

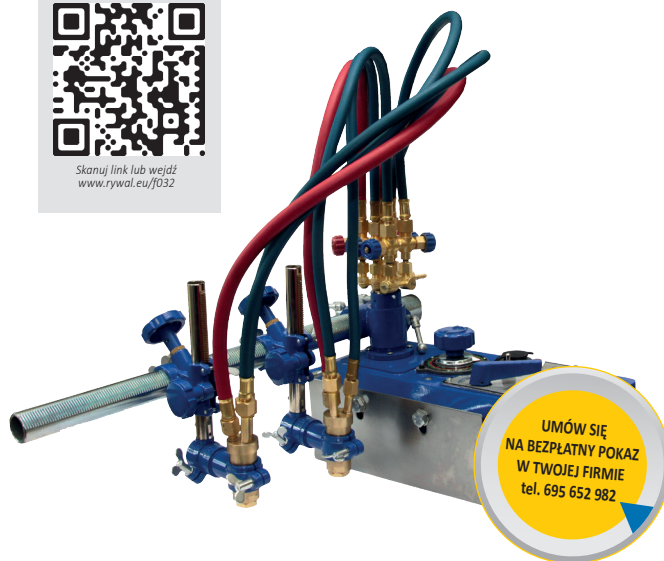
Półautomatyczna przecinarka gazowa do cięcia blach - M 12 Wasp MOST



M 12 Wasp MOST jest to półautomat dwupalnikowy poruszający się po szynie, służący do cięcia i ukosowania blach do grubości 150 mm. Znajduje on zastosowanie we wszystkich branżach przemysłu związanych z zagadnieniem cięcia stali. Dzięki konstrukcji korpusu odlanego ze stopu aluminium, urządzenie jest bardzo odporne na wpływ ciepła. Silnik indukcyjny sprawia, że urządzenie jest niewrażliwe na skoki napięcia co daje pewność płynnego ruchu.



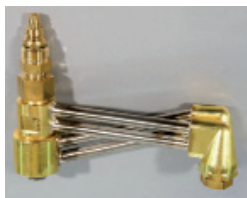
Skasuj link lub wejdź
www.rywal.eu/f032



UMÓW SIĘ
NA BEZPŁATNY POKAZ
W TWOJEJ FIRMIE
tel. 695 652 982

Nazwa	M 12 Wasp MOST
Grubość cięcia	5-150 mm
Kąt ukosowania	bez ograniczeń
Masa urządzenia	11 kg
Prędkość cięcia	80-800 mm/min
Średnica wycinanych otworów	40-2650 mm
Nr katalogowy	60 70 000400

Wyposażenie opcjonalne:



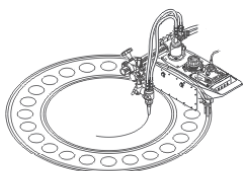
TwinTorch

Przystawka do cięcia pasów. Umożliwia cięcie pasów w zakresie 30-300 mm. Podczas takiego cięcia, pas się nie odkształca.



Przystawka do ukosowania

Umożliwia zwiększenie zakresów ukosowania przy pomocy urządzeń MOST. Znajduje zastosowanie podczas wykonywania np. redukcji, pocieniania blach, lub ostrzenia ostrzy do lemieszki koparko-ladowarek.



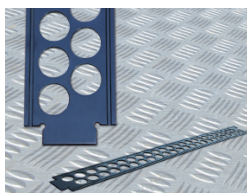
Szlina obwodowa Wasp

Szlina przeznaczona do współpracy z urządzeniem M-12 Wasp. Służy do wycinania lub ukosowania okręgów w zakresach średnic 40-360 mm oraz 770-1150 mm.



Cyrkiel

Umożliwia wycinanie okręgów o różnych średnicach. Średnica minimalna zależy od gabarytów urządzenia, na którym cyrkiel jest zamontowany.



Szlina standardowa Wasp, Bee

Szlina ze stopu aluminium przeznaczona do współpracy z urządzeniami M-12 Wasp oraz M-12 Bee. Długość 1800 mm (na zamówienie dostępne inne długości). Szyny można łączyć ze sobą oraz stabilizować przy pomocy krążków magnetycznych.



RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa
tel. 56 66-93-800

