



POLITECHNIKA POZNAŃSKA
Instytut Inżynierii Materiałowej
Zakład Nanomateriałów Funkcjonalnych



Ilm24/17/18/AW

Poznań 30.03.2018

Adres:

ul. Jana Pawła II
nr 24
61-138 Poznań

tel/fax:

61 665 3576

dr inż.

Artur Wypych

tel: 616653598

e-mail:

artur.wypych
@put.poznan.pl

Sz. Pan

Ryszard Wesołowski

Rywal RHC Poznań
ul. Romana Maya 1/12
61-371 Poznań

Dotyczy prezentacji półautomatycznych urządzeń spawalniczych MicorMIG LORCH

Dnia 20.03.2018 w laboratorium spawalnictwa Politechniki Poznańskiej zaprezentowano półautomatyczne urządzenia spawalnicze MicorMIG 400 Puls oraz MicorMIG 500 CP z grupy urządzeń LORCH. Pokaz możliwości sterowania procesem za pomocą zmian wartości parametrów spajania i dynamiki zmian przebiegu prądowego wykonano dla studentów kierunku inżynieria materiałowa studiujących w trybie stacjonarnym oraz pracowników Instytutu Inżynierii Materiałowej. Pozostawienie urządzenia spawalniczego MicorMIG 500 CP przez okres dwóch tygodni w laboratorium spawalnictwa do prezentacji w ramach zajęć dydaktycznych, dało możliwość dalszego promowania szerokiego zakresu możliwości sprzętu wśród słuchaczy studiów realizowanych w trybie niestacjonarnym o profilu spawalnictwo. Na podstawie pytań i opinii studentów, atrakcyjnym rozwiązaniem dla przyszłych inżynierów jest nowoczesność rozwiązań w postaci możliwości kontroli i przebiegu procesów spawalniczych za pomocą kart zbliżeniowych oraz wykorzystywanie szerokich możliwości sterowania przebiegiem prądowym za pomocą przetwornika inwerterowego. Ponadto regulacja mocy łuku z poziomu palnika daje możliwość nieprzerwanego spawania w czasie zmiany pozycji z, np., podłonej na pionową, gdzie w konwencjonalnym rozwiązaniu konieczne jest przerwanie procesu w celu korekty parametrów w związku ze zmianą pozycji spajania i rozpoczęcie na nowo w innym ustawieniu. Poprzez zastosowanie odpowiednich opcji parametrowych dedykowanych

do spajania w pozycjach przymusowych i spawania wąskoszczelinowego, urządzenia MicorMIG są atrakcyjnym i perspektywicznym rozwiązaniem dla coraz bardziej wymagającego przemysłu.

Przebieg spotkania obejmował prezentację multimedialną, której dokonał pan Wojciech Wierzba. Tematyka prezentacji

„Urządzenia MicorMIG i rozwiązania gwarantujące zachowanie jakości i w pracach spawalniczych”

obejmowała urządzenia z grupy LORCH oferowane przez RYWAL RHC.

Szczególnie zwrócono uwagę na innowacje LORCH w postaci:

- inwertora rezonansowego Micor Boost,
- programów MicorMIG Pulse, w tym procesy specjalne SpeedUp oraz SpeedArc,
- kart NFC (JOB) i monitoringu spawalniczego (Monitoring Q-Data),
- oprogramowanie Upgrade dotyczące procesów i materiałów
- dokumentacja Weld Data,
- graficzna analiza spoin w zakresie natężenia prądu spajania, napięcia łuku i prędkości podawania drutu.

Część praktyczną zaprezentował pan Dariusz Rychlewski. Przy tym firmę RYWAL RHC reprezentowali panowie Sławomir Berkowski oraz, inicjator niniejszego i wielu innych spotkań na Politechnice Poznańskiej, Ryszard Wesołowski.

Prezentacje i możliwość testowania urządzeń spawalniczych MicorMIG 400 Puls oraz MicorMIG 500 CP przyczyniają się do wzrostu wartości merytorycznej procesu dydaktycznego w zakresie metodologii spajania dedykowanego przyszłym inżynierom, spawalnikom, technologom i przemysłowcom.

dr inż. Artur Wypych





