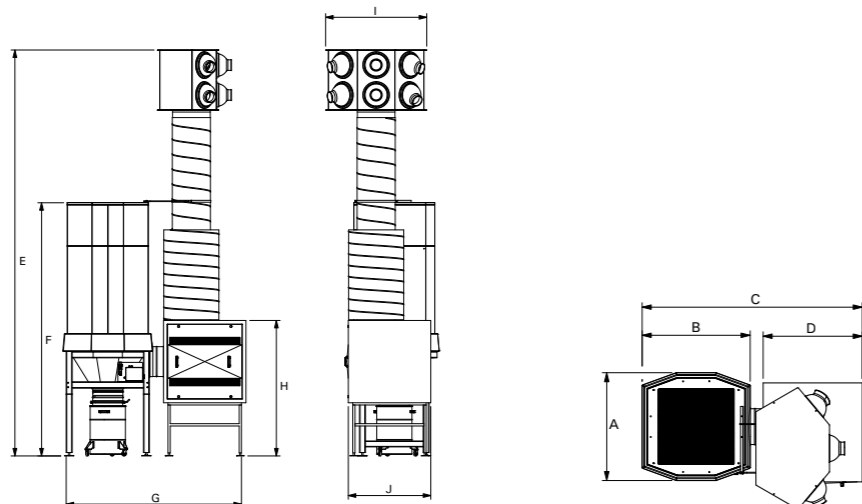


## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Waga (netto)	800 kg	Podłączenie elektryczne	400-690V/3~/ 50Hz
Typ wentylatora	Promieniowy	Zabezpieczenie silnika	PTC
Moc silnika wentylatora	7,5 kW	Sterowanie filtrem	PLC z wyświetlaczem LCD
Podłączenie elektryczne	400-690V/3~/50Hz	Sterowanie wentylatorem	VFD z czujnikiem ciśnienia
Klasa izolacji wentylatora	F z PTC	Panel	IP 54
Napięcie nominalne	13,9 A	Sterowanie prędkością wentylatora	Falownik z funkcją PID
Klasa ochrony	IP 54	Czujniki	Regulator PID sterowany czujnikiem ciśnienia
Powierzchnia filtra	150 m <sup>2</sup>	Moc wentylatora	7,5 kW

## WYMIARY

	mm	inch
A	1200	47.2
B	1200	47.2
C	2440	96.1
D	1100	43.3
E	4186	164.8
	5425	213.6
F	3385	133.3
G	2340	92.1
H	1810	71.3
I	1350	53.2
J	1100	43.3



**PLYMOVENT®**  
clean air at work

PLATFORMA  
FILTROWENTYLACYJNA Sp. z o.o. T +48 56 651 70 03  
ul. Starotoruńska 5 F +48 56 651 70 36  
87-100 Toruń E biuro@odpylamy.pl  
Poland I <http://www.odpylamy.pl>

## PLYMOVENT OFERUJE KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA ZAPEWNIĄCE CZYSTE POWIETRZE

Od ponad 35 lat, Plymovent zdobywa doświadczenie w dziedzinie oczyszczania powietrza. Mamy nie tylko obszerną wiedzę o ekstrakcji i filtracji dymów spawalniczych i mgły olejowej w przemyśle obróbki metali, jesteśmy również specjalistami w usuwaniu spalin pojazdów silnikowych.

*Plymovent dba o powietrze, którym oddychamy. Oferujemy produkty, systemy i usługi, które zapewniają czyste powietrze w miejscu pracy, w dowolnym miejscu na świecie.*

*Szanujemy środowisko i dostarczamy wysokiej jakości produkty. Nasze doświadczenie zdobyte w ciągu wielu lat i prawdziwe zaangażowanie w potrzeby klienta pozwalają nam precyzyjnie dostarczyć rozwiązania, których potrzebujesz.*

Your authorised Plymovent distributor:

**PLYMOVENT®**  
clean air at work

## SYSTEM DILUTER



Zapobiega kumulowaniu się dymów spawalniczych

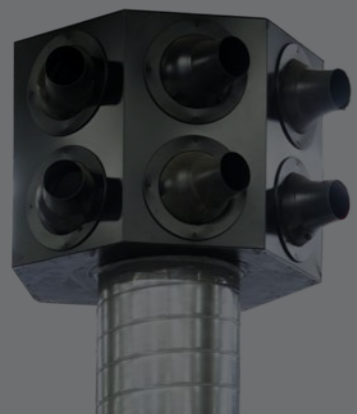




## DO YOU CONTROL WELDING FUMES?

**My tak robimy.** Dbanie o niski poziom dymów spawalniczych w warsztacie, znacząco przyczynia się do lepszego środowiska pracy. Uzyskujemy to poprzez utrzymywanie najniższego jak tylko możliwe stężenia tła czyli poziomu dymów spawalniczych w powietrzu na hali. Możemy to realizować za pomocą odpowiednich technologii spawania, ale również wykorzystując wysokiej jakości systemy odciągu i filtracji dymów spawalniczych, które zapobiegają gromadzeniu się ich w warsztacie.

Jako specjaliści w dziedzinie technologii oczyszczania powietrza, Plymovent oferuje różne rozwiązania do eliminowania dymów spawalniczych w przemyśle metalowym, jak odciągi miejscowe, okapy odciągowe czy filtrowentylację ogólną całych warsztatów. Wszystko zaprojektowane jest tak, aby eliminować w najlepszy możliwy sposób dymy spawalnicze.



## SYSTEM DILUTER

System Diluter jest samodzielnym urządzeniem do filtrowentylacji ogólnej warsztatów spawalniczych. Został opracowany w celu zmniejszenia stężenia dymów spawalniczych w tle, ogólnie na warsztacie. Gwarantuje to, że w powietrzu nie będzie przekroczeń czynników szkodliwych w postaci dymów i pyłów.

Urządzenia Diluter są doskonałym rozwiązaniem, kiedy odciągi miejscowe czy okapy nie mogą być stosowane np. z powodu dużych gabarytów spawanych elementów, braku stałych miejsc spawania czy wówczas, kiedy montaż kanałów wentylacyjnych jest utrudniony lub niemożliwy.

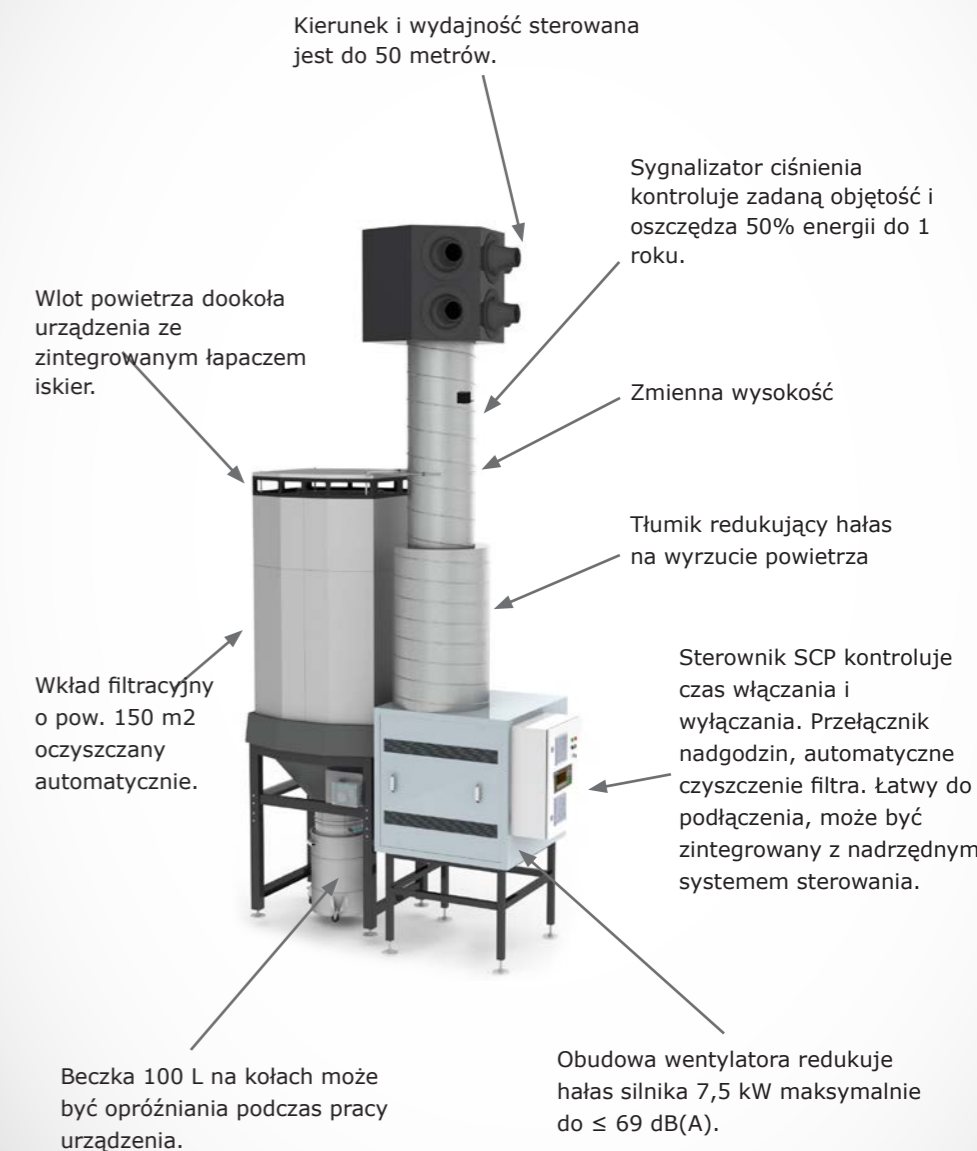
## JAK TO DZIAŁA?

- System Diluter za pomocą wielokierunkowych dysz dalekiego zasięgu nieustannie miesza powietrze, obniżając średnie stężenie dymów spawalniczych dzięki rozrzedzeniu ich z czystym, przefiltrowanym powietrzem. Warstwa dymów spawalniczych, dzięki ciepłu generowanemu przez procesy spawalnicze, koncentruje się w przestrzeni od czterech do sześciu metrów nad posadzką. Dla zoptymalizowania przepływu powietrza przez halę, każda dysza może być niezależnie ukierunkowana. Ustawienie dysz w miejscu największej koncentracji dymów, daje najlepszy wyniki polegający na zmniejszeniu stężenia dymów spawalniczych w tle na warsztacie. Od razu zauważysz, jak niebieska warstwa wizualna dymów spawalniczych znika.
- Zanieczyszczone powietrze z warsztatu jest wychwytywane przez jednostkę filtracyjną. Powietrze po oczyszczeniu powraca na halę przez dysze nawiewne.
- Pył zbierany jest w beczce pod urządzeniem, którą łatwo opróżnić.
- Prędkość wentylatora a tym samym przepływ powietrza można dostosować do wymagań i raz ustawiony utrzymywany jest przez falownik. Zapewnia to niezawodne działanie oraz oszczędność energii elektrycznej i zwiększenie żywotności wkładu filtracyjnego.

## OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Diluter to wysokiej klasy system recyrkulacji powietrza. Filtr centralny odciąga zanieczyszczone powietrze i nawiewa czyste, przefiltrowane powietrze z powrotem do warsztatu poprzez dysze dalekiego zasięgu. Kosztowne ciepłe lub chłodne powietrze pozostaje w warsztacie, zmniejszając koszty operacyjne oraz negatywny wpływ na środowisko naturalne.

System zawiera sterownik SCP w standardzie na który składa się m.in. falownik z regulatorem PID, który w połączeniu z czujnikiem ciśnienia, może utrzymać stały przepływ powietrza przez całą żywotność wkładu filtra. Na początku system wymaga do 2,5 razy mniej energii niż przy końcu żywotności wkładu filtra, przy tej samej objętości powietrza. Sterowanie SCP będzie utrzymywać stały przepływ i oszczędzać do 50% energii. Dodatkowo będzie zapobiegać przeciążeniu nowego filtra oraz wydłużać jego żywotność.



## SPRYTNE ROZWIĄZANIE BEZ KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH

Urządzenie Diluter jest łatwe w montażu, ponieważ nie wymaga żadnych kanałów, co również prowadzi do zmniejszenia kosztów robocizny. Jest to bardzo elastyczne rozwiązanie dla obiektów gdzie często zmienia się miejsce spawania lub występuje częsta konieczność przestawiania elementów suwnicą. System Diluter pasuje prawie do każdego warsztatu i jest stosunkowo niewielką inwestycją eliminacji dymów spawalniczych. W przypadku zmiany układu spawalni, urządzenie Diluter można łatwo przemieścić. Z urządzeniami Diluter można zyskać czystsze i zdrowsze środowisko pracy. Spawacze oraz inni zatrudnieni ludzie niezwłocznie zauważą różnicę (zanik warstwy wizualnej dymów spawalniczych). Efekt: lepsza wydajność pracy, wzrost wydajności i mniej nieobecności z powodu chorób. Dodatkowo, maszyny na hali pozostają czystsze.

