

# Frezy z węglików spiekanych MOST (pilniki obrotowe)



## MOST STANDARD



Duża ilość usuwanego materiału

Lżejsza i bardziej komfortowa obróbka materiału

**MOST STD Double Cut**

**MOST STD Speed Cut**

## MOST PRO



Innowacyjne uzębienie do agresywnej obróbki stali zwykłej

Specjalistyczne szerokie uzębienie do obróbki aluminium




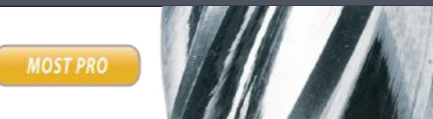
**MOST PRO Steel Cut**

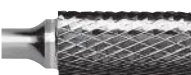
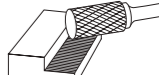
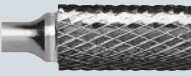
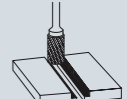

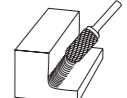

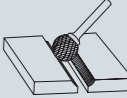

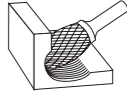

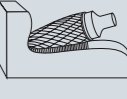

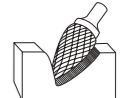

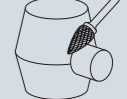

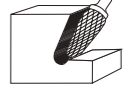

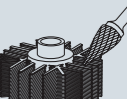
**MOST PRO Alu Cut**

# Frezy z węglików spiekanych MOST (pilniki obrotowe)



Więcej danych  
technicznych oraz pełna  
oferta  
- skanuj kod QR lub wejdź  
<http://www.rywal.eu/frezy>

Double Cut - uzębienie krzyżowe „D”	Speed Cut - uzębienie szybkotnące „SPEED”	Steel Cut - uzębienie Heavy Duty „STEEL”	Alu Cut - uzębienie do aluminium „ALU”
 MOST STANDARD	 MOST STANDARD	 MOST PRO	 MOST PRO

Kształt	Nazwa (kształt)	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Oznaczenia kształtu wg DIN 8033	Przykłady zastosowania
	Frez cylindryczny (A)	A 0616 D / 6x16x6 A 0820 D / 8x20x6 A 1020 D / 10x20x6 A 1225 D / 12x25x6 A 1625 D / 16x25x6	94 85 100616 94 85 100820 94 85 101020 94 85 101225 94 85 101625	A 0820 SPEED / 8x20x6 A 1020 SPEED / 10x20x6 A 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 100820 94 87 101020 94 87 101225	A 1020 STEEL / 10x20x6 A 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 001020 94 88 001225			ZYA	
	Frez cylindryczny z uzębieniem czołowym (B)	B 0616 D / 6x16x6 B 0820 D / 8x20x6 B 1020 D / 10x20x6 B 1225 D / 12x25x6 B 1625 D / 16x25x6	94 85 010616 94 85 010820 94 85 011020 94 85 011225 94 85 011625	B 0820 SPEED / 8x20x6 B 1020 SPEED / 10x20x6 B 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 010820 94 87 011020 94 87 011225	B 1020 STEEL / 10x20x6 B 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 011020 94 88 011225	B 1225 ALU / 12x25x6	94 88 411225	ZYA	
	Frez cylindryczny zaokrąglony (C)	C 0616 D / 6x16x6 C 0820 D / 8x20x6 C 1020 D / 10x20x6 C 1225 D / 12x25x6 C 1625 D / 16x25x6	94 85 020616 94 85 020820 94 85 021020 94 85 021225 94 85 221225	C 0820 SPEED / 8x20x6 C 1020 SPEED / 10x20x6 C 1225 SPEED / 12x25x6 C 1225 SPEED / 12x25x8	94 87 020820 94 87 021020 94 87 021225 94 87 221225	C 1020 STEEL / 10x20x6 C 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 021020 94 88 021225	C 1225 ALU / 12x25x6	94 88 421225	WRC	
	Frez kulisty	D 0605 D / 6x5x6 D 0806 D / 8x7x6 D 1009 D / 10x9x6 D 1210 D / 12x11x6 D 1614 D / 16x14x6	94 85 030605 94 85 030806 94 85 031009 94 85 031210 94 85 031614							KUD	
	Frez owalny (E)	E 0610 D / 6x10x6 E 0813 D / 8x13x6 E 1016 D / 10x16x6 E 1220 D / 12x22x6 E 1625 D / 16x25x6	94 85 040610 94 85 040813 94 85 041016 94 85 041220 94 85 041625	E 0813 SPEED / 8x13x6 E 1016 SPEED / 10x16x6 E 1220 SPEED / 12x22x6	94 87 040813 94 87 041016 94 87 041220	E 1016 STEEL / 10x16x6 E 1220 STEEL / 12x22x6	94 88 041016 94 88 041220			TRE	
	Frez ostrołukowy zaokrąglony (F)	F 0618 D / 6x18x6 F 0820 D / 8x20x6 F 1020 D / 10x20x6 F 1225 D / 12x25x6 F 1225 D / 12x25x8 F 1625 D / 16x25x8	94 85 050618 94 85 050820 94 85 051020 94 85 051225 94 85 251225 94 85 051625	F 0820 SPEED / 8x20x6 F 1020 SPEED / 10x20x6 F 1225 SPEED / 12x25x6 F 1225 SPEED / 16x25x8	94 87 050820 94 87 051020 94 87 051225 94 87 251225	F 1020 STEEL / 10x20x6 F 1225 STEEL / 12x25x6 F 1225 STEEL / 16x25x8	94 88 051020 94 88 051225 94 88 151225	F 1225 ALU / 12x25x6	94 88 451225	RBF	
	Frez ostrołukowy zaostroszony (G)	G 0618 D / 6x18x6 G 0820 D / 8x20x6 G 1020 D / 10x20x6 G 1225 D / 12x25x6 G 1625 D / 16x25x6	94 85 060618 94 85 060820 94 85 061020 94 85 061225 94 85 061625	G 0820 SPEED / 8x20x6 G 1020 SPEED / 10x20x6 G 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 060820 94 87 061020 94 87 061225	G 1020 STEEL / 10x20x6 G 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 061020 94 88 061225	G 1225 ALU / 12x25x6	94 88 461225	SPG	
	Frez płomieniowy (H)	H 0618 D / 6x18x6 H 0820 D / 8x20x6 H 1020 D / 10x20x6 H 1232 D / 12x32x6 H 1636 D / 16x36x6	94 85 070618 94 85 070820 94 85 071020 94 85 071232 94 85 071636	H 0820 SPEED / 8x20x6 H 1020 SPEED / 10x20x6 H 1232 SPEED / 12x32x6	94 87 070820 94 87 071020 94 87 071232	H 1020 STEEL / 10x20x6 H 1232 STEEL / 12x32x6	94 88 071020 94 88 071232	H 1232 ALU / 12x32x6	94 88 471232	-	
	Frez stożkowy zaokrąglony (L)	L 0616 D / 6x16x6 L 0822 D / 8x22x6 L 1025 D / 10x20x6 L 1230 D / 12x30x6 L 1230 D / 12x30x8 L 1633 D / 16x33x6	94 85 080616 94 85 080822 94 85 081025 94 85 081230 94 85 281230 94 85 281633	L 0822 SPEED / 8x22x6 L 1025 SPEED / 10x20x6 L 1230 SPEED / 12x30x6 L 1230 SPEED / 12x30x8	94 87 080822 94 87 081025 94 87 081230 94 87 281230	L 1025 STEEL / 10x20x6 L 1230 STEEL / 12x30x6	94 88 081025 94 88 081230	L 1230 ALU / 12x30x6	94 88 481230	KEL	
	Frez stożkowy (M)	M 0618 D / 6x19x6 M 0820 D / 8x20x6 M 1020 D / 10x20x6 M 1225 D / 12x25x6 M 1625 D / 16x25x6	94 85 090618 94 85 090820 94 85 091020 94 85 091225 94 85 091625	M 0820 SPEED / 8x20x6 M 1020 SPEED / 10x20x6 M 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 090820 94 87 091020 94 87 091225	M 1020 STEEL / 10x20x6 M 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 091020 94 88 091225			SKM	

## LINIA MOST STANDARD



### MOST STD Double Cut - uzębienie krzyżowe „D”



- Uzębienie krzyżowe średnie Medium, łamiące wiór.
- Duża ilość usuwanego materiału.
- Dobra jakość obrabianej powierzchni.
- Niska vibracja i krótki wiór.
- Popularne uzębienie do uniwersalnej obróbki stali zwykłej i nierdzewnej.

### MOST STD Speed Cut - uzębienie szybko tnące „SPEED”



- Dwa typy uzębienia na jednym frezie - zgrubne Coarse i drobne Fine.
- Uzębienie zgrubne Coarse zapewnia szybsze skrawanie materiału.
- Uzębienie drobne Fine wygładza obrabianą powierzchnię materiału.
- Łżejsza i bardziej komfortowa obróbka materiału.
- 30% większa wydajność skrawania i żywotność freza.

## LINIA MOST PRO

### MOST PRO Steel Cut - uzębienie Heavy Duty „STEEL”



- Innowacyjne frezy do agresywnej obróbki stali zwykłej, wykonane z najwyższej jakości węgla wolframu.
- Specjalnie opracowana geometria nacięć główek freza zapewnia wysokie tempo i wydajność skrawania.
- Podwojone tempo skrawania w porównaniu z konwencjonalnymi frezami.
- Zredukowana ilość wytwarzanego ciepła na krawędzi tnącej frezu oraz na obrabianym elemencie.
- Wysoka jakość powierzchni obrabianego materiału.

### MOST PRO Alu Cut - uzębienie do aluminium „ALU”



- Szerokie uzębienie jednostronne zaprojektowane do obróbki aluminium i jej stopów, tworzywa sztucznego i twardej gumy.
- Szeroki rozstaw uzębienia zapobiega zapychaniu i zaklejaniu obrabianym materiałem.
- Ostre krawędzie generują duży wiór pozwalając na szybką obróbkę materiału.

## SZLIFIERKI DO FREZÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



### Szlifierka elektryczna USC 33 R



- Szlifierka prosta z regulacją obrotów.
- Moc: 600 W.
- Obroty: 11 000 - 25 000 obr./min.
- Zasilanie: 230 V.
- Masa: 1,45 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 111 080.

### Szlifierka elektryczna USG 33-R



- Szlifierka prosta z regulacją obrotów.
- Moc: 1050 W.
- Obroty: 15 000 - 33 000 obr./min.
- Zasilanie: 230 V.
- Masa: 2,1 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 111 214.

### Szlifierka pneumatyczna LSB 20 / LSB 35



- Szlifierka prosta.
- Moc: 270 / 220 W.
- Obroty: 24 000 / 40 000 obr./min.
- Zasilanie: Powietrze 6 Bar.
- Masa: 0,42 / 0,29 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 059 320 01 / 059 350 01.

### Szlifierka pneumatyczna LSC 35



- Szlifierka prosta.
- Moc: 350 W.
- Obroty: 35 000 obr./min.
- Zasilanie: Powietrze 6 Bar.
- Masa: 0,38 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 112 029 01.

Uwaga! Należy przestrzegać zaleceń dotyczących właściwych prędkości obrotowych użytkowanych narzędzi szlifierskich.