

Inwertorowy półautomat spawalniczy serii i-FANMIG Fanmig 3200i / 3200i mobil / 2500i



W ofercie urządzeń pod marką MOST pojawiają się trzy nowe inwertorowe źródła prądu do spawania metodą MIG/MAG lub elektrodą otuloną MMA – Fanmig 2500i, Fanmig 3200i oraz Fanmig 3200i mobil.

i-Fanmigi są urządzeniami kompaktowymi: źródło prądu i podajnik drutu znajdują się w jednej obudowie. Fanmig 2500i i Fanmig 3200i mają podwozie kołowe z półką na butle, natomiast Fanmig 3200i mobil ma obudowę zredukowaną do rozmiaru dużego podajnika drutu.

Wszystkie urządzenia mają 4-rolkowe podajniki drutu i są przystosowane do spawania drutem ze szpul 15 kg lub 5 kg.

i-Fanmigi są urządzeniami do spawania w rzemiośle do lekkich prac przemysłowych, z chłodzeniem gazowym uchwytu spawalniczego.

Można nimi pracować w trzech trybach pracy: MAG synergicznym, MIG/MAG manualnym lub MMA. Po wybraniu trybu synergii i odpowiedniego programu zmiana jednego parametru powoduje dostosowanie wszystkich innych parametrów niezbędnych dla prawidłowego spawania. Dostępnych jest 12 programów spawalniczych dla metody MAG.



Skanuj link lub wejdź
<http://www.rywal.eu/f01>

Prosty i nowoczesny panel sterowania



Ustawianie parametrów odbywa się poprzez dwa pokręta wielofunkcyjne.

Wyświetlacze ciekłokrystaliczne pokazują wartości parametrów w trakcie ich nastawiania oraz rzeczywiste w trakcie spawania. Diody LED obok wyświetlaczy informują jaki parametr jest pokazywany i jaka jest jego jednostka: A, V lub s.

Można zapamiętać do sześciu własnych programów wprowadzanych do pamięci przyciskami od 1 do 6.

Model	Fanmig 2500i		Fanmig 3200i / Fanmig 3200i mobil	
Metoda spawania	MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Zasilanie	3x400 V/ 50/60 Hz	3x400 V/ 50/60 Hz	3x400 V/ 50/60 Hz	3x400 V/ 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A	16 A	16 A
Prąd maksymalny pobierany z sieci I1	16,4 A	18,2 A	23,4 A	22,9 A
Prąd efektywny I	12,9 A	13,0 A	12,9 A	12,8 A
Zakres prądu spawania	20-250 A	30-250 A	20-315 A	30-300 A
Napięcie biegu jałowego U ₀	54,4 V	54,4 V	63,1 V	63,1 V
Prąd spawania przy:				
▪ 100% cykl pracy	210 A	190 A	210 A	190 A
▪ 60% cykl pracy	250 A	230 A	250 A	230 A
▪ cykl pracy dla prądu maksymalnego	60% / 250 A	50% / 250 A	25% / 315 A	20% / 300 A
Nastawa prądu spawania	Płynna	Płynna	Płynna	Płynna
Podajnik drutu	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Prędkość podawania drutu	1 – 17 m/min	-	1 – 17 m/min 1 – 15 m/min (mobil)	-
Chłodzenie uchwytu	Powietrzne	Powietrzne	Powietrzne	Powietrzne
Uchwyt spawalniczy (opcja)	M24 lub M25 MOST		M24, M25 lub M36 MOST	
Masa	47,6 kg		47,6 kg / 26,6 kg (mobil)	
Klasa ochrony	IP 23S		IP 23S	
Klasa izolacji	H		H	
Wymiary dł x szer x wys	868 x 500 x 806 mm		868 x 500 x 806 mm / 240 x 650 x 438 mm (mobil)	
Nr katalogowy	51 00 023705		51 00 023715 / 51 00 023720 (mobil)	

Urządzenia są dostarczane w opakowaniu kartonowym, z wtyczką zasilającą (CEE 16A). Na wyposażeniu znajdują się przewód masowy i wąż gazowy oraz osłona kabłąkowa panelu przedniego do samodzielnego montażu. W podajniku są założone rolki do spawania drutem stalowym 0,8-1,0 mm.

Rywal-RHC Sp. z o. o.
87-100 Toruń, ul. Polna 140 B

