

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)				Zakres temp. SOL-LIQ	Norma	Zastosowanie
		Ag	Cu	P	Sn	(°C)	EN 1044	
Luty miedziano-fosforowe								
33 06 XXXXXX	CuP6		94	6		710-880	CP 203	połączenia miedź- miedź i miedź- mosiądz połączenia miedź- miedź- nie jest wymagany topnik umożliwia uzyskanie ładnej, czystej spoiny możliwość lutowania bez topnika jak i z wykorzystaniem topnika lotnego luty z dodatkiem srebra przeznaczone do lutowania elementów narażonych na wibracje
33 07 XXXXXX	CuP7		93	7		710-800	CP 202	
33 08 XXXXXX	CuP8		92	8		710-750	CP 201	
33 07 XXXXXX	CuP7Sn		86	7	7	650-700	CP 302	
34 02 XXXXXX	Ag2CuP	2	91,5	6,5		650-810	CP 105	
34 05 XXXXXX	Ag5CuP	5	89	6		650-810	CP 104	
34 06 XXXXXX	Ag6CuP	6	87	7		650-740		
34 15 XXXXXX	Ag15CuP	15	80	5		650-800	CP 102	

Topniki	
Nazwa	Zastosowanie
MOST FLUX AG4	do połączeń miedź- mosiądz
MOST FLUX LI1	topnik lotny do lutowania mosiądzem, mało skoncentrowany
MOST FLUX LI2	topnik lotny do lutowania mosiądzem, średnio skoncentrowany
MOST FLUX LI3	topnik lotny do lutowania mosiądzem, mocno skoncentrowany

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)		Zakres temp. SOL-LIQ	Zastosowanie
		Al	Zn	(°C)	
Luty specjalne					
35 98 XXXXXX	AlZn98	2	98	430-440	miedź- aluminium i mosiądz- aluminium, dostępny też w postaci otulonej oraz z topnikiem w środku
35 12 XXXXXX	AlSi12	reszta	0,15	573-585	
35 78 XXXXXX	AlZn78	22	78	441-471	

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)				Zakres temp. SOL-LIQ	Norma	Zastosowanie
		Ag	Cu	Zn	Sn	(°C)	EN 1044	
Luty na bazie srebra								
31 34 XXXXXX	Ag34Sn	34	36	27,5		630-730	AG 106	
31 35 XXXXXX	Ag35	35	32	33	2,5	680-730		
31 40 XXXXXX	Ag40Sn	40	30	28		640-700	AG 105	
31 45 XXXXXX	Ag45Sn	45	27	25,5	2	640-660	AG 104	
31 55 XXXXXX	Ag55Sn	55	21	22	2,5	630-660	AG 103	
31 72 XXXXXX	Ag72Zn	72		28	2	710-730		odporny na amoniak

Topniki	
Nazwa	Zastosowanie
FLUX AG1	zastosowanie ogólne
FLUX AG4	zastosowanie ogólne
FLUX AG7	zastosowanie ogólne, również stale kwasoodporne

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)							Zakres temp. SOL-LIQ	Norma	Zastosowanie	
		Cu	Zn	Ag	Ni	Mn	Sn	Si	(°C)	EN 1044		
Mosiądz												
32 60 XXXXXX	Cu60Zn	60	reszta					X	875-895	CU 301	dostępne jako pręty otulone lub nieotulone Cu59ZnAg jest przeznaczony do stali galwanizowanej	
32 59 XXXXXX	Cu59ZnSn	59	reszta					X	X	875-895		CU 302
32 59 XXXXXX	Cu59ZnAg	59	reszta	1		X	X	X		860-890		
32 48 XXXXXX	Cu48ZnNi10	48	reszta		10			X		890-920		CU 305
Topniki												
39 02 XXXXXX	FLUX BR1	zastosowanie ogólne- proszek i pasta										
39 02 XXXXXX	FLUX LI2	do lutowania topnikiem lotnym, średnio skoncentrowany										
39 02 XXXXXX	FLUX LI3	do lutowania topnikiem lotnym, wysoce skoncentrowany										