

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)									Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Gęstość (g/cm³)	Wytrzymałość (kg/mm²)	Normy		
		Ag	Cu	Zn	Cd	Sn	Si	Ni	Mn	Inne				ISO 17672	EN 1044	AWS A5.8-04
Luty srebrne																
31 20 XXXXXX	Ag20	20	44	36			X				690-810	8,7	43		AG 206	
31 45 XXXXXX	Ag44	44	30	26							670-730	9,1	51	Ag204	AG 203	B Ag-15
31 55 XXXXXX	Ag45Sn	45	27	25,5		2,5					640-660	9,2	43	Ag145	AG 104	B Ag-36
31 49 XXXXXX	Ag49MnNi	49	16	23				4,5	7,5		625-705	8,9	55	Ag449	AG 502	B Ag-22
31 49 XXXXXX	Ag49MnNi/1	49	27	21				0,5	2,5		670-690	8,9				
31 50 XXXXXX	Ag50Ni	50	20	28				2			660-715	9	45	Ag450		B Ag-24
31 55 XXXXXX	Ag55Sn	55	21	22		2					630-660	9,4	44	Ag155	AG 103	
31 56 XXXXXX	Ag56InNi	56	27					2,5		In14,5	600-710				AG 403	
Taśmy srebrne z przekładką miedzianą - TRIMETALE																
31 49 XXXXXX	Ag49MnNi/1 TR	49	27,5	20,5				0,5	2,5		670-690	9				
Topniki																
39 03 XXXXXX	MOST FLUX AG3	do wysokich temperatur														
39 02 XXXXXX	MOST FLUX AG4	zastosowanie ogólne														
39 07 XXXXXX	MOST FLUX AG7	zastosowanie ogólne, także do stali nierdzewnej														
39 08 XXXXXX	MOST FLUX AG8	do stali nierdzewnej														
39 11 XXXXXX	MOST FLUX AG11	zastosowanie ogólne, także do stali nierdzewnej- do wykorzystania z automatycznym podajnikiem topnika														
39 12 XXXXXX	MOST FLUX AG12	do stali nierdzewnej- do wykorzystania z automatycznym podajnikiem topnika														
39 02 XXXXXX	ANTIFLUX	Antiflux- działa podobnie jak płyny antyodpryskowe w procesie spawania														

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)									Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Gęstość (g/cm³)	Wytrzymałość (kg/mm²)	Normy		
		Ag	Cu	Zn	Cd	Sn	Si	Ni	Mn	Inne				ISO 17672	EN 1044	AWS A5.8-04
Luty bez dodatku srebra																
32 60 XXXXXX	Cu60Zn		60	reszta			X				875-895	8,4	40	Cu470a	CU 301	
32 59 XXXXXX	Cu59ZnSn		59	reszta		X	X				875-895	8,4	45	Cu470	CU 302	
32 59 XXXXXX	Cu59ZnSnMn		59	reszta		1	X	X	X		870-890	8,4	45	Cu681	CU 306	
32 59 XXXXXX	Cu59ZnAg	1	59	reszta		X	X		X		860-890	8,4	45			
32 59 XXXXXX	Super Cuprox	1	59	reszta		X	X		X							
32 48 XXXXXX	Cu48ZnNi10		48	reszta			X	10			890-920	8,7	54	Cu773	CU 305	RBCuZn-D
32 48 XXXXXX	Cu48ZnNi9Ag	1	48	reszta			X	9			890-920	8,7	54			
32 53 XXXXXX	Cu53ZnNi6		53	reszta			X	6			900-920		49			
32 97 XXXXXX	Cu97Ni3B		97					3		B 0,03	1081-1101	8,9		Cu186	CU 105	
32 87 XXXXXX	Cu87MnCo3		87						10	Co 3	980-1030	8,7				
32 85 XXXXXX	Cu85MnNi3		85					3	12		960-990	8,8				
32 58 XXXXXX	Cu58ZnMnCo2		57,5	38,5					2	Co 2	880-930	8,2				
32 59 XXXXXX	Cu99,9		99,9								1083	8,9	22		CU 101	
Topniki																
39 02 XXXXXX	FLUX BR1	lutowanie mosiądzem														
39 02 XXXXXX	FLUX BR4	do wysokich temperatur														
39 02 XXXXXX	FLUX BR5	do bardzo wysokich temperatur														

Nr katalogowy	Symbol	Skład (%)									Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Gęstość (g/cm³)	Wytrzymałość (kg/mm²)	Normy		
		Ni	Cr	Fe	Si	B	C	P	Mn	Cu				EN 1044	AWS A5.8-04	
Luty na bazie niklu do lutowania w próżni																
35 55 XXXXXX	Ni1	reszta	14	4,5	4,5	3,1	0,7				1021-1052				NI 101	BNI-1
35 51 XXXXXX	Ni1a	reszta	14	4,5	4,5	3,1					977-1077				NI 1A1	BNI-1a
35 52 XXXXXX	Ni2	reszta	7	3	4,1	3					971-999				NI 102	BNI-2