

# Półautomatyczna przecinarka gazowa do cięcia blach - M12 Bee MOST



Przecinarka półautomatyczna M12 Bee MOST jest urządzeniem do cięcia tlenem blach o grubości do 150 mm. Możliwość ukosowania krawędzi do 45° pozwala na przygotowanie blach do spawania, bez potrzeby pracochłonnej obróbki mechanicznej. Bezawaryjną eksploatację zapewnia bezstopniowa przekładnia mechaniczna, co wyróżnia urządzenie M12 Bee spośród innych, w których do regulacji prędkości zastosowano potencjometr.



Skanuj link lub wejdź  
www.rywal.eu/j032



Nazwa	M12 Bee MOST
Grubość cięcia	5-150 mm
Kąt ukosowania	do 45°
Masa urządzenia	10 kg
Średnica wycinanych otworów	40-2650 mm
Prędkość cięcia	80-800 mm/min
Nr katalogowy	60 70 000300

## Wyposażenie opcjonalne:



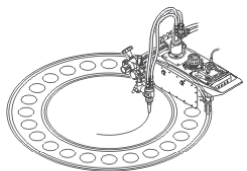
### TwinTorch

Przystawka do cięcia pasów. Umożliwia cięcie pasów w zakresie 30-300 mm. Podczas takiego cięcia, pas się nie odkształca.



### Przystawka do ukosowania

Umożliwia zwiększenie zakresów ukosowania przy pomocy urządzeń MOST. Znajduje zastosowanie podczas wykonywania np. redukcji, pocieniania blach, lub ostrzenia ostrzy do lemieszów koparko-ladowarek.



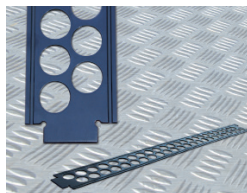
### Szyna obwodowa Bee

Szyna przeznaczona do współpracy z urządzeniem M-12 Bee. Służy do wycinania lub ukosowania okręgów w zakresach średnic 40-360 mm oraz 770-1150 mm.



### Cyrkiel

Umożliwia wycinanie okręgów o różnych średnicach. Średnica minimalna zależy od gabarytów urządzenia, na którym cyrkiel jest zamontowany.



### Szyna standardowa Wasp, Bee

Szyna ze stopu aluminium przeznaczona do współpracy z urządzeniami M-12 Wasp oraz M-12 Bee. Długość 1800 mm (na zamówienie dostępne inne długości). Szyny można łączyć ze sobą oraz stabilizować przy pomocy krążków magnetycznych.

