

Przecinarka półautomatyczna hydrauliczna MOST UE-460 DSA



- Stabilne urządzenia przeznaczone do prac produkcyjnych pod dużym obciążeniem.
- Masywna konstrukcja zapewnia precyzyjne, prostopadłe cięcie materiału.
- Hydrauliczne podnoszenie i opuszczanie ramienia przecinarki kontrolowane jest z konsoli sterującej.
- Hydrauliczne imadło szybkoocucujące o rozstawie do 660 mm posiada regulację siły zacisku.
- Dodatkowy hydrauliczny zacisk do cięcia pakietowego (opcja) umożliwia cięcie wiązek materiałów.
- Płynna regulacja prędkości taśmy tnącej (od 26 do 80 m/min) pomaga w odpowiednim doborze parametrów cięcia.
- Wysoka dokładność cięcia pod kątem 0° -45° -60° po lewej i prawej stronie.
- Wbudowany tensometr umożliwia pomiar naprężenia taśmy tnącej.
- Stalowa podstawa z płyt spawanych z pojemnikiem na płyn chłodzący.
- Zainstalowana szczotka metalowa pomaga oczyszczać z wiórów przestrzeń międzyzębną taśmy tnącej.
- Urządzenia wyposażone są w profesjonalną bimetaliczną taśmę tnącą MOST Multicut o szerokości 34 lub 41 mm.

| | | | |
|-----------------------|--------------------|-----|---------|
| Model | MOST UE-460 DSA | | |
| Rozmiar taśmy tnącej | 5330 x 41 x 1,3 mm | | |
| Prędkość taśmy tnącej | 26-80 m/min | | |
| Silnik | 3~; 3,70 kW | | |
| Masa netto | 1320 kg | | |
| Numer katalogowy | 94 55 004600 | | |
| Zakres cięcia [mm] | | | |
| | ○ | □ | ▭ |
| 0° | 460 | 460 | 440x600 |
| 45° | 445 | 445 | - |
| 60° | 295 | 295 | - |

