer katalogowy 110 222

FH 12 (12 mm)

Numer katalogowy 48 265 01
dla dysków
Ø 178 mm,
max. 8000 min⁻¹

FSM 2:1 (M14)

Numer katalogowy 57 891 06

BSG 10/50

Numer katalogowy 52 630 01

FH 15 (12 mm)

Numer katalogowy 10 331 01

WH 12 (MK1)

Numer katalogowy 10 330 01

WH 15 (MK2)

Numer katalogowy 10 340 01

SAM 1:1 (M14)

Numer katalogowy 10 443 01

DIN 10

DIN 15

NA 7 x 1500 DIN10/G22

Numer katalogowy 30 007 02

FH 7 (6 mm)

Numer katalogowy 49 530 01

WI 7 (6 mm)

Numer katalogowy 57 645 01

WIG 7

(M14) 2,7 : 1
max. 25 000 min⁻¹

Numer katalogowy 49 608 04

WB 7 (6 mm)

Numer katalogowy 110 221

G22

G28

NA 10 x 1500 DIN10/G28

Numer katalogowy 30 026 02

NA 12 x 2000 DIN15/G28

Numer katalogowy 30 030 02

NA 15 x 2000 DIN15/G35

Numer katalogowy 30 032 02

BSG 15/63

Numer katalogowy 10 635 01

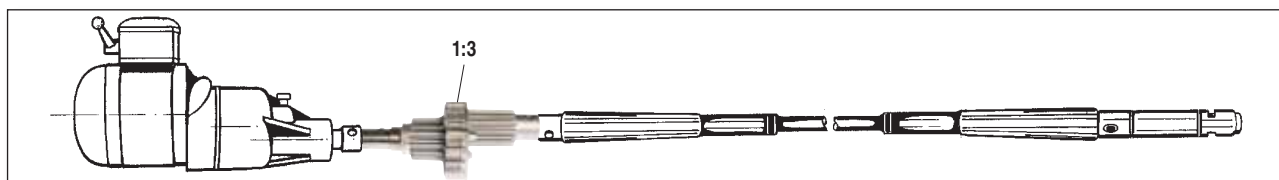
G35

Wałki giętkie i akcesoria



Typ	Przyłącze		Walek kompl. Nr katalogowy	Rdzeń wałka Ø x długość (mm)	Max obroty/min	Waga kg	Wkład do wałka		Pancerz wałka	
	Napęd	Uchwyt					Nr katalog.	kg	Nr katalog.	kg
NA 4 x 1250	G28	G16	30 001 02	4 x 1250	40000	0,500	30 034 01	0,120	30 036 02	0,330
NA 4 x 1250	DIN10	G16	30 002 02	4 x 1250	40000	0,450	30 038 01	0,120	30 039 02	0,330
NA 7 x 1500	G28	G22	30 009 02	7 x 1500	20000	1,250	30 041 01	0,400	30 040 02	0,850
NA 7 x 1500	DIN10	G22	30 007 02	7x 1500	20000	1,250	30 043 01	0,400	30 042 02	0,850
NA 7 x 2000	DIN10	G22	49 790 01	7 x 2000	25000	1,700	49 791 01	0,600	49 792 01	1,100
NA 10 x 1500	G28	G28	30 015 02	10 x 1500	15000	2,100	30 045 01	0,700	30 046 02	1,400
NA 10 x 1500	DIN10	G28	30 026 02	10 x 1500	15000	2,050	30 048 01	0,650	30 049 02	1,400
NA 10 x 1500	DIN15	G28	30 027 02	10 x 1500	15000	2,100	30 051 01	0,700	30 052 02	1,400
NA 10 x 2000	G28	G28	30 015 03	10 x 2000	15000	2,500	30 045 02	0,950	30 046 03	1,550
NA 10 x 2000	DIN10	G28	30 026 03	10 x 2000	15000	2,500	30 048 02	0,950	30 049 03	1,550
NA 10 x 2000	DIN 15	G28	30 027 03	10 x 2000	15000	2,500	30 051 02	0,950	30 052 03	1,550
NA 12 x 2000	G28	G28	30 028 02	12 x 2000	12000	3,850	30 054 01	1,300	30 055 02	2,550
NA 12 x 2000	DIN10	G28	30 029 02	12 x 2000	12000	3,750	30 057 01	1,300	30 056 02	2,450
NA 12 x 2000	DIN15	G28	30 030 02	12 x 2000	12000	3,800	30 059 01	1,300	30 060 02	2,500
NA 12 x 2000	DIN15	G35	30 031 02	12 x 2000	12000	3,850	30 062 01	1,350	30 063 02	2,500
NA 12 x 2500	DIN10	G28	49 952 01	12 x 2500	12000	4,000	49 953 01	1,600	49 954 01	2,900
NA 15 x 2000	DIN15	G35	30 032 02	15 x 2000	8000	5,250	30 065 01	2,000	30 066 02	3,750
NA 15V x 2000	DIN15	G35	48 236 01	15 x 2000	8000	5,250	30 065 01	2,000	48 237 01	5,450
NA 20 x2500	DIN15	G35	30 025 01	20 x 2500	5000	9,450	30 070 01	4,000	30 069 01	5,450

Akcesoria	Typ	Nr katalogowy	Przyłącze	Max obroty/min.	Ø x długość (mm)	Opis i zastosowanie	Waga kg
	ISK 10	10 783 01	2 x DIN 10	15000	Ø 43 x 76	Sprzęgło izolujące walek od silnika elektrycznego, zgodnie z wymogami CEE	0,092
	ISK 15	10 782 01	2 x DIN15	15000	Ø 43 x 76		0,220
	RG	10 510 01	2x G28	12000 (1 : 3)		Przekładnia zwiększająca prędkość obrotową napędów, przełożenie 1:3, łożyskowanie kulkowe, do lekkich prac.	1,350
		10 510 03	2x DIN10	12000 (1 : 3)			1,300



Wałki giętkie „Hobby“ Dla każdego majsterkowicza







Wałki giętkie „Hobby“

- Przyłącze elastyczne w różnych wielkościach począwszy od SUHNER-standard: najnowocześniejsza technika dla majsterkowicza.
- Łatwe podłączenie zarówno z wiertarką ręczną jak i stołową, dzięki trzpieniowi cylindrycznemu (na silniku).
- Bardzo lekkie i wytrzymałe nawet przy prędkości 25,000 obrotów / min.
- Z uchwytem wiertarskim w standardzie (SKG 4 z 6-mm tulejką zaciskową).

Typ	Nr katalogowy	Max obroty/min	Ø rdzenia x długość	Obudowa	Łożysko	Uchwyt	mm	Waga kg
BGP 6	907 630	3500	6 x 1250	metalowo-plastikowa	łożysko tulejowe	uchwyt	0,5 ... 6	0,920

Typ	Nr katalogowy	Max obroty/min	Ø rdzenia x długość	Obudowa	Łożysko	Uchwyt	mm	Waga kg
BKP 6	907 631	10000	6 x 1250	metalowo-plastikowa	łożysko kulkowe	uchwyt	0,5 ... 8	0,940

Typ	Nr katalogowy	Max obroty/min	Ø rdzenia x długość	Obudowa	Łożysko	Uchwyt	mm	Waga kg	
SKG 4	60 541 01	25000	4 x 1250	metalowo-gumowa	łożysko kulkowe	kolnierz	6 Ø	1,000	
	60 547 01	Wymienny wkład do wałka							0,100

Akcesoria	Typ	Nr katalogowy	Opis i zastosowanie			Waga kg
	BF 6	49 689 01	0,5–6 mm	Zapassowe łożysko (M 8 x 0,75)	do BGP 6	0,080
	BF 8	49 689 02	0,5–8 mm		do BKP 6	0,080
	SPZ	50 325 03	3 mm	Tulejka zaciskowa do SKG 4		0,012
		50 325 01	6 mm			0,012
		50 325 04	1/8"			0,012
		50 325 02	1/4"			0,012
	ADP 14	49 689 05	M14	Adapter do szlifierki kątovej		0,080
	BGP 6-Set	900 800	Zestaw szlifierski: wałek giętki BGP 6, szczotka drucziana RDBS 30/6 ST, ściernica listkowa FSW 3010, ściernica ceramiczna A 2025 B oraz ściernica polerska FPK 2025			1,020
	BKP 6-Set	900 801	Zestaw szlifierski: wałek giętki BKP 6, szczotka drucziana RDBS 30/6 ST, ściernica listkowa FSW 3010, ściernica ceramiczna A 2025 B oraz ściernica polerska FPK 2025			1,040



Szlifierki taśmowe Elastyczne i precyzyjne



UBK 6-R

- Wysokowydajne, elektryczne szlifierki z taśmą ścierną przeznaczone do zastosowań na dużych powierzchniach.
- Płynna regulacja w zakresie od 2 800 do 6 000 obr/min.
- Dostępna z dwiema szerokościami taśm BSGB 35 /450 mm oraz BSGB 50/450 mm.

UTG 9-R

- Poręczna elektryczna szlifierka do rur.
- Taśma wrap-around 220°.
- Przeznaczona do szlifowania rur o średnicy do 70 mm.
- Pełna regulacja prędkości.
- Łagodny rozruch: zabezpiecza silnik i narzędzia.

UTC 7-R

- Wysokowydajna kompaktowa szlifierka taśmowa.
- Taśma wrap-around 180°.
- Przeznaczona do szlifowania rur o średnicy do 45 mm.
- Pełna regulacja prędkości.
- Łagodny rozruch: zabezpiecza silnik i narzędzia.

LBH 7

- Wysokowydajna pneumatyczna szlifierka taśmowa spełnia najwyższe wymagania.
- Przeznaczona szczególnie do zastosowań przy obróbce dużych powierzchni.
- Dostępna z dwiema szerokościami taśm BSGB 35 /450 mm oraz BSGB 50 /450 mm.

Elektryczna szlifierka taśmowa	Typ	Opis	Nr katalogowy	Szybkość bez obciążenia obr/min	Napięcie	Moc	Taśma	Szybkość taśmy
	UBK 6-R	Elektryczna szlifierka taśmowa (regulowana)	111 217	2800–5800	230 V	1530 W	BSGB 50/450	14,7–31 m/s
	UTG 9-R	Elektryczna szlifierka taśmowa do rur (regulowana)	111 212	4000–9000	230 V	1050 W	BSGB 30/610	7–15,5 m/s
	UTC 7-R	Elektryczna szlifierka taśmowa do rur (regulowana)	111 157	3000–7000	230 V	500 W	BSGB 30/533	4,5–11 m/s

Pneumatyczna szlifierka taśmowa	Typ	Opis	Nr katalogowy	Szybkość bez obciążenia obr/min	Zużycie powietrza m³/min	Moc	Taśma	Szybkość taśmy
	LBH 7 D 35	Pneumatyczna szlifierka taśmowa	112 009	7000	0,660	1000 W	BSGB 35/450	36,7 m/s
	LBH 7 D 50		112 010		0,660		BSGB 50/450	



**UBC 10-R**

- Wysokowydajna kompaktowa szlifierka taśmowa.
- Zmienne prędkości taśmy regulowane w zakresie od 4 000 do 10 000 obr/min.
- Podłączane taśmy o długości: 520 mm, dostępne w szerokościach 3, 6, 12, 16 i 19 mm.

LBC 16 H

- Pneumatyczna wydajna kompaktowa szlifierka taśmowa o mocy wyjściowej 320 W.
- Dostępne różne ramiona.
- Łatwo wymienne ramiona, łatwa regulacja taśmy.

LBB 20 DH

- Lekka i poręczna szlifierka na sprężone powietrze o mocy 220 W.
- Dostępne różne ramiona.
- Łatwo wymienne ramiona, łatwa regulacja taśmy.

WB 10

- Poręczna przystawka do szlifierki z wałkiem giętkim.

BSG 10/50

- Przystawka na pasy bezkońcowe. Do zastosowania z wałkiem giętkim.
- Przystawka na pasy bezkońcowe do obróbki rur. Do zastosowania z wałkiem giętkim.

Szlifierki taśmowe	Typ	Opis	Nr katalogowy	Max obr/min	Napięcie	Zużycie powietrza	Moc wyjściowa	Elastyczne przyłącze	Taśmy	Prędkość taśmy
	UBC 10-R	Elektryczna szlifierka taśmowa (regulowana)	111 111	4000–10000 min ⁻¹	230 V	–	500 W	–	BSGB 6/520 BSGB 12/520	6,5–15,5 m/s
	LBC 16 H	Pneumatyczna szlifierka taśmowa	112 008	16000 min ⁻¹	–	0,660 m ³ /min	370 W	–	BSGB 6/520 BSGB 12/520	25,2 m/s
	WB 10	Przystawka na pasy bezkońcowe do wałka giętkiego	110 222	17100 min ⁻¹	–	–	–	G 28	BSGB 6/520 BSGB 12/520	zmienna
	WB 7	Przystawka na pasy bezkońcowe do wałka giętkiego	110 221	17100 min ⁻¹	–	–	–	G 22	BSGB 6/520 BSGB 12/520	zmienna
Ramiona	Typ		Nr katalogowy		Rozmiar rolki		Typ rolki		Taśma	
	KA 16/4		57 620 03		16 × 4				BSGB 6/520	
	KA 16/9		57 620 02		16 × 9				BSGB 12/520	
	KA 19/12		57 620 04		19 × 12				BSGB 16/520	
	KA 25/1,5		57 620 06		25 × 1,5				BSGB 3/520	
	KAK 25/9	(załączona w powyższych modelach)	57 620 01		25 × 9				BSGB 6/520, BSGB 12/520	
	KAK 23/18		57 620 05		23 × 18				BSGB 19/520	

Szlifierki taśmowe	Typ	Opis	Nr katalogowy	Max obr/min	Napięcie	Zużycie powietrza	Moc wyjściowa	Elastyczne przyłącze	Taśmy	Prędkość taśmy
	LBB 20 DH	Pneumatyczna szlifierka taśmowa	112 007	20000 min ⁻¹	–	0,520	220 W	–	BSGB 6/305 BSGB 12/305	21 m/s
	WB 4	Przystawka na pasy bezkońcowe do wałka giętkiego	110 220	20000 min ⁻¹	–	–	–	G 16	BSGB 6/305 BSGB 12/305	zmienna
Ramiona	Typ		Nr katalogowy		Rozmiar rolki		Typ rolki		Taśma	
	KAK 16/4		59 162 03		16 × 4				BSGB 3/305, BSGB 6/305	
	KAK 16/9		59 162 02		16 × 9				BSGB 6/305, BSGB 12/305	
	KAK 25/1,5		59 162 06		25 × 1,5				BSGB 3/305	
	KAK 25/9	(załączona w powyższych modelach)	59 162 01		25 × 9				BSGB 6/305, BSGB 12/305	
	KAK 9/9		59 162 07		9 × 9				BSGB 6/305, BSGB 12/305	

	Typ	Opis	Nr katalogowy	Przystawka	Taśma	Dla
	FTM	Przystawka do obróbki rur do wałka giętkiego	110 223	G 28	BSGB 30/610	Rotofera, Rotomax 1,5
	BSG 10/50	Przystawka na pasy bezkońcowe do wałka giętkiego	52 630 01	G 28	BSGB 50/450	Rotostar, Rotofera, Rotar, Rotomax
	BSG 10/35	Przystawka na pasy bezkońcowe do wałka giętkiego	52 630 02	G 28	BSGB 35/450	Rotostar, Rotofera, Rotar, Rotomax

Abrasive expert.

Problem
Probleme
Problema

Lösung
Solutions
Soluzioni

Vorteile
Advantages
Vantaggi

**Industria der Schwereindustrie
an der Universität
Graz (Theobald-Fabrik).**

Abrasive expert.

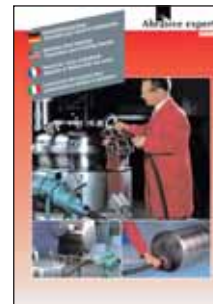
Spawana stal konstrukcyjna
39 890 51

Przykładowe zastosowania

Aby ułatwić Ci pracę, zebraliśmy rozwiązania najczęstszych problemów w obróbce powierzchniowej. Zgłoś się po dokumentację zawierającą rozwiązania w interesujących Cię dziedzinach.



Spawy na poręczach
39 890 11



Przygotowanie i
wykańczenie zbiorników
39 890 21



Szlifowanie profesjonalnych
grilów
39 890 31



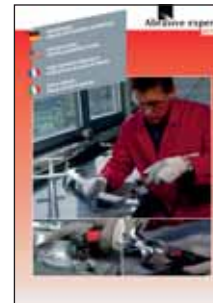
Polerowanie relingów
i schodów
39 890 41



Naprawa części silników
lotniczych
39 890 61



Szlifowanie/polerowanie naturalnego
kamienia
39 890 71



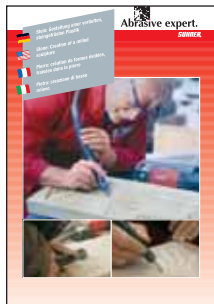
Obudowy aluminiowe
39 890 81



Dekoracyjne wykończenia
ze stali nierdzewnej
39 890 91



Wykończenia zwierciadeł ze
stali nierdzewnej
39 891 11



Rzeźba w kamieniu
39 891 21



Polerowanie w miedzi
39 891 31



Naprawa perforacji
39 891 41



Wykańczenie powierzchni
gładkich
39 891 51



Polerowanie rur
39 891 61



Narożniki wewnętrzne
39 891 71



Cięcie tworzyw
39 891 81



Cięcie szkła
39 891 91

Ciągle rozszerzamy zakres tematyczny posiadanej dokumentacji, aby spełnić Państwa oczekiwania.

SUHNER

Więcej niż serwis



Od 1914 roku

SUHNER
 Rozwiązania dla przemysłu

Osobista konsultacja i prezentacja

Odkryj możliwości realizacyjne. Nasi przedstawiciele terenowi są kompetentnymi specjalistami w dziedzinie szlifierstwa. Posiadają wieloletnie doświadczenie oraz samochód zawierający pełną gamę sprzętu stanowiącego rozwiązania dla Twoich problemów w branży szlifierskiej.

Zgłoszenia telefoniczne i obsługa klienta

Twoje zgłoszenie jest dla nas najważniejsze. Abyś uniknął opóźnień w pracy, zgłoszenie jest nagrywane i przekazywane do realizacji w ciągu zaledwie kilku minut po jego otrzymaniu.

Magazynowanie i dystrybucja

W naszym dobrze zaopatrzonym magazynie, Twoje zamówienie zostanie natychmiastowo przygotowane do wysyłki. Zastosujemy się do sugestii odnośnie najszybszego transportu - abyś mógł polegać na nas nawet, gdy czasu jest niewiele.

Badania i Rozwój / Produkcja

Będziemy wspierać Cię również po zakupie. Nasze Centrum Serwisowe posiada własny magazyn i zapewnia szybkie dostawy – cennik dostępny na życzenie.

Rozwój i produkcja

Dzięki własnym projektom i prowadzonej produkcji jesteśmy w stanie szybko odpowiadać na zapotrzebowania rynku. Dlatego też możemy wprowadzić w życie również Twoje spostrzeżenia i zastosować je w naszych nowych produktach – prezentując najnowsze rozwiązania techniczne i coraz nowocześniejsze produkty.

Szkolenia i konferencje dla specjalistów

Aby ułatwić Ci pracę, wraz z naszymi klientami stworzyliśmy bazę gotowych rozwiązań problemów technicznych. Zgłoś się do nas i dowiedz się o Nowościach w dziedzinie zastosowań, które możemy do Ciebie wysłać. Wraz z naszymi znanymi partnerami, przygotowujemy dla klientów również szereg seminariów w dziedzinie obróbki stali nierdzewnej. Skontaktuj się z nami, aby otrzymać katalog reklamowy.



Specjalista ds. szlifierstwa
 Maszyny i narzędzia do obróbki powierzchniowej



Specjalista ds. automatyki
 Racjonalizacja i redukcja kosztów



Specjalista ds. przekładni
 Napędy i elementy przekładni



Abrasive expert.

SUHNER



RYWAL RHC
TECHNIK
www.rywal.eu

Data wydania: wrzesień 2009