

Nr katalogowy	Symbol	Skład %				Zakres temp. SOL-LIQ	Normy		Zastosowanie
		Sn	Cu	Ag	Pb	(°C)	DIN 1707	EN 29453	
<b>Lutowanie miękkie</b>									
30 40 XXXXXX	SnPb40/60	40			60	183-235	Pb60Sn	S-Pb60Sn40	
30 60 XXXXXX	SnPb60/40	60			40	183-190	Sn60Pb	S-Sn60Pb40	
30 97 XXXXXX	SnCu97/3	97	3			230-250	SnCu3	S-Sn97Cu3	
30 95 XXXXXX	Ag3,5Sn	96,5		3,5		221		S-Sn97Ag3	
30 95 XXXXXX	Ag5Sn	95		5		221-235	SnAg5		
30 90 XXXXXX	Ag10Sn	90		10		221-300			
<b>Topniki</b>									
39 02 XXXXXX	FLUX SN1	zastosowanie ogólne							
39 02 XXXXXX	FLUX SN2	do stali kwasoodpornej							

Nr katalogowy	Symbol	Skład %					Zakres temp. SOL-LIQ	Norma	Zastosowanie	
		Ag	Cu	Zn	Sn	Ni	(°C)	EN 1044		
<b>Luty srebrne</b>										
31 40 XXXXXX	Ag40Ni	40	30	28		2	670-780		do lutowania płomieniowo, indukcyjnie	
31 40 XXXXXX	Ag40Ni/1	40	58			2	780-900			przeznaczone do lutowania w piecu
31 40 XXXXXX	Ag40Sn	40	30	28	2		640-700	AG 105		
31 45 XXXXXX	Ag44	44	30	26			670-730	AG 203		
31 45 XXXXXX	Ag45Sn	45	27	25,5	2,5		640-660	AG 104		
31 50 XXXXXX	Ag50Ni	50	20	28		2	660-715			
31 55 XXXXXX	Ag55Sn	55	21	22	2		630-660	AG 103		
31 56 XXXXXX	Ag56Sn	56	22	17	5		620-650	AG 102		
31 60 XXXXXX	Ag60	60	26	14			695-730	AG 202		
31 60 XXXXXX	Ag60Sn	60	23	14	3		620-685	AG 101		
31 60 XXXXXX	Ag60Sn/1	60	30		10		600-720	AG 402		
31 72 XXXXXX	Ag72	72	28				780	AG 401		przeznaczone do lutowania w piecu
<b>Topniki</b>										
39 02 XXXXXX	FLUX AG1	zastosowanie ogólne								
39 02 XXXXXX	FLUX AG4	zastosowanie ogólne, szeroki zakres temperatur								
39 02 XXXXXX	FLUX AG7	zastosowanie ogólne, do stali kwasoodpornej								

Nr katalogowy	Symbol	Skład %				Zakres temp. SOL-LIQ	Norma	Zastosowanie
		Ag	Cu	P	Sn	(°C)	EN 1044	
<b>Społwa na bazie miedzi</b>								
32 59 XXXXXX	Cu99,9		99,9			1083	CU 101	pastą Cu99,9 do lutowania w piecach
33 07 XXXXXX	CuP7Sn		86	7	7	650-700	CP 302	połączenia miedź- miedź, miedź- mosiądz
34 15 XXXXXX	Ag15CuP	15	80	5		650-800	CP 102	
<b>Topniki</b>								
39 02 XXXXXX	FLUX AG4	połączenia miedź- mosiądz						