

Wypróbuj nasze spoiwa



Lutowanie Aluminium

AlSi12 - (573-585°C) - bardzo wytrzymała spoina
AlZn22 - (441-471°C) - świetnie płynie, łatwo się
nim lutuje

Spojwa nie wymagają stosowania dodatkowego
topnika.

Lutowanie stali

Cu59ZnSn (875-895°C) - uniwersalne spojwo
ogólnego zastosowania
Cu59ZnSnMn (875C-890°C) - świetnie płynie

Występuje w postaci gołych prętów lub prętów
otulonych. Do gołych prętów zalecamy stosować
w postaci pasty, proszku lub topnika lotnego.
Zalecamy topnik MOST BR 1 lub topnik lotny
MOST LI 3.

Lutowanie stali nierdzewnej

Ag40Sn (640-700°C) - wysoka odporność na korozje
Ag44 (670-730°C) - zapewnia wysoką trwałość
spoiny
Ag55Sn (630-660°C) - wysoka odporność na korozje,
świetne płynięcie lutu

Występuje w postaci gołych prętów lub prętów
otulonych . Do gołych prętów zalecamy stosować
topnik MOST AG4 w postaci pasty lub proszku .

Lutowanie miedzi

CuP6 - (710-880°C) - tani i skuteczny
Ag2P - (650-810°C) - lepsze płynięcie lutu
Ag5P - (650C-810°C) - Bardzo dobre płynięcie lutu ,
łatwe lutowanie

Spojwa nie wymagają stosowania dodatkowego
topnika

Lutowanie stali ocynkowanej

Super Cuprox - NOWOŚĆ W OFERCIE ! - pomimo, że
spojwo jest w otulinie zalecamy zastosować topnik
POLYFLUX GEL jako dodatkową ochronę dla cynku.



Czy wiesz, że ... możesz polutować aluminium?



Wypróbuj nasze nowe spoiwa do lutowania:

Aluminium z aluminium ALSi12
temperatura topnienia 573-585°C



Aluminium z miedzią ALZn22
temperatura topnienia 441-471°C



Lutując spoiwem ALSi12 oraz ALZn22 nie potrzebujesz dodatkowego topnika. Materiały te są tak przygotowane by proces lutowania przebiegał szybko i łatwo. Wystarczy podgrzać materiał jaki chcemy polutować i po uzyskaniu odpowiedniej temperatury dodać spoiwo.

Dystrybutor:



Rafał Lewandowski

e-mail: rafal.lewandowski@rywal.com.pl

tel.: +48 691 912 967

www.rywa.eu

www.most.com.pl