

# TARCZE ŚCIERNE MOST CERAMIC



## NIEZASTĄPIONY W TWARDYCH STARCIACH

- Innowacyjne tarcze do cięcia i szlifowania stali zwykłych, nierdzewnych, stopowych, trudnoskrawalnych.
- Zastosowane ceramiczne ziarno ściernie zapewnia bardzo wysoką agresywność szlifowania oraz znaczne skrócenie czasu obróbki.
- Nie przegrzewają obrabianego materiału.
- Nie wymagają dużego docisku zapewniając tym samym wysoki komfort szlifowania i redukując zmęczenie operatora.
- Znacznie większa żywotność przy obróbce materiałów trudnoobrabialnych w porównaniu do konwencjonalnych tarcz ściernych.
- Tarcze ultracienkie szczególnie rekomendowane do cięcia stali stopowych, trudnoskrawalnych oraz materiałów pełnych i grubościennych.
- Nie zawierają związków żelazo-siarkowych ( $Fe + S + CL < 0,1\%$ ).



SIŁA  
SZYBKOŚĆ  
WYTRZYMAŁOŚĆ

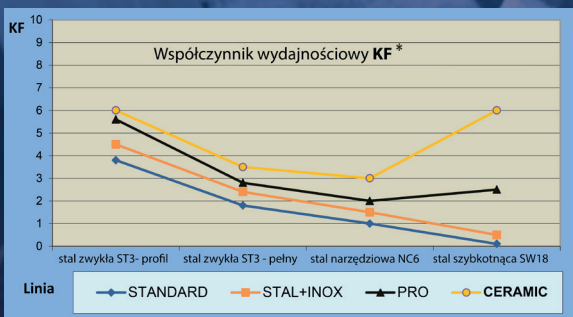
# TARCZE ŚCIERNE MOST CERAMIC

Tabela z wymiarami i numerami katalogowymi tarcz ściernych z serii CERAMIC.

Lp.	Wymiary średnica x grubość x otwór [mm]	Prędkość obrotowa [obr./min]	Opakowanie [szt.]	Nr katalogowy	Typ
Tarcze ultracienkie do cięcia stali zwykłej i nierdzewnej – kształt 41 MOST CERAMIC METAL + INOX					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 412 510	41 
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 412 516	
3	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 415 016	
4	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 418 016	
5	230 x 1,9 x 22	6650	25	94 14 423 019	
Tarcze do szlifowania stali zwykłej i nierdzewnej – kształt 27 MOST CERAMIC METAL + INOX					
1	115 x 7,0 x 22	13 300	10	94 21 511 500	27 
2	125 x 7,0 x 22	12 250	10	94 21 512 500	
3	150 x 7,0 x 22	10 200	10	94 21 515 000	
4	180 x 7,0 x 22	8 500	10	94 21 518 000	
5	230 x 7,0 x 22	6 650	10	94 21 523 000	

Tarcze ścierne z nowej linii MOST CERAMIC są specjalistycznymi narzędziami, które bazują na ziarnach ceramicznych wykonanych w innowacyjnej technologii sol-gel. W porównaniu do konwencjonalnych ziaren ściernych cechują się wysokim stopniem samostrzeżenia, wynikiem czego jest stała i wysoka agresywność tarcz ściernych. Zalety ziaren ceramicznych uwidaczniają się szczególnie przy obróbce materiałów trudno obrabialnych: stali specjalnych (Hardox, Duplex, itp.), narzędziowych, hartowanych i utwardzanych. Nadają się również do obróbki stali zwykłych, niskostopowych, stali wysokostopowych, nierdzewnych i żarowytrzymałych. Praca ściernicami z ziarnem ceramicznym sprawia, iż skrawanie jest znacznie szybsze i łatwiejsze (zwłaszcza na materiałach trudnych w obróbce), a obrabiany materiał się nie przegrzewa (tzw. chłodne skrawanie). Efektem finalnym jest skrócenie czasu obróbki szlifierskiej, dużo wyższy komfort pracy operatora oraz znaczne zwiększenie żywotności tarczy w porównaniu do tarcz wykonanych ze standardowych, korundowych ziaren ściernych. Nowe tarcze MOST CERAMIC są doskonałym narzędziem dla firm, którym zależy na szybkiej obróbce szlifierskiej, redukcji kosztów pracowniczych oraz zwiększeniu wydajności i efektywności produkcji.

Wykres przedstawia wydajność cięcia w zależności od zastosowanej stali i serii ściernic. Wrzaz ze wzrostem twardości stali spada wydajność ściernic z serii STANDARD, STAL + INOX i PRO. Przy bardzo twardych i trudno ściernalnych stalach bardzo dobrze sprawdza się ściernica z linii CERAMIC i pozwala ona na efektywną pracę w sytuacjach, w których nie radzą sobie inne tarcze.



\*Współczynnik wydajnościowy KF - stosunek powierzchni przeciętego materiału do ubytku powierzchni ściernicy.

Twój dostawca produktów MOST:

www.rywal.eu



RYWAL-RHC Sp. z o.o.  
ul. Chełmżyńska 180  
04-464 Warszawa POLSKA  
tel. +48 56 6693800  
e-mail: rywal@rywal.com.pl

