

Porównanie EMULSJI CHŁODZĄCO-SMARUJĄCYCH



COOLmax

Bezpieczeństwo ★★★★★

Wydajność ★★★★★



mikroEMULSJA

(średnica cząstek rozproszonych < 500 nm)

- szybsze i bardziej wydajne chłodzenie narzędzi
- wysoka zwilżalność powierzchni



Eksploatacja

- pozwala na pracę z wysokimi prędkościami skrawania
- zwiększa trwałość narzędzi skrawających
- stabilne pH – wydłużona żywotność chłodziwa nawet do 3 lat (przy odpowiednich dolewkach)
- wydajna i stabilna w czasie ochrony antykorozyjna od stężenia 3%
- łatwość filtracji ze względu na niską lepkość mikroemulsji



Wysoka stabilność termodynamiczna

- długotrwałe użytkowanie emulsji
- brak rozwarstwienia emulsji w czasie eksploatacji



Mieszalność

- bardzo łatwo emulguje z wodą w każdej proporcji
- nie wymaga intensywnego mieszania
- może pracować na niskich stężeniach



Transport

- możliwość transportu koncentratu w ujemnych temperaturach do -15°C
- doskonała stabilność koncentratu w szerokim zakresie temperatur także ujemnych



MAKROemulsja

(średnica cząstek rozproszonych > 500 nm)

- wolne chłodzenie
- niska zwilżalność



Eksploatacja

- ograniczone możliwości stosowanie przy bardzo wysokich prędkościach obrotowych obróbki
- szybko traci właściwości użytkowe
- wysoka zawartość oleju determinuje łatwość degradacji biologicznej (bakterie, grzyby, smród)
- ochrona antykorozyjna od minimum 5%, szybki spadek właściwości z czasem
- trudność filtracji ze względu na wysoką lepkość i dużą zawartość oleju w makroemulsji



Niska stabilność termodynamiczna

- krótki czas użytkowania
- możliwe rozwarstwienie emulsji w czasie eksploatacji



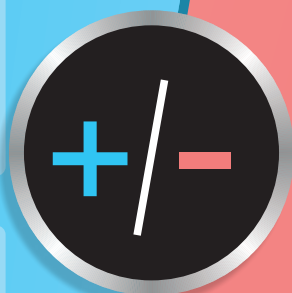
Mieszalność

- wymaga intensywnego mieszania przy sporządzaniu emulsji
- wysokie stężenie minimalne pracy



Transport

- trudności z transportem w ujemnych temperaturach
- transport w temperaturach powyżej 5°C, ze względu na możliwe nieodwracalne rozwarstwienie koncentratu



Doradca Techniczny
605 087 839



www.rywal.eu