

# Kryteria wyboru półautomatów spawalniczych MIG/MAG

(urządzenia zgodne z dyrektywą Ekoprojektu - stan 2024)

## Hobby

FANMIG J23 MOST  
S-CrNi-G-2R-1x230



FANMIG J5 MOST  
S-CrNi-F-G-MMA-5kg-2R-1x230



FANMIG J5  
PULSE MOST  
MIG Puls - S-CrNi-Al-CuSi-F-  
MMA-5kg-2R-1x230



FANMIG 202  
LCD MOST  
S-CrNi-A-CuSi-G-MMA-  
5kg-2R-F-1x230



## Warsztaty samochodowe

FANMIG 212 LCD MOST  
S-CrNi-A-CuSi-F-G-MMA-1x230



R 200 ControlPro  
S-CrNi-Al-CuSi-F-G-MMA-2R-1x230



## Zastosowania przemysłowe

## Urządzenia kompaktowe

### Łuk zwarciový

FANMIG 340i  
S-CrNi-G-MMA



FANMIG 2500/3200i MOST  
S-CrNi-A-G-MMA



FANMIG 5 GK  
S-CrNi-A-F-G-MMA-GOU



FANMIG 5 WK  
S-CrNi-A-F-G-MMA-GOU



### Łuk pulsujący

FANMIG 322  
PULSE MOST  
S-CrNi-A-CuSi-G-MMA



FANMIG 322W  
PULSE MOST  
S-CrNi-A-CuSi-W-MMA



FANMIG 5 PULSE WK  
S-CrNi-A-F-W-MMA-GOU



## Urządzenia z wydzielonym podajnikiem drutu

Dostępne są następujące długości przewodów pośrednich źródło-podajnik:  
1 m, 5 m, 10 m, 15 m, 20 m.

### Łuk zwarciový

FANMIG 5 GP  
S-CrNi-A-F-G-MMA-GOU

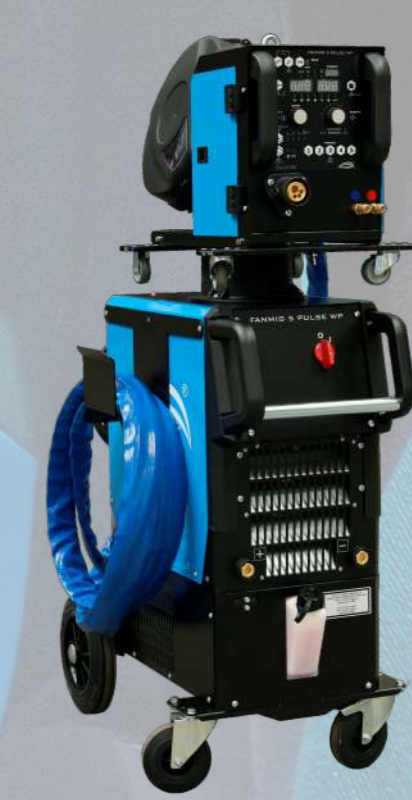


FANMIG 5 WP MOST  
S-CrNi-A-F-W-MMA-GOU



### Łuk pulsujący

FANMIG 5 PULSE WP  
S-CrNi-A-W-MMA-GOU



MicorMIG Pulse 300 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG Pulse 350 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG Pulse 400 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG Pulse 500 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-G/W-MMA-(GOU)



PROCESY SPEED



MicorMIG 300 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG 350 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG 400 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG 500 B Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA-(GOU)



Saprom S3 B SpeedPulse XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA  
Saprom S5 B SpeedPulse XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA  
Saprom S8 B SpeedPulse XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA-GOU



PROCESY SPEED



R 300 ControlPro  
S-CrNi-Al-CuSi-F-G-MMA



MicorMig 300 A Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-G/W-MMA  
MicorMIG 350 A Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-G/W-MMA  
MicorMIG 400 A Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA  
MicorMIG 500 A Lorch<sup>1,2</sup>  
S-(CrNi)-(A)-(CuSi)-F-G/W-MMA-(GOU)



PROCESY SPEED



Saprom S3 mobil SpeedPulse XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA



PROCESY SPEED



Saprom S3 SpeedPulse A XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA  
Saprom S5 SpeedPulse A XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA  
Saprom S8 SpeedPulse A XT Lorch  
S-CrNi-A-CuSi-F-G/W-MMA-GOU



PROCESY SPEED



### Oznaczenia przy urządzeniach:

S – zalecany do spawania stali  
CrNi – zalecany do spawania stali nierdzewnych  
Al – zalecany do spawania aluminium  
CuSi – lutospawanie  
(...) – oprogramowanie dostępne jako opcja  
F – zalecany do spawania drutami proszkowymi  
G – chłodzenie gazowe  
W – chłodzenie wodne  
G/W – wersja chłodzenia do wyboru

MMA – możliwość spawania elektrodami otulonymi MMA i LiftTIG DC  
GOU – możliwość żłobienia elektropowietrznego  
2R – podajnik 2-rolkowy (brak oznaczenia 2R to podajnik 4-rolkowy)  
1x230 – zasilanie 1x 230V (brak oznaczenia 1x230 to zasilanie 3x400V)  
5 kg – tylko szpule 5 kg lub 1 kg  
1) możliwość pracy z kartami NFC  
2) wersje BasicPlus lub ControlPro



RYVAL-RHC Sp. z o.o.  
ul. Polna 140 B  
67-100 Tarnobrzeg P.O. SKA  
tel. +48 56 669 38 00  
e-mail: rywal@rywal.com.pl



RYVAL RHC  
www.rywal.eu

Firma RYVAL-RHC jest producentem urządzeń pod marką MOST i polskim przedstawicielem firmy LORCH GmbH.

most

LORCH