

PONTIG 202 AC/DC MOST



PONTIG 202 AC/DC jest inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG w osłonie argonu aluminium (prądem TIG AC) lub stali i stali nierdzewnej (prądem TIG DC) lub elektrodą otuloną MMA (Stick).

Podstawowe zastosowanie to lekkie i średnio natężone spawanie:

- Konstrukcji aluminiowych, pojazdy, reklamy itp.
- W przemyśle spożywczym i instalacjach ze stali nierdzewnej.
- W przemyśle chemicznym i rurociągach.
- W rzemiośle i produkcji lekkich przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej.
- Przy budowie jachtów (takielunek) itp.
- Napawanie i regeneracja.

Panel sterowania jest prosty w obsłudze i wyposażony w wyświetlacz pokazujący poszczególne funkcje procesu spawania.

PONTIG 202 AC/DC spawa metodą TIG DC prądem o przebiegu stałym lub pulsującym o częstotliwości do 200 Hz. Przy spawaniu prądem zmiennym TIG AC dostępna jest regulacja częstotliwości i balansu pozwalające uzyskać maksymalnie wydajne spawanie aluminium z zachowaniem jakości spoiny.

W metodzie MMA dostępne są funkcje HotStart i ArcForce, PONTIG 202 AC/DC posiada wszystkie funkcje dodatkowe potrzebne przy profesjonalnym spawaniu TIGiem (przed- i powypływ gazu, narastanie prądu, wypełnienie krateru itd.).



Model	PONTIG 202 AC/DC
Zasilanie i tolerancja	1x230 V/50-60 Hz/ ±15%
Zakres prądu spawania TIG	10-200 A
MMA	10-160 A
Nastawa prądu spawania	Płynna
Zabezpieczenie sieci	16 A (zwłoczny)
Cykl pracy X TIG	200 A / 25% 129 A / 60% 100 A / 100%
Cykl pracy X MMA DC	160 A / 30% 114 A / 60% 88 A / 100%
Średnica elektrod MMA	1,6-3,25 mm
Gniazda do podłączenia przewodów spawalniczych	35/50 (duże)
Współczynnik mocy cos φ	0,7
Pobór mocy	8,2 (MMA) kW 6,0 (TIG) kW
Efektywność	85 %
Wtyczka	Schuko 16 A
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP 21S
Norma	EN 60974-1
Wymiary	502x218x382 mm
Masa	9,0 kg (w kartonie z akcesoriami 17 kg)
Numer katalogowy	52 00 005421

Funkcje i technologie:

HotStart - funkcja zwiększająca prąd spawania podczas zajarzania łuku przy spawaniu elektrodami MMA pozwalająca uniknąć przyklejenia na początku spawania.

ArcForce - funkcja zapewniająca większą stabilność łuku przy spawaniu elektrodą MMA w pozycjach wymuszonych.

Pulse - funkcja spawania łukiem pulsującym umożliwiającą spawanie cienkich elementów z mniejszą ilością wprowadzonego ciepła i wysoką estetyką

TIG HF - bezdotykowe zajarzanie łuku spawalniczego w metodzie TIG poprzez jonizator HF

Pre Gas +Post Gas - funkcja ustawienia czasu przepływu gazu przed i po spawaniu celem uzyskania spoin wysokiej jakości

IGBT - moduł mocy na diodach IGBT

Wyłącznik termiczny - zabezpiecza spawarkę przed uszkodzeniem w wyniku przegrzania

AC Balans - funkcja optymalizacji efektu oczyszczania i wtapienia podczas spawania TIG prądem zmiennym AC elementów aluminiowych

Synergia - funkcja automatycznego ustawiania parametrów spawania na podstawie średnicy, rodzaju drutu lub grubości materiału, zmiana jednego parametru pociąga za sobą dostosowanie pozostałych, ułatwia zaprogramowanie urządzenia

Spot - funkcja spawania punktowego np. cienkich elementów

Kompletacja urządzenia:

PONTIG 202 AC/DC jest dostarczany w opakowaniu kartonowym, z przewodami masowym i do spawania elektrodą MMA. Uchwyt TIG jest opcjonalny.

Akcesoria opcjonalne:

- Uchwyt TIG 26 MOST 4 m (PONTIG 210/202) 56 01 032622
- Uchwyt TIG 26 MOST 8 m (PONTIG 210/202) 56 01 032624
- Wózek WUS HD 50 03 003942

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

