

Zestaw zawiera 5 szt najbardziej typowych frezów MOST STD Double Cut:

- B1225D Frez cylindryczny z uzębieniem czołowym B (ZYA-S) 12x25x6.
- C1225D Frez cylindryczny zaokrąglony C (WRC) 12x25x6.
- F1225D Frez ostrołukowy zaokrąglony F (RBF) 12x25x6.
- G1225D Frez ostrołukowy zaostroszony G (SPG) 12x25x6.
- L1230D Frez stożkowy zaokrąglony L (KEL) 12x30x6.

Numer katalogowy: 94 85 000001



Frezy z węglików spiekanych MOST

- Frezy z wolframowych węglików spiekanych (inaczej pilniki obrotowe) przeznaczone są do obróbki spoin, krawędzi, otworów i detali wykonanych z różnego rodzaju metali.
- Odpowiednia geometria ostrza na główce frezu pozwala na długotrwałe i precyzyjne skrawanie przy zastosowaniu szybkoobrotowych napędów szlifierskich.
- Kluczową kwestią wpływającą na żywotność i agresywność frezów jest dobór właściwych prędkości obrotowych i poprawne użytkowanie narzędzia.

LINIA MOST Standard

MOST STANDARD

Uzębienie krzyżowe „D” – MOST STD Double Cut



Frezy (pilniki obrotowe) z węglików spiekanych MOST STD Double Cut



Uzębienie krzyżowe „D” – MOST STD Double Cut

- Uzębienie krzyżowe średnie Medium, łamiące wiór.
- Duża ilość usuwanego materiału.
- Dobra jakość obrobionej powierzchni.
- Niska wibracja i krótki wiór.
- Popularne uzębienie do uniwersalnej obróbki stali zwykłej i nierdzewnej.



Kształt	Nazwa (kształt)	Symbol	Wymiary [mm]	Numer katalogowy
	Frez cylindryczny A (ZYA)	A 0616 D A 0820 D A 1020 D A 1225 D A 1625 D	6x16x6 8x20x6 10x20x6 12x25x6 16x25x6	94 85 100616 94 85 100820 94 85 101020 94 85 101225 94 85 101625
	Frez cylindryczny z uzębieniem czołowym B (ZYA-S)	B 0616 D B 0820 D B 1020 D B 1225 D B 1625 D	6x16x6 8x20x6 10x20x6 12x25x6 16x25x6	94 85 010616 94 85 010820 94 85 011020 94 85 011225 94 85 011625
	Frez cylindryczny zaokrąglony C (WRC)	C 0616 D C 0820 D C 1020 D C 1225 D C 1625 D	6x16x6 8x20x6 10x20x6 12x25x6 16x25x6	94 85 020616 94 85 020820 94 85 021020 94 85 021225 94 85 221225
	Frez kulisty D (KUD)	D 0605 D D 0806 D D 1009 D D 1210 D D 1614 D	6x5x6 8x7x6 10x9x6 12x11x6 16x14x6	94 85 030605 94 85 030806 94 85 031009 94 85 031210 94 85 031614
	Frez owalny E (TRE)	E 0610 D E 0813 D E 1016 D E 1220 D E 1625 D	6x10x6 8x13x6 10x16x6 12x22x6 16x25x6	94 85 040610 94 85 040813 94 85 041016 94 85 041220 94 85 041625
	Frez ostrołukowy zaokrąglony F (RBF)	F 0618 D F 0820 D F 1020 D F 1225 D F 1225 D F 1625 D	6x18x6 8x20x6 10x20x6 12x25x6 12x25x8 16x25x8	94 85 050618 94 85 050820 94 85 051020 94 85 051225 94 85 251225 94 85 051625
	Frez ostrołukowy zaostroszony G (SPG)	G 0618 D G 0820 D G 1020 D G 1225 D G 1625 D	6x18x6 8x20x6 10x20x6 12x25x6 16x25x6	94 85 060618 94 85 060820 94 85 061020 94 85 061225 94 85 061625
	Frez płomieniowy H (-)	H 0618 D H 0820 D H 1020 D H 1232 D H 1636 D	6x18x6 8x20x6 10x20x6 12x32x6 16x36x6	94 85 070618 94 85 070820 94 85 071020 94 85 071232 94 85 071636
	Frez stożkowy zaokrąglony L (KEL)	L 0616 D L 0822 D L 1025 D L 1230 D L 1230 D L 1633 D	6x16x6 8x22x6 10x20x6 12x30x6 12x30x8 16x33x6	94 85 080616 94 85 080822 94 85 081025 94 85 081230 94 85 281230 94 85 281633
	Frez stożkowy M (SKM)	M 0618 D M 0820 D M 1020 D M 1225 D M 1625 D	6x19x6 8x20x6 10x20x6 12x25x6 16x25x6	94 85 090618 94 85 090820 94 85 091020 94 85 091225 94 85 091625