

Półautomaty spawalnicze serii FANMIG IV



Prezentujemy typoszereg profesjonalnych urządzeń spawalniczych FANMIG do prac przemysłowych i rzemiosła. W trakcie testowania urządzeń wybranych z oferty producenta zlecieliśmy wiele modyfikacji i ulepszeń, aby urządzenia produkowane pod marką MOST® spełniły wysokie wymagania Klientów i nasze. Urządzenia służą do spawania stali, stali nierdzewnych lub aluminium (po przezbrojeniu podajnika i uchwytu). Uzwojenia transformatorów wykonane są z miedzi, dzięki czemu mają dobre właściwości spawalnicze. Wszystkie mają wbudowane wentylatory do chłodzenia części prądowej i wyłączniki termiczne, które zabezpieczają urządzenie przed przeciążeniem. W urządzeniach zastosowano trzy rodzaje paneli sterowania: BASIC, MINOR i SYNERGY.



Właściwości użytkowe półautomatów FANMIG IV:

- półautomaty kompaktowe lub z wydzielonym podajnikiem drutu (FANMIG 404GP, Fanmig 404WP i FANMIG 504WP),
- 2- lub 4-rolkowe podajniki drutu,
- zasilanie 3x400 V,
- z chłodzeniem wodnym (WP) lub powietrznym uchwytem,
- możliwość spawania drutami pełnymi lub proszkowymi w osłonie mieszanek gazowych lub argonu,
- standardowa długość przewodu źródła / podajnik 5 m, istnieje możliwość przedłużenia do 20 m,
- eurogniazda pozwalają na podłączenie dowolnego uchwytu spawalniczego,
- ergonomiczna budowa, przedni panel zabezpieczony specjalnym uchwytem transportowym,
- jedno koło przednie wyposażone w hamulec (oprócz FANMIG 200-2 BASIC),
- urządzenia są objęte 24 miesięczną gwarancją od daty sprzedaży,
- dla Fanmiga 504WP: podajnik na kołach i obrotowa podstawa pod podajnik.

Panel sterowania BASIC



Funkcje ustawiane na panelu BASIC (w modelu FANMIG 200-2):

- skokowa regulacja prądu spawania,
- bezstopniowa regulacja prędkości podawania drutu,
- spawanie ciągle, punktowe i przerywane,
- 2-takt / 4-takt.

Panel sterowania MINOR



Funkcje ustawiane na panelu MINOR:

- spawanie ciągle, punktowe lub przerywane,
- cyfrowy wyświetlacz nastawianych wartości,
- 2-takt lub 4-takt,
- prędkość początkowa drutu, przedwypływ gazu, powypływ gazu i czas upalania drutu mają zdefiniowane wartości fabryczne do ewentualnej korekty przez użytkownika,
- funkcje ustawienia przepływu gazu i podawania drutu z nowej szpuli,
- wartości wszystkich w/w funkcji ustawiane są jednym pokrętelem.

Panel sterowania SYNERGY



Dodatkowo w porównaniu z panelem MINOR w panelu SYNERGY mamy do dyspozycji:

- 9 programów synergetycznych do spawania stali (ustawienia parametrów wg prądu spawania A, prędkości podawania drutu m/min lub grubości spawanego materiału),
- cyfrowe wyświetlacze prądu spawania A+V z funkcją HOLD, pokazują także wartości wszystkich ustawianych parametrów.

| Model | FANMIG 200-2 BASIC | FANMIG 280-4N MINOR | FANMIG 320-4N MINOR | FANMIG 400-4N SYNERGY | FANMIG 404GP SYNERGY | FANMIG 404WP SYNERGY | FANMIG 504WP SYNERGY |
|----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|---|---|---|
| Zasilanie | 3x400 V | 3x400 V | 3x400 V | 3x400 V | 3x400 V | 3x400 V | 3x400 V |
| Zabezpieczenie sieci | 10 A | 16 A | 25 A | 32 A | 32 A | 32 A | 32 A |
| Zakres prądu spawania | 60-180 A | 40-290 A | 40-340 A | 40-400 A | 40-400 A | 40-400 A | 60-530 A |
| Cykl pracy dla maks. prądu spaw. | 40% | 30% | 25% | 25% | 30% | 30% | 25% |
| Prąd spawania: | | | | | | | |
| ▪ w cyklu pracy 60% | 150 A | 210 A | 230 A | 290 A | 320 A | 320 A | 390 A |
| ▪ w cyklu pracy 100% | 130 A | 170 A | 200 A | 240 A | 260 A | 260 A | 330 A |
| Ilość nastaw prądu spawania | 7 | 10 | 12 | 20 | 20 | 20 | 30 |
| Stopień ochrony (źródło prądu) | IP 23S | IP 23S | IP 23S | IP 23S | IP 23S | IP 23S | IP 23S |
| Podajnik drutu | 2- rolkowy | 4- rolkowy | 4- rolkowy | 4- rolkowy | 4- rolkowy wydzielony | 4- rolkowy wydzielony | 4- rolkowy wydzielony |
| Prędkość podawania drutu | 1-19 m/min | 1-19 m/min | 1-19 m/min | 1-19 m/min | 1-25 m/min | 1-25 m/min | 1-25 m/min |
| Średnica drutu: | | | | | | | |
| ▪ stal | 0,6- 1,0 mm | 0,8- 1,0 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,6 mm |
| ▪ stal nierdzewna | 0,6- 1,0 mm | 0,8- 1,0 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,2 mm | 0,8- 1,6 mm |
| ▪ aluminium | - | 1,0- 1,2 mm | 1,0- 1,2 mm | 1,0- 1,2 mm | 1,0- 1,2 mm | 1,0- 1,2 mm | 1,0- 1,6 mm |
| Masa | 61 kg | 88 kg | 99 kg | 109 kg | 106 + 18 kg | 126 + 18 kg | 161 + 18 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 474x888x561 mm | 500x868x806 mm | 500x868x806 mm | 500x868x806 mm | 607x873x803 mm podajnik 245x700x450 mm | 607x873x803 mm podajnik 245x700x450 mm | 875x572x874 mm podajnik 245x700x450 mm |
| Numer katalogowy | 51 00 022200 | 51 00 022294 | 51 00 022334 | 51 00 022420 | 51 00 023414 | 51 00 023424 | 51 00 023504 |

Przewody masowe i zasilające długości 3 m. Przewody łączące źródło - podajnik długości 5 m (Fanmig 404GP, Fanmig 404WP i Fanmig 504WP).

Na życzenie dostarczamy urządzenia z innymi długościami przewodów.

Do urządzeń Fanmig proponujemy dodatkowo standardowe uchwyty spawalnicze MOST SGRIP. Dostępne długości to 3 m, 4 m lub 5 m.

Zalecane uchwyty:

- FANMIG 200-2 BASIC: M15 lub M25 MOST.
- FANMIG 320-4 MINOR, 400-4 SYNERGY: M24 lub M36 MOST.
- FANMIG 404GP: M36 MOST lub M38 MOST.
- FANMIG 404WP, 504WP SYNERGY: M401 lub M501 MOST.

