

Inwertorowa przecinarka plazmowa

Fancut 42 MOST

Fancut 42 MOST to przecinarka plazmowa o zakresie prądowym do 40 A zasilana prądem jednofazowym 230 V. Jest to następca sprawdzonego urządzenia Fancut 41 MOST. Grubość jakościowego produkcyjnego cięcia stali wynosi 10 mm, cięcie rozdzielające do 20 mm. Urządzenie doskonale sprawdza się w pracach montażowych i drobnej produkcji.

Fancut 42 jest nowoczesnym inwerterem do cięcia metali plazmą powietrzną.

Przecinarka jest wyposażona w moduł PFC (Power Factor Correction). Zaletą inwerterów wyposażonych w moduł PFC jest wyższa efektywność, mniejsze obciążenie sieci (wymagany słabszy bezpiecznik), większa tolerancja na wahania prądu zasilania i mniejsze zakłócenia generowane przez przecinarkę.

Urządzenie cechuje niższa masa niż starszych urządzeń podobnej mocy oraz fabrycznie montowany regulator ciśnienia.

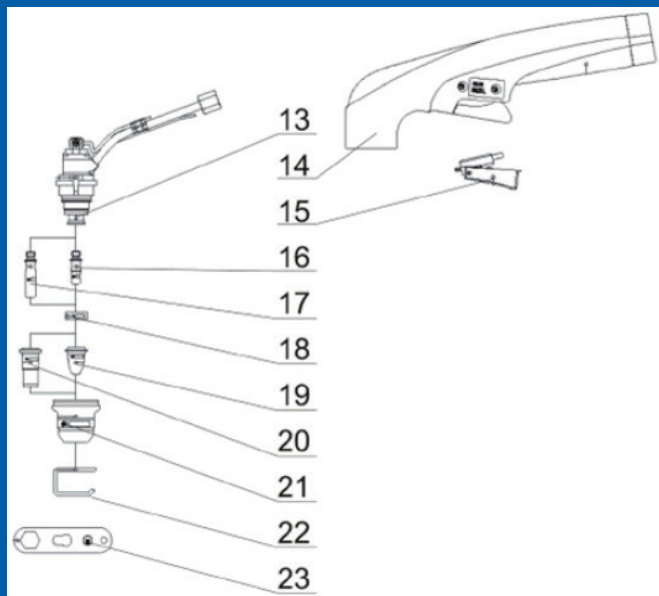


Dane techniczne	Jednostka	Fancut 42
Zasilanie	V/Hz	1x230/50-60*
Zabezpieczenie sieci	A	16 T
Maks. prąd I1	A	21,8
Maks. prąd efektywny I1eff	A	15,4
Współczynnik cos		0,98
Zakres prądu cięcia	A/V	20/88,0 - 40/96,0
Napięcie biegu jałowego U20	V	320
Prąd cięcia (DC=100%) I2/U2	A/V	28/91,2
Prąd cięcia (DC=60%) I2/U2	A/V	33/93,2
Prąd cięcia (DC=50%) I2/U2	A/V	40/96
Maksymalna produkcyjna grubość cięcia jakościowego stali czarnej	mm	10
Ciśnienie robocze powietrza	bar	5,0
Min. / Maks. ciśnienie powietrza	bar	4,5/8,5
Zużycie powietrza	l/min	119
Zajazzenie łuku		pneumatyczno-kontaktowe
Regulacja prądu		Bezstopniowa
Klasa izolacji		F
Klasa ochrony obudowy		IP 23S
Norma		EN 60974-1; -10 klasa A
Wymiary (w x l x h)	mm	148x490x295
Masa	kg	8,4

*Urządzenie może być także podłączone do sieci 110 V, dane techniczne ulegają wówczas zmianie - patrz tabliczka znamionowa. Wymiana wtyczki może być dokonana tylko przez wykwalifikowanego elektryka.

W urządzeniu zastosowano tak jak w poprzednich wersjach Fancutów sprawdzony palnik plazmowy Abicut 45 renomowanej niemieckiej firmy Abicor Binzel. Zajarzenie łuku plazmowego odbywa się na zasadzie pneumatyczno-kontaktowej bez udziału jonizatora HF, co znacznie zwiększa żywotność części szybkozużywających się. Do pracy zalecamy dodatkowy filtr powietrzny AT-1000.

Uchwyt Plazmowy Abicut 45 firmy Abicor Binzel długości 6 m, zakończony szybkozłączem centralnym:



Poz.	Nr katalogowy	Fancut 42
13	748.0020.1	Korpus palnika ABI45
14	748.0053.1	Rękojeść
15	185.0005	Przycisk
16	748.0032.10	Elektroda krótka*
17	748.0048.10	Elektroda długa*
18	748.0033.2	Dyfuzor
19	748.0035.10	Dysza standard 0,8*
19	748.0034.10	Dysza standard 0,65
19	748.0061.10	Dysza standard 1,0*
20	748.0049.10	Dysza długa 0,9 (stykowa)*
21	748.0052.2	Ośłona dyszy 35A
21	748.0043.2	Ośłona dyszy 45A*
22	748.0050.5	Prowadnica
23	748.0059.1	Klucz

Części pogrubione są założone na palniku przez producenta.

Części oznaczone „*” są w zestawie części dołączonym do przecinarki.

Nr katalogowy:

Przecinarka plazmowa Fancut 42 MOST 59 00 250060.

Filtr powietrza AT-1000 59 00 240036

Producent:

RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180
04-464 Warszawa
www.rywal.com.pl

www.most.com.pl