

MWOS-E - Automatyczny system spawania obwodowego



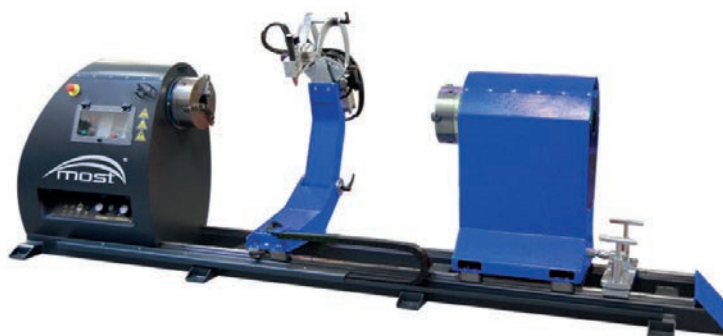
Zaawansowane rozwiązania automatyzacji spawania obwodowego MOST - to połączenie uniwersalnego urządzenia z możliwościami indywidualnej konfiguracji stanowiska dopasowanej do wymagań klienta. Systemy spawalnicze pozwalają na zwiększenie wydajności produkcji spawania jednocześnie poprawiając jakość wykonywanych połączeń spawanych. Automatyzacja procesów produkcji staje się nieskompilowana i pozwala na szerokie spektrum zastosowań w produkcji klienta.

Charakterystyka:

- powtarzalność procesu,
- przyspieszenie cyklu produkcji, urządzenie może być obsługiwane przez jednego operatora,
- zminimalizowanie ryzyka powstawania wad spawalniczych,
- szeroki zakres długości roboczych i średnic,
- dostosowanie konfiguracji systemu do wymagań klienta,
- intuicyjna obsługa,
- szerokie możliwości konfiguracji systemu,
- numerycznie sterowana oś Z*,
- spawanie obwodowe.
- spawanie wielowarstwowe*,
- osie głowic spawalniczych napędzane serwomotorami,
- obrót detalu realizowany za pomocą silników krokowych,
- cyfrowe sterowanie MOST MCS-X.
- cyfrowe połączenie ze źródłem prądu LORCH RTR za pomocą protokołu CAN,
- wysoki poziom możliwości konfiguracji końcowej systemu umożliwia dopasowania do aplikacji klienta,
- cyfrowy sterownik z możliwością zapisu i kompilacji programów w cykle produkcyjne,
- intuicyjny panel sterowania oraz menu z wyświetlaczem tekstowym

*dostępne w zależności od konfiguracji systemu

Model	MOST MWOS-E2	MOST MWOS-E6
Maksymalne obciążenie (statyczne)	370 kg	620 kg
Moment obrotowy v01	135 Nm	181 Nm
Moment obrotowy v02	271 Nm	362 Nm
Moment obrotowy v03	453 Nm	604 Nm
Zakres prędkości v01	0,02-11,1 obr./min	0,02-11,1 obr./min
Zakres prędkości v02	0,01-5,6 obr./min	0,01-5,6 obr./min
Zakres prędkości v03	0,00-3,3 obr./min	0,00-3,3 obr./min
Zakres roboczy (wymiar między kołnierzami)	1500 - 6500 mm	1500 - 12500 mm
Maksymalna średnica obrabianego przedmiotu	1000 mm	1000 mm
Średnica przelotowego wrzeciona	78 mm	108 mm
Nr katalogowy	A9 17 000056	A9 17 000057



System spawania obwodowego MWOS-E

- System do wykonywania spoin obwodowych.
- Pozycjonowanie palnika pneumatyczne lub elektryczne (serwomotor, opcja) umożliwia wydajną produkcję i wykonywanie spoin warstwowych.
- Możliwość zastosowania i kontroli dwóch głowic spawalniczych dla zwiększenia wydajności produkcji.
- Duża przestrzeń robocza między osią obrotu a podstawą umożliwia spawanie zbiorników lub produktów z przesunięciem mimośrodowym takich jak rura-kolano.
- Zintegrowany przelotowy wał napędowy umożliwia podawanie gazu osłonowego lub spawanie bardzo długich przedmiotów.

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

