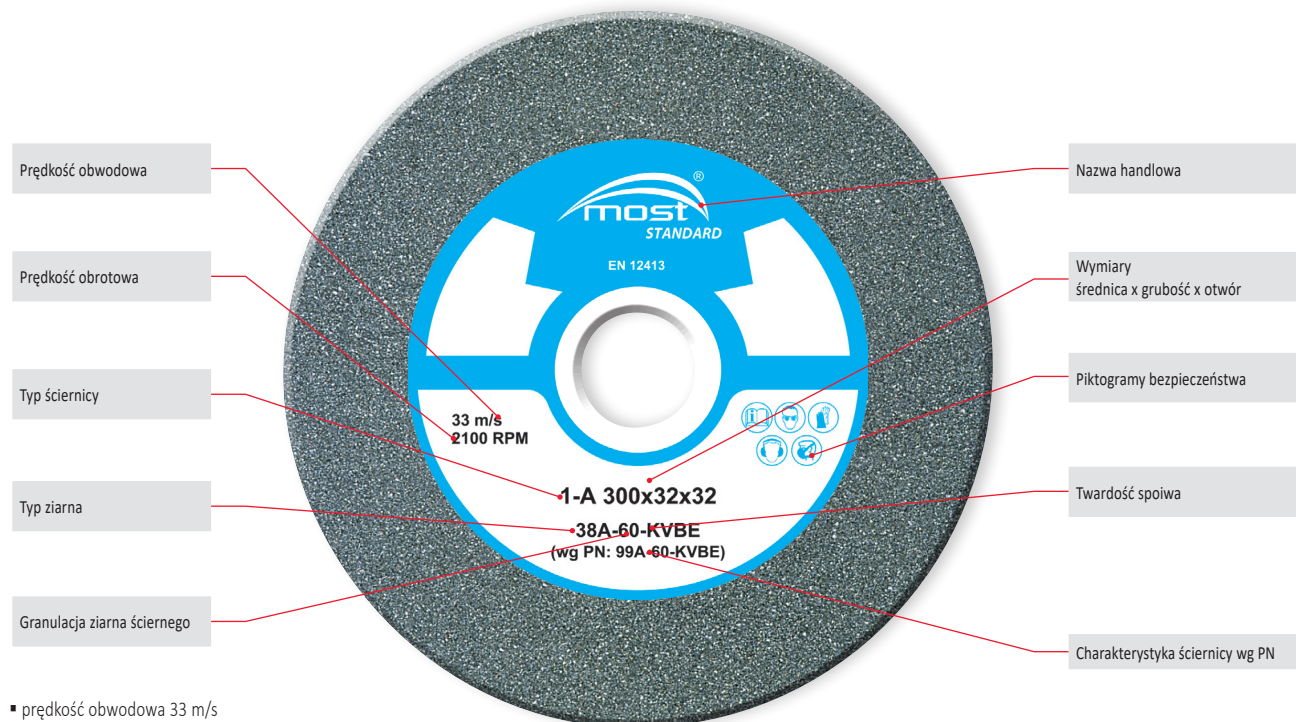


Oznaczenia narzędzi ściernych spojonych ceramicznych MOST STANDARD

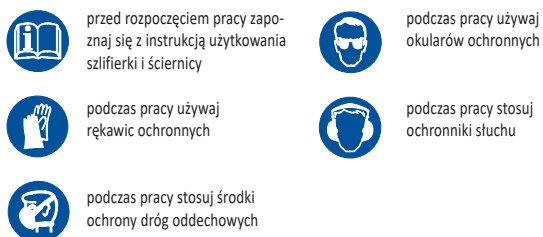


▪ prędkość obwodowa 33 m/s

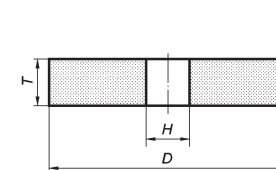
Bezpieczne zastosowanie narzędzi ściernych

Przy pracy z zastosowaniem ściernic MOST należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Produkty tej grupy oznaczone są odpowiednimi piktogramami bezpieczeństwa pracy.

Piktogramy bezpieczeństwa



Wymiary D x T x H [mm]



	Oznaczenia typu ziarna	
	wg Nortona	wg PN-84/M-59100
elektrokorund zwykły	A	95A
elektrokorund szlachetny	38A	99A
węgiel krzemu czarny	37C	98C

Granulacja ziarna ściernego		
Grube	Średnie	Drobne
8	30	70
10	36	80
12	40	90
14	46	100
16	54	120
20	60	150
24		180

Wymiary D x T x H [mm]	Charakterystyka	Prędkość obwodowa [m/s]	Nr katalogowy
Typ1 ziarno A – elektrokorund zwykły			
150 x 20 x 20	A60KVBE	33	92 20 152000
200 x 20 x 32	A60KVBE	33	92 20 202000
200 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 202500
250 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 252500
300 x 32 x 32	A60KVBE	33	92 20 303200
Typ1 ziarno 38 A - elektrokorund szlachetny			
150 x 20 x 20	38A60KVBE	33	92 20 152001
200 x 20 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202001
200 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202501
250 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 252501
300 x 32 x 32	38A60KVBE	33	92 20 303201
Typ1 ziarno 37 C - węgiel krzemu czarny			
150 x 20 x 20	37C60KVK	33	92 20 152002
200 x 20 x 32	37C60KVK	33	92 20 202002
200 x 25 x 32	37C60KVK	33	92 20 202502
250 x 25 x 32	37C60KVK	33	92 20 252502
300 x 32 x 32	37C60KVK	33	92 20 303202