

# FANMIG J23 MOST



**FANMIG J23 MOST** jest nowoczesnym inwerterowym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG. Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych, do stosowania w rzemiośle, blacharce samochodowej, pracach hobbystycznych itp. Nastawienia parametrów spawania dokonuje się panelu czołowym spawarki. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V. Podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul 15 kg/B300 i 5 kg/D200. Zalecane średnice drutów stalowych to 0,8 mm i 1,0 mm. Ze względu na rozmiary urządzenia wysokość butli gazowej nie może przekraczać 120 cm, a średnica maksymalnie 20 cm. Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny. Urządzenie wykonane zgodnie z normą EN 60974-1

## Zalety FANMIGA J23 MOST:

- Większy prąd spawania niż podobnych, tradycyjnych półautomatów zasilanych z sieci 230 V
- Bardzo dobre właściwości spawalnicze. Ustawienie potencjometru prądu spawania i potencjometru prędkości podawania drutu w tym samym położeniu (np. obydwu na godzinie dziewiętej, dwunastej itp.) gwarantuje uzyskanie stabilnego, cichego łuku spawalniczego z minimalną ilością odprysków
- Solidny wózek dostosowany do przewozu małej butli, przednie koło obrotowe z hamulcem
- Wyświetlacz prądu spawania
- Wyłącznie metalowe części podajnika drutu, standardowe rolki typu 22/30
- Eurogniazdo do podłączenia dowolnego uchwyty MIG/MAG
- Wytrzymała obudowa, pokrywy malowane proszkowo
- Niska masa tylko 24 kg
- Cichy wentylator
- Sprawdzona marka MOST

## Dane techniczne:

Parametr	Jednostka	Wartość
Zasilanie i tolerancja	V/Hz	1x230/50-60/ +/- 15%
Zakres prądu spawania MIG/MAG	A	30- 180
Napięcie biegu jałowego	V	52
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwołoczny)
Nominalny pobór mocy	kVA	7
Prąd I <sub>eff</sub>	A	16
Prąd I <sub>imax</sub>	A	35
Cykl pracy MIG/MAG	A / V / %	180A / 23V / 20% 103A / 19,2V / 60% 80A / 18V / 100%
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5 – 14,0
Klasa izolacji		F
Klasa ochrony		IP21S
Rolki		30/22 (typ Cooptim)
Wymiary	mm	890x453x668
Masa	kg	24
Numer katalogowy		51 00 020184

## Kompletacja urządzenia:

Urządzenie dostarczane jest w opakowaniu kartonowym z przewodem masowym, przewodem gazowym, adaptorem do szpul 5kg i instrukcją obsługi. W podajniku drutu założone są standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm (51 13 007826).

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria (opcje):

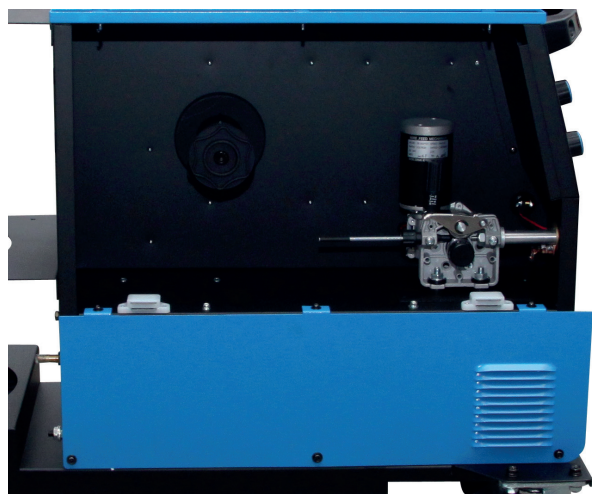
Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 3 m 55 08 301530

Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 4 m 55 08 301540

Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 5 m 55 08 301550

Rolka 0,8-1,0 51 13 007826 (w standardzie)

Rolka 0,6-0,8 51 13 007783 (opcja)



**RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie**  
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa  
tel. 56 66-93-800

