

Wskazówki dotyczące konserwacji: Przyłbica spawalnicza 3M™ Speedglas™ G5-02

Aby zoptymalizować efektywny okres użytkowania i uniknąć dodatkowych kosztów wymiany całego sprzętu spawalniczego, ważna jest regularna konserwacja. Każdą uszkodzoną część należy bezzwłocznie wymieniać, aby zapewnić odpowiedni poziom ochrony – szczegółowe informacje znajdują się na liście części zamiennych i akcesoriów do konkretnego modelu przyłbicy. Oto kilka wskazówek, które ułatwią użytkowanie; **zawsze należy zapoznać się ze wszystkimi instrukcjami użytkowania i postępować zgodnie z nimi.**

Przed użyciem

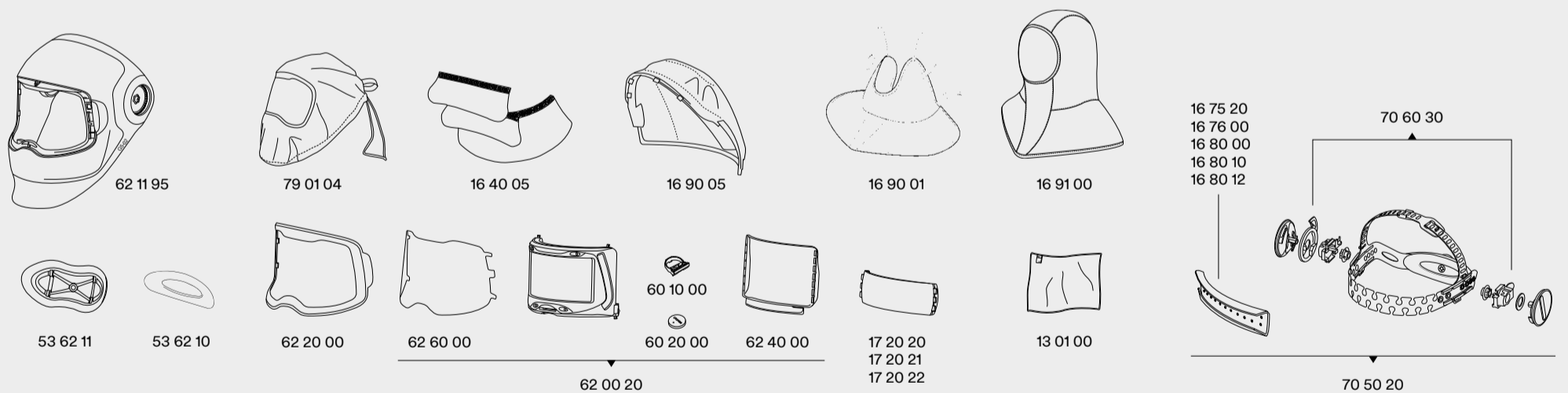
- Przyłbica i więźba.** Należy sprawdzić pod kątem pęknięć oraz uszkodzonych lub wadliwych elementów. W razie potrzeby należy wymienić.
- Filtr spawalniczy.** Należy upewnić się, że filtr spawalniczy jest wyposażony w zewnętrzną oraz wewnętrzną płytkę ochronną i sprawdzić, czy sensory są czyste. Wymienić baterię, jeśli wskaźnik niskiego stanu baterii miga lub jeśli wskaźniki nie migają po naciśnięciu przycisków.
- Szybki ochronne.** Aby zapewnić jak najlepszą widoczność powinny być czyste i wolne od zarysowań. Do czyszczenia należy wykorzystać wilgotną chusteczkę lub ściereczkę, np. ściereczkę czyszczącą dołączoną do przyłbicy.
- Powiększenie.** W razie potrzeby można wypróbować nasze soczewki korekcyjne dostępne w trzech mocach: x 1,5, x 2,0, x 2,5. Soczewkę mocuje się do wewnętrznej szybki ochronnej i można regulować jej położenie w górę / w dół w zależności od pozycji podczas pracy.

Po użyciu

- Czyszczenie przyłbicy.** Należy wytrzeć wilgotną chusteczką lub ściereczką zarówno wewnętrzne, jak i zewnętrzne części przyłbicy. **NIE NALEŻY** płukać, zanurzać w wodzie ani czyścić rozpuszczalnikami.
- Potnik.** W razie potrzeby można ją wyjąć w celu dodatkowego czyszczenia albo wymienić, gdy się zużyje lub będzie niehigieniczna.
- Filtr spawalniczy.** Należy czyścić filtr spawalniczy i szybki ochronne niepalącą chusteczką lub ściereczką. Należy wymienić szybki ochronne, gdy mają zbyt wiele wgłębień, zarysowań lub są zbyt brudne, aby je wyczyścić miękką ściereczką.
- Przechowywanie.** Przyłbicę należy przechowywać w suchym, czystym miejscu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, wysokich temperatur i rozpuszczalników. Najlepiej nadaje się do tego torba dołączona do przyłbicy spawalniczej.



Części zamienne i materiały eksploatacyjne



Nr części	Opis	Nr części	Opis	Nr części	Opis
13 01 00	Ściereczka czyszcząca 3M.	16 91 00	Czarno-szary kaptur.	62 11 20	Przyłbica G5-02 z filtrem spawalniczym, pałąkiem nagłownym, ściereczką czyszczącą i torbą.
16 40 05	Skórzana osłona uszu i szyi (3 części).	17 20 20	Soczewka powiększająca x 1,5	62 11 95	Przyłbica bez filtra spawalniczego, pałąka nagłownego i przedniej osłony.
16 90 05	Ochrona głowy z tkaniny.	17 20 21	Soczewka powiększająca x 2,0	62 20 00	Przednia osłona.
16 75 20	Potnik frotte, fioletowa, 2 szt./opakowanie.	17 20 22	Soczewka powiększająca x 2,5	62 40 00	Wewnętrzne szybki ochronne, 2 szt./opakowanie.
16 76 00	Potnik frotte, 20 szt./opakowanie.	53 62 11	Wstawka amortyzująca pałąka nagłownego	62 60 00	Zewnętrzna szybka ochronna odporna na zarysowania, 5 szt./opakowanie.
16 80 00	Potnik skórzany.	53 62 10	Duża podkładka tylna	70 50 20	Więźba z elementami do montażu i potnikiem.
16 80 10	Potnik z miękkiej bawełny (długość 24 cm), 2 szt./opakowanie.	60 10 00	Uchwyt na baterię.	70 60 30	Elementy (obrotowe) do montażu więźby.
16 80 12	Potnik z miękkiej bawełny (długość 21 cm), 2 szt./opakowanie.	60 20 00	Bateria litowa CR2450 3 V.	79 01 04	Torba do przechowywania przyłbicy.
16 90 01	Osłona szyi.	62 00 20	Panoramyczny filtr spawalniczy G5-02 posiada wewnętrzne i zewnętrzne szybki ochronne.		

