

# WYCINARKA PLAZMOWA MOST



SpeedCut 15/30 MOST to najnowocześniejsza technologia w zasięgu ręki. Skonstruowana do współpracy z agregatami plazmowymi do 125A.

SpeedCut 15/30 MOST jest idealnym rozwiązaniem dla każdego, niezależnie czy rozpoczyna przygodę z mechanicznym cięciem plazmowym, czy doposaża swój park maszynowy.



Maszyna serii SpeedCut 15/30 MOST jest przystosowana do cięcia blach o grubości 0,5-30 mm.

Nowoczesne rozwiązania zastosowane w wycinarce SpeedCut 15/30 MOST przy maksymalnie uproszczonej obsłudze znacząco usprawniają procesy produkcyjne.

## Główne cechy wycinarki SpeedCut 15/30 MOST:

- pole robocze 1500 x 3000 mm
- prędkość przejazdowa 25000 mm/min
- prędkość pracy do 10000 mm/min
- nośność stołu: 4000 kg
- zakres pracy osi pionowej = 110 mm
- w pełni ocynkowana konstrukcja
- rodzaj stołu: ruszt wodny (wanna ze stali nierdzewnej)
- waga całkowita: około 1500 kg
- wymiary stołu: 3600 x 2050 x 1650 mm
- system sterowania maszyną oparty o dedykowany, w pełni autorski sterownik znacznie zwiększający precyzję i jakość pracy
- system smarownic w prowadnicach osi X i Y ułatwiający konserwację i wydłużający żywotność,
- pulpit sterowniczy, o dużej przejrzystości zwiększający ergonomię użytkownika regulowany
- ekran monitora osłonięty szybą hartowaną
- nowatorski system bazowania materiału
- punkty kulowe w osi maszyny ułatwiające nakładanie materiału
- otwory transportowe pozwalające na łatwy transport maszyny przy użyciu wózków widłowych



**POLSKI PRODUCENT WYCINAREK PLAZMOWYCH CNC**





KZB 5,5 kW COMBO MOST dedykowany kompresor śrubowy z zaawansowanym systemem filtracji oraz osuszaczem ziebicznym

System smarownic w prowadnicach osi X znacznie ułatwiający konserwację i zwiększający żywotność

Zębatka o wysokiej dokładności odpowiedzialna za ruch głowicy

Najwyższej jakości prowadnice HIWIN

Szereg zmian w systemie bazowania materiału dzięki nowej generacji czujnikom

Otwory pozwalające na łatwy transport maszyny przy użyciu wózków widłowych

**Hypertherm**  
Agregat plazmowy POWERMAX Hypertherm

Znacznie zwiększona nośność stołu dzięki całkowitemu przemodelowaniu konstrukcji

Punkty kulowe w osi maszyny ułatwiające nakładanie arkuszy materiału

### Opcjonalne oprogramowanie CAM

- wpalanie poza użyteczną krawędzią
- offsety zewnętrzne, wewnętrzne
- import plików w formacie DXF
- dobór parametrów palenia
- oprogramowanie z polską nakładką

### Standardowo maszyna wyposażona jest w systemy:

- **TSC** - Torch Sensor Control - unikalny system podwójnego bazowania, dodatkowo zabezpieczający palnik przed przypadkowymi uszkodzeniami
- **Stop&Go** - system pozwalający wykonać symulację procesu palenia, łatwy start, palenie ręczne
- **QS** - Quick Start - szybki start maszyny do gotowości w czasie poniżej 1 minuty
- **RBE** - Rotary Basing Edge - innowacyjne bazowanie do blachy brak konieczności układania materiału prostopadle/równoległe do stołu
- **DR** - Dynamic Referencing - ułatwiająca pracę procedura dynamicznego wskazywania punktu 0,0 przydatna podczas obróbki nietypowych formatów czy ścieńki.

# SpeedCut 15/30 MOST

ŚWIATOWE ROZWIĄZANIA  
POLSKA TECHNOLOGIA  
SERYJNA PRODUKCJA  
NAJLEPSZY SERWIS



## KONFIGURACJA



Wycinarka plazmowa SpeedCut 15/30 MOST

Nr katalogowy: 6075 001530

### Agregat plazmowy POWERMAX

Agregaty cechują się dużą wydajnością cięcia i znajdują zastosowanie we wszystkich pracach związanych z automatyczną obróbką stali. Zaprojektowano je tak, aby wytrzymywały trudne warunki pracy w środowiskach przemysłowych, dzięki czemu nadają się idealnie do zautomatyzowanego cięcia wszelkich metali przewodzących prąd. Zależnie od typu urządzenia pozwalają ciąć materiał o grubości do 22-25 mm.

POWERMAX 65A (optymalna praca do 10-12 mm)  
POWERMAX 85A (optymalna praca do 14-16 mm)  
POWERMAX 105A (optymalna praca do 18-20 mm)  
POWERMAX 125A (optymalna praca do 22-25 mm)



### Kompresor śrubowy KZB 5,5 kW 500 L COMBO MOST

Nr katalogowy: 6084 000501

Kompresor śrubowy zabudowany na zbiorniku wyposażony w komplecie w osuszacz, filtr wstępny i filtr dokładny. Moc 5,5 kW, zbiornik 500L, ciśnienie 10 bar, wydajność 700L/min. Urządzenie to zaprojektowaliśmy z myślą o małych i średnich zakładach produkcyjnych, ceniących niezawodność oraz niskie koszty wytwarzania sprężonego powietrza.

UMÓW SIĘ  
NA BEZPŁATNY POKAZ  
tel. 695 652 982

O szczegóły pytaj w najbliższym oddziale RYWAL-RHC.

[www.rywal.eu](http://www.rywal.eu)