

PLYMOVENT

czyste powietrze w pracy

DRAFTMAX BASIC

Urządzenie DraftMax Basic jest dolnoodciągowym stołem warsztatowym, służącym do odciągu i filtracji dymów powstających w procesie spalania i szlifowania. Głównymi cechami urządzenia są: kratka umieszczona w blacie, trzystopniowy system wstępnej filtracji dla optymalnego pochłaniania iskier oraz dwa jednorazowe wkłady filtrów. Pod każdym filtrem (wstępny i główny) znajdują się specjalne szuflady. Magnetyczny miernik w panelu kontrolnym wskazuje kiedy wkład filtra wymaga wymiany.

Do spawania i szlifowania, stół powinien być wyposażony w odpowiednią tylną ściankę dla zminimalizowania rozprzestrzeniania się dymów i zanieczyszczeń (odciąg w ścianie ok 80%, odciąg dolny ok 20%). W zależności od potrzeb stół może być wyposażony w odpowiednią kratkę. Wysokość stołu można dowolnie zmieniać. Wymiana filtra może zostać wykonana z przedniej strony stołu.



Urządzenie DraftMax Basic jest przeznaczony do użytkowania w następujących sytuacjach:

- spawaniw MIG-MAG/GMAW
- spawanie TIG
- spawanie FCAW
- spawanie stick/MMAW
- szlifowanie
- cięcie (do 50 A)*

* urządzenie współdziała jedynie z oryginalnymi podzespołami



Nie używać w momencie zaistnienia sytuacji takich jak:


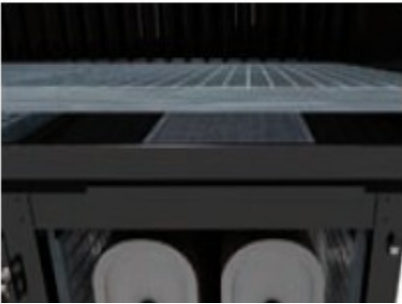

- cięcia aluminium laserem
- mgły olejowej
- zaistnienia dużej zawartości mgły olejowej w dymie spawalniczym
- powstawania agresywnych dymów i gazów (np. kwasów, zasad, litu)
- wydzielania gorących gazów (więcej niż 45°C)
- szlifowania aluminium i magnezu
- rozpylania płomieni
- wydzielania pyłu cementu, drewna
- powstawania niebezpiecznych warunków grożących wybuchem, np poprzez duże ilości palnych gazów



<i>Wymiary i właściwości fizyczne</i>	
Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	1380 x 1005 x 920 mm
Wymiary kratki (długość x szerokość)	1366 x 750 mm
Wysokość	920 x 970 mm
Tworzywo: <ul style="list-style-type: none"> • obudowa • kratka 	<ul style="list-style-type: none"> • metalowa osłona epoksydowa • stal galwanizowana
Kolory: <ul style="list-style-type: none"> • obudowa • drzwi przednie 	<ul style="list-style-type: none"> • black RAL 9005 • yellow RAL 1004
Waga	245 kg
Główny, giętki przewód	3 m. (1m. wewnętrzny, 2 m. zewnętrzny)
Przewód napięcia wyjściowego	3 m. (1m. wewnętrzny, 2 m. zewnętrzny)
Wtyczki	Nie załączone
Projekt silnika	IEC B3
<ul style="list-style-type: none"> • Max. obciążenie • Wyposażony w kółka 	<ul style="list-style-type: none"> • 200 kg • 150 kg
<i>Filtry</i>	
Główny materiał wkładu filtra	Papier i włókna poliestrowe
Kształt	Owalny
Liczba fałd	300
Powierzchnia filtra	2 x 20 m ²
Wysokość fałd	75 mm
Odległość między fałdami	4 mm
Gramatura filtra	90 g/m ²
Wydajność	>99%
Klasa filtra	Klasa M, zgodnie z DIN EN 60335-2-69 <ul style="list-style-type: none"> • do fragmentów wielkości 0.3 – 5 µm • przy prędkości filtrowania 0.056 m/s
Postępowanie	Warstwa wierzchnia SurfacePlus (syntetyczna, bezkształtna krzemionka 4,6 g/m ²)
<i>Wydajność</i>	
Typ wentylatora	Gwieździsty
Przepływ powietrza	2500 m ³ /h
Poziom hałasu (zgodnie z normą ISO 3746) – 50 Hz: <ul style="list-style-type: none"> • samodzielnie • z tłumikiem • z tłumikiem i filtrem HEPA 	<ul style="list-style-type: none"> • 74 dB (A) • 69 dB (A) • 67 dB (A)

<u>Elektryka</u>	
Zużycie prądu	2,2 kW
Napięcie	400V/3~/50Hz
Kontrolne urządzenie czyszczące filtr	
Klasa ochrony	IP 66 (wyłącznie elektroniczny)
Nateżenie	4,4 A
Bezpiecznik: <ul style="list-style-type: none"> • transformator • system 24V 	<ul style="list-style-type: none"> • T1Amp CCMR1 • T2Amp
Główny przewód	3~/4 żyłowy
Przewód zasilający	1~/3-żyłowy
Wyjścia	<ul style="list-style-type: none"> • wtyczka typu F (CEE 7/4) • 230V/max. 220W
<u>Warunki zewnętrzne</u>	
Warunki pracy: <ul style="list-style-type: none"> • temp. min • temp. nom. • temp.max. 	<ul style="list-style-type: none"> • 5°C • 20°C • 40°C
Max. względna wilgotność	80,00%
Możliwość użytkowania na zewnątrz	nie
Warunki przechowywania	<ul style="list-style-type: none"> • 5°C – 40°C • max. względna wilgotność 80%
<u>Akcesoria</u>	
Tyłny panel	Zalecany podczas szlifowania
Odciąg na tylnej ścianie	Zalecany podczas spawania
Panel boczny	
Kratka do cięcia plazmą	Zalecana podczas cięcia przedmiotów do 50A
Filtr HEPA	Zalecany podczas spawania stali nierdzewnej, w warunkach recykulacji powietrza
Tłumik	Zawsze zalecany
Kołnierz do złączki wyjściowej	
Dodatkowe oświetlenie	
Wspornik / zacisk	
Kółka	
Wieko na pojemnik do pyłów	
<u>Zakres dostaw</u>	
Stół z dolnym odciąganiem bet kratki – kratka (dwuczęściowa) - Pas osłaniający z 8 śrubami M6 – klucz kwadratowy 8 mm – klucz kwadratowy 6 mm	
<u>Informacje do zamówień</u>	

Nr artykułu	4230-1211
Liczba/paczka	1
<i>Dane transportowe</i>	
Waga brutto (włączając paletę)	260 kg
Wymiary paczki	1505 x 1020 x 1150 mm
Max. liczba palet	1
Zestandaryzowany kod celny	8421-39-2090
Kraj pochodzenia	Szwecja

Możliwość konserwacji od frontu	
Trzystopniowy pochłaniacz iskier: <ul style="list-style-type: none"> • 1 – iskry zatrzymywane pod kratką • 2 – labiryntowa pułapka na iskry • 3 – iskry zatrzymywane w głównej osłonie filtra 	
Maksymalna powierzchnia filtra	
Prosta obsługa	