

NOWOŚĆ w ofercie



Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001

RYWAL RHC



Podgrzewacze indukcyjne FANHEAT MOST

Bezpieczne nagrzewanie dla spawalnictwa, przemysłu ciężkiego i lutowania.

- Duża moc grzania (10 kW).
- Proste w obsłudze (brak wymaganych uprawnień).
- Szybkie podgrzewanie i niskie koszty eksploatacji.
- Powtarzalność działania (programowanie czasu i mocy).
- Łatwe w przemieszczaniu (niska masa i podwozie).
- Ekologiczne i bezpieczne w działaniu (brak płomienia).
- Cicha praca i mały obszar wpływu ciepła w porównaniu z podgrzewaniem gazowym.

Wyposażenie:

- Wydajny układ chłodzenia cieczą.
- Czytelny wyświetlacz z wizualizacją parametrów.
- Końcówki indukcyjne (cewki) chłodzone cieczą.
- Moc regulowana płynnie w zakresie 10-100%.
- Tryb pracy – Timer i Mode – ustawienie fabryczne.
- Gniazdo USB do aktualizacji oprogramowania.
- Tryb stałej mocy CP i tryb stałego pola magnetycznego CF.
- Oświetlenie LED końcówki indukcyjnej (cewki).
- Zdemontowane podwozie.
- Zdalne sterowanie i czujnik temperatury (opcja).

Zawartość zestawu:

- Urządzenie.
- Cewka skupiająca 32 mm.
- Płyn chłodzący (w urządzeniu).

Numery katalogowe:

- 59K1220000 - FANHEAT DHI-1012F MOST
- 59K1240000 - FANHEAT DHI-1012F HD MOST, uchwyt 4 m
- 59K1200000 - FANHEAT DHI-1012C1 MOST
- 59K1210000 - FANHEAT DHI-1012C1 HD MOST, uchwyt 4 m



Typ	DHI-1012F DHI-1012F HD	DHI-1012C1 DHI-1012C1 HD
Zasilanie	3x400 V	3x400 V
Zabezpieczenie sieci	3x16 A	3x16 A
Moc	10 kW / 12 kVA	10 kW / 12 kVA
Częstotliwość	18-45 kHz	18-45 kHz
Wentylator	Tak	Tak
Klasa ochrony obudowy	IP21	IP21
Wymiar	400x760x700 mm	400x760x700 mm
Masa	58 kg 68 kg	58 kg 68 kg
Dł. przewodu zasilającego	5 m	5 m
Dł. uchwytu indukcyjnego	4 m 4, 6, 8, 10 m	4 m 4, 6, 8, 10 m

„W kuchni zamieniamy gaz na indukcję, czas zrobić to samo w fabryce.”



Zalety podgrzewania indukcyjnego w porównaniu z nagrzewaniem gazowym

- Tańsza eksploatacja (wielokrotnie niższe koszty podgrzewania).
- Szybsze podgrzewanie (duża moc).
- Precyzyjne nagrzewanie (mała strefa wpływu ciepła).
- Ciche w działaniu i bezpieczne dla operatora.
- Bezpieczeństwo przeciwpożarowe (brak płomienia i zagrożenia wybuchem).
- Łatwe uruchamianie (brak problemów z zapalaniem gazu).
- Prosta obsługa (brak wymaganych uprawnień).
- Lepsza mobilność (niższa masa i dobre podwozie).
- Brak kosztów magazynowania i wymiany butli z gazem.
- Możliwość programowania (powtarzalność procesu).



58 kg

>100 kg

Wiele zastosowań (różne końcówki indukcyjne).

- Podgrzewanie materiałów ferromagnetycznych.
- Nagrzewanie przed gięciem różnych detali.
- Lutowanie twarde i miękkie.
- Podgrzewanie przed hartowaniem i kuciem.
- Nagrzewanie przed spawaniem.
- Prostowanie oraz usuwanie odkształceń po spawaniu.
- Demontaż nakrętek, śrub, łożysk.

