

3M™ Speedglas™ przyłbice i filtry spawalnicze

Tabela doboru

● Najlepszy¹⁾ ● Lepszy¹⁾ ● Dobry¹⁾ × Niezalecany¹⁾

Specyfikacja techniczna	9100XXi	9100XX	9100X	9100V	SL	9002NC	100V	10V
MMAW (Elektroda)	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG/MAG	●	●	●	●	●	●	●	●
TIG (>20A)	●	●	●	●	●	●	●	●
TIG (1A-20A)	●	●	●	●	●	●	×	×
Spawanie i cięcie plazmowe	●	●	●	●	●	●	×	×
Ryzyko ukytego łuku	●	●	●	●	●	●	×	×
Spawanie punktowe	●	●	●	●	●	●	●	●
Szlifowanie (filtr spawalniczy)	●	●	●	●	×	●	●	●
Technologia 3M™ Speedglas™ Natural Color	TAK	NIE				TAK	NIE	
Czas przełączania ze stanu ciemnego na jasny	40–800 ms	40–1300 ms			60–250 ms	60–400 ms	40–250 ms	60–250 ms
Czas przełączania ze stanu jasnego na ciemny	0,1 ms (+23° C)							
Stan ciemny	zaciemnienie 5, 8, 9–13				zaciemnienie 8–12			
Stan jasny	Shade 3							
Ochrona UV/IR	zaciemnienie 13				zaciemnienie 12			Shade 13
Pole widzenia (filtr spawalniczy)	73×107		54×107	45×93	42×93	54×107	44×93	
Zewnętrzne przełączanie w tryb szlifowania	TAK ²⁾	NIE						
Automatyczne włączenie (Auto ON)	TAK	NIE			TAK	NIE		
Ognio fotowoltaiczne	NIE		TAK		NIE			
Żywotność baterii	1 800	2 000	2 500	2 800	1 500	2 000	1 500	
Liczba sensorów (wykrywanie łuku)	3				2			
Klasyfikacja	1/1/1/2				1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/2/2	1/2/2/2
Dopuszczenie (filtr spawalniczy)	EN 379							

1) Ocena (najlepszy - lepszy - dobry - niezalecany) odnosi się do produktów podanych w tabeli i powinna być postrzegana jako ogólne zalecenia sformułowane na podstawie własności produktów i dostępnych możliwości konfiguracji przy używaniu wybranych przyłbic Speedglass.

2) Używany z osłoną przednią 9100XXi oraz przyłbicami spawalniczymi 3M Speedglas 9100, 9100-QR lub 9100-Air, patrz str. 28.