



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Urządzenie do profesjonalnego spawania metodą TIG wszystkich materiałów.

Zaprojektowany z myślą o wysokojakościowym spawaniu metodą TIG i MMA

Urządzenia spawalnicze Origo™ Tig 4300iw AC/DC, zarówno w przypadku spawania prądem stałym (DC) jak i przemiennym (AC), zapewniają idealne rozpoczęcie procesu spawania oraz stabilny łuk. Wszystkie rodzaje materiałów, niezależnie od ich grubości, są spawane z zachowaniem najwyższej jakości.

Panel sterowania Origo™ TA24 AC/DC posiada zaawansowane funkcje. Balans prądu przemiennego pozwala kontrolować jakość łuku i głębokość penetracji, a ustawienie częstotliwości AC pozwala kontrolować szerokość łuku. Posiada również funkcję kontrolującą wstępne nagrzewanie elektrody przy stosowaniu elektrod o różnym kącie zaostrzenia części roboczej, jednocześnie zapewnia sprawniejsze rozpoczęcie procesu spawania oraz przedłuża okres eksploatacji elektrod podczas spawania prądem przemiennym AC.

Spawanie prądem przemiennym z funkcją QWave™

Jednym z najważniejszych zadań urządzenia do spawania prądem przemiennym metodą TIG jest zapewnianie stabilnego łuku. Urządzenia posiadają funkcję QWave™, która zapewnia optymalne sterowanie łukiem przy jednoczesnym niskim poziomie hałasu, a wszystko bez starty jakości spawu.



Zastosowanie

- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Montaż i budownictwo
- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł przetwórczy
- Stocznie i przemysł morski
- Transport i urządzenia przenośne

- Zaprojektowany do wysokojakościowego spawania wszystkich rodzajów materiałów metodą TIG.
- Funkcja QWave™- umożliwia spawania prądem przemiennym (AC) przy zachowaniu stabilnego łuku oraz niskiego poziomu hałasu.
- Płynna regulacja częstotliwości oraz balansu prądu przemiennego – optymalizacja wielkości jeziorka spawalniczego.
- Wstępne nagrzewanie elektrody – doskonałe zajarzenie oraz dłuższy okres eksploatacji elektrody.
- Funkcja programowania ESAB 2 – umożliwia Spawanie pulsacyjne DC metodą TIG – łatwe sterowanie ciepłem i jeziorkiem spawalniczym.
- ESAB LogicPump – ELP, automatyczne uruchomienie układu chłodzenia przy podłączeniu uchwytu chłodzonego cieczą.
- Tryb oszczędzania energii – wentylator i pompa działają na żądanie.
- Spawanie metodą MMA—Funkcje Hot start („gorący start”), Arc force („regulacja prądu zwarcia”) oraz przełącznik biegunowości.

Dane techniczne



Origo™ Tig 4300iw AC/DC z wózkiem czterokołowym

Zakres prądu spawania TIG AC/DC	Tig 4300iw
Zakres prądu spawania MMA	4 - 430
Napięcie zasilania, V/Ph	16 - 430
Zabezpieczenie sieci, A	400/3
Przewód sieciowy, Ø mm ²	35
	4 x 6
Maksymalny prąd/napięcie spawania DC/AC	
P= 40% TIG, A/V	430/27.2
P= 60% TIG, A/V	400/26
P= 100% TIG, A/V	315/22.6
Narastanie prądu spawania, sec	0 - 10
Opadanie prądu spawania, sec	0 - 10
Powypływ gazu, sec	0 - 25
Częstotliwość pulsacyjna DC, sec	0.01 - 2.5
Częstotliwość AC, Hz	10 - 150
Balans AC, %	5 0- 98
Napięcie biegu jałowego, V DC	83
Współcz. mocy przy 100%, tryb TIG	0.79
Temperatura robocza, C	-10 do +40
Sprawność przy 100%, tryb TIG, %	93
Stopień ochrony	IP 23C
Zgodność z normami:	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Wymiary zewnętrzne mm, dxxsxw	625x394x776
Masa, kg z zesp. chłodzącym	95
Układ chłodzenia cieczy :	
Wydajność chłodz., W, l/min przy 40 C	Zintegrowany 2500/1.5
Objętość środka chłodzącego, l	5.5
Maks. przepływ, l/min	2.0
Maks. ciśnienie, 50/60 Hz bar	3.4

Informacje dotyczące składania zamówień

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC 0460 100 880
Wózek 4 koła Tig 4300iw AC/DC 0458 530 881

Zdalne sterowanie MTA1 CAN 0459 491 880
Zdalne sterowanie AT 1 CAN 0459 491 883
Zdalne sterowanie AT 1 CF CAN 0459 491 884
Regulacja nożna T1CAN z kablem 5 m 0460 315 880

Przewody do zdalnego sterowania:
5 m CAN 0459 554 880
10 m CAN 0459 554 881
15 m CAN 0459 554 882
25 m CAN 0459 554 883

Zalecane uchwyty do spawania metodą TIG:
TXH™ 400w 4m OKC 50 0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50 0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC 0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC 0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC regulacja w rękojeści 0462 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC regulacja w rękojeści 0462 014 881
Przystawka do zdalnego sterowania z uchwyty 0459 491 912

Dostawa obejmuje: Przewód zasilający o dł. 5 m, przewód gazowy o dł. 2 m z dwoma zaciskami, przewód masowy o dł. 5 m

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwości dostarczenia oczekiwanych usług i serwisu rozpoczynają się natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażowych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewni serwis, usługi konserwacji, kalibrację, atestację oraz aktualizację i rozbudowę zarówno urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne i eksploatacyjne są produkowane według norm jakości firmy ESAB. Wymienne płytki drukowane, wymienne moduły oraz komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy ESAB co pozwala skrócić czas ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie rozbudowuje sieć autoryzowanych partnerów aby być bliżej klienta. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za konserwację i serwis zawsze mogą skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem oferty firmy ESAB. Jednakże, szkolenia dla użytkowników końcowych w zakresie produktów i procesów stanowią oddzielną ofertę. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym lub dystrybutorem firmy ESAB w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



ESAB Sp. z o.o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
NIP 634-00-23-457
e-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
Tel. +48 32 3511 100
Fax +48 32 3511 120

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy:
16 186 000 PLN