



| Nr katalogowy | Symbol | Skład % | | | | Zakres temp. SOL-LIQ (°C) | Normy | | Zastosowanie |
|---------------|-----------|---------|------|-----|----|---------------------------|----------|------------|--------------|
| | | Sn | Pb | Ag | Cu | | DIN 1707 | EN 29453 | |
| Luty miękkie | | | | | | | | | |
| 30 97 XXXXX | SnCu97/3 | 97 | | | 3 | 230-250 | SnCu3 | S-Sn97Cu3 | |
| 30 05 XXXXX | Ag1,5SnPb | 5 | 93,5 | 1,5 | | 296-301 | | | |
| 30 95 XXXXX | Ag5Sn | 95 | | 5 | | 221-235 | SnAg5 | | |
| 30 50 XXXXX | SnPb50/50 | 50 | 50 | | | 183-215 | Sn50Pb | S-Pb50Sn50 | |
| 30 40 XXXXX | SnPb40/60 | 40 | 60 | | | 183-235 | Pb60Sn | S-Pb60Sn40 | |

| Topniki | | | | | | | | | |
|-------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 39 02 XXXXX | FLUX SN1 | zastosowanie ogólne, dostępna w formie płynnej i pasty | | | | | | | |

| Nr katalogowy | Symbol | Skład % | | | | Zakres temp. SOL-LIQ (°C) | Norma | | Zastosowanie |
|--------------------------|----------|---------|------|-----|----|---------------------------|---------|--|--|
| | | Ag | Cu | P | Sn | | EN 1044 | | |
| Luty miedziano-fosforowe | | | | | | | | | |
| 33 06 XXXXX | CuP6 | | 94 | 6 | | 710-880 | CP 203 | | |
| 33 07 XXXXX | CuP7 | | 93 | 7 | | 710-800 | CP 202 | | |
| 33 08 XXXXX | CuP8 | | 92 | 8 | | 710-750 | CP 201 | | |
| 33 07 XXXXX | CuP7Sn | | 86 | 7 | 7 | 650-700 | CP 302 | | |
| 34 04 XXXXX | Ag0,4CuP | 0,4 | 93 | 6,6 | | 650-810 | | | połączenia miedz-miedz, miedz-mosiądz połączenia miedz-miedz bez topnika CuP7Sn dostępne również w formie prętów otulonych dla połączeń narażonych na wibracje |
| 34 02 XXXXX | Ag2CuP | 2 | 91,5 | 6,5 | | 650-810 | CP 105 | | |
| 34 05 XXXXX | Ag5CuP | 5 | 89 | 6 | | 650-810 | CP 104 | | |
| 34 06 XXXXX | Ag6CuP | 6 | 87 | 7 | | 650-740 | | | |
| 34 15 XXXXX | Ag15CuP | 15 | 80 | 5 | | 650-800 | CP 102 | | |

| Topniki | | | | | | | | | |
|-------------|----------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 39 02 XXXXX | FLUX AG4 | do połączeń miedz- mosiądz | | | | | | | |

| Nr katalogowy | Symbol | Skład % | | | | | Zakres temp. SOL-LIQ (°C) | Norma | | Zastosowanie |
|---------------|--------|---------|----|------|-----|----|---------------------------|---------|--|--------------|
| | | Ag | Cu | P | Sn | Cd | | EN 1044 | | |
| Luty srebrne | | | | | | | | | | |
| 31 40 XXXXX | Ag40Sn | 40 | 30 | 28 | 2 | | 640-700 | AG 105 | | |
| 31 45 XXXXX | Ag45Sn | 45 | 27 | 25,5 | 2,5 | | 640-660 | AG 104 | | |
| 31 55 XXXXX | Ag55Sn | 55 | 21 | 22 | 2 | | 630-660 | AG 103 | | |
| 31 56 XXXXX | Ag56Sn | 56 | 22 | 17 | 5 | | 620-650 | AG 102 | | |

| Topniki | | | | | | | | | |
|-------------|----------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 39 02 XXXXX | FLUX AG1 | ogólne zastosowanie | | | | | | | |
| 39 02 XXXXX | FLUX AG4 | ogólne zastosowanie, szeroki zakres temp. | | | | | | | |
| 39 02 XXXXX | FLUX AG7 | ogólne zastosowanie, również do stali nierdzewnej | | | | | | | |