

Inwertorowy półautomat spawalniczy Fanmig 201 LCD MOST



Fanmig 201 LCD jest nowoczesnym inwertorowym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG, TIG DC (zajarzenie przez potarcie) lub elektrodą otuloną MMA. Urządzenie jest sterowane synergicznie i posiada duży zestaw programów do spawania stali, stali nierdzewnej oraz aluminium. **Oprócz tego dostępny jest program do lutowania spoiwem CuSi3 fi 0,8 mm.**

Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V. W urządzeniu zastosowano filtr PFC (Power Factor Correction). Zaletą inwertorów z wbudowanym PFC jest wyższa efektywność energetyczna, mniejsze obciążenie sieci (słabszy bezpiecznik), większa tolerancja na wahania prądu zasilającego i mniejsze zakłócenia generowane przez urządzenie.

Podajnik drutu umożliwia spawania drutem ze szpul 5 kg / D200. Zalecane średnice drutów stalowych to 0,8 mm i 1,0 mm, do aluminium 1,0 mm. Po zmianie polaryzacji można także stosować druty proszkowe samoosłonowe fi 0,8-0,9 mm.

Podstawowe zastosowanie:

- lekkie prace remontowe,
- naprawy karoserii samochodowej,
- rzemiosło, wykonywanie lekkich konstrukcji stalowych,
- hobby.

Panel sterowania jest wyposażony w kolorowy wyświetlacz LCD, pokazujący komunikaty w języku polskim. Nastawianie parametrów odbywa się przy użyciu dwóch pokręteł, którymi wybieramy i akceptujemy poszczególne funkcje i ich wartości. Panel chroniony jest przed uszkodzeniem przezroczystą pokrywą.

Dane techniczne:

Parametr	Jednostka	Wartość
Zasilanie	V/ Hz	1x230/ 50-60
Zakres prądu spawania		
MIG/MAG		20-200
TIG	A	10-200
MMA		10-200
Napięcie biegu jałowego (MMA) U_0	V	67
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Prąd I_{eff}	A	15,7
Prąd I_{1max}	A	30,5
Cykl pracy		
MIG/MAG		200 A/30%; 150 A/60%; 130 A/100%
TIG	A/%	200 A/35%; 150 A/60%; 140 A/100%
MMA		200 A/25%; 140 A/60%; 120 A/100%
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5 – 17,0
Klasa izolacji		F
Klasa ochrony		IP 23S
Rolki		2 x 30/22
Wymiary	mm	215x540x410
Masa	kg	17,7
Numer katalogowy		51 00 023685



Urządzenie dostarczane jest z przewodem masowym i do spawania elektrodą otuloną, przewodem gazowym i instrukcją obsługi, standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm.

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria (opcje):

Uchwyt spawalniczy M24 SGRIP 3 m	55 08 302430
Uchwyt spawalniczy M24 SGRIP 4 m	55 08 302440
Uchwyt spawalniczy M24 SGRIP 5 m	55 08 302450
Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 3 m	55 08 301530
Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 4 m	55 08 301540
Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 5 m	55 08 301550
Rolka 0,8-1,0	51 13 007826
Rolka 0,6-0,8	51 13 007783

Osprzęt do spawania aluminium i lutowania (zalecana średnica drutu 1,0 mm, gat. AlMg5):

Rolka 1,0AL-1,2AL 51 13 007863

Wkłady teflonowe do uchwytu: 55 13 013010 (3 m); 55 13 013020 (4 m); 55 13 013030 (5 m)

Rurka mosiężna do eurogniazda: 51 13 008011.

Gwarancja: 24 miesiące.

PRG	Material	Gaz	Ø
01	Stal drut pelny	MIX	0.6
02	Stal drut pelny	MIX	0.8
03	Stal drut pelny	MIX	1.0
04	Stal drut pelny	CO2	0.6
05	Stal drut pelny	CO2	0.8
		4T	230V
03	Stal drut pelny	MIX	1.0

