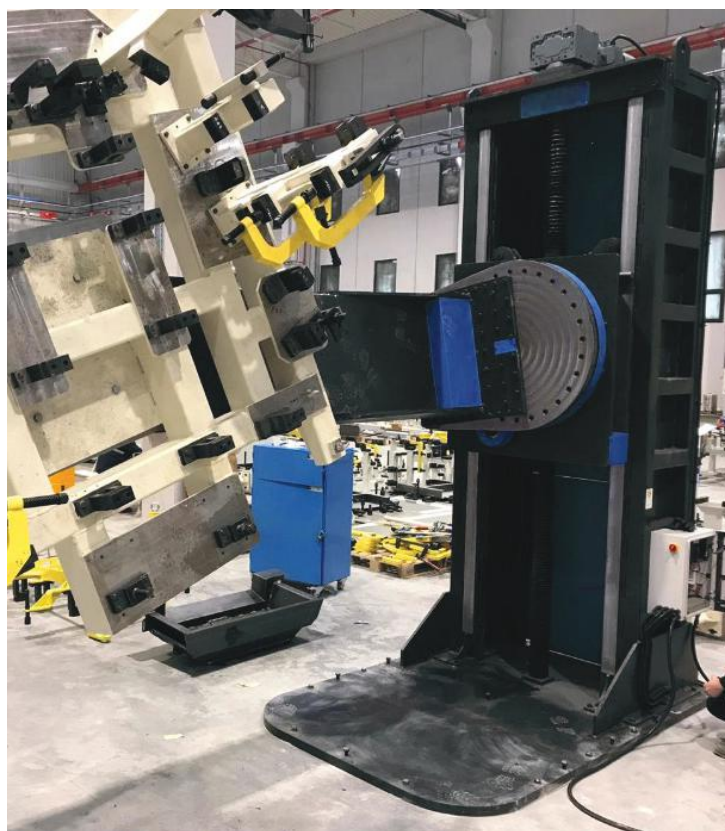


Podczas wykonywania prac spawalniczych zastosowanie pozycjonerów w dużym stopniu zwiększa wydajność pracy oraz znacząco wpływa na poprawę jakości. Wykorzystanie pozycjonerów zwiększa elastyczność, ergonomię i komfort pracy. Za pomocą pozycjonera można ustawić element spawany zawsze w pozycji dogodnej, co gwarantuje wykonanie spoiny w pozycji podolnej. Zastosowanie pozycjonerów MOST zapewnia:

- szybkie spawanie w pozycji podolnej,
- optymalne parametry spawania,
- zminimalizowanie ryzyka powstania wad spawalniczych,
- zwiększenie jakości - mniej obróbki i napraw,
- dokładność, bezpieczeństwo i ergonomię pracy.
- Idealne do manipulowania dużymi i przestrzennymi elementami.
- Bezstopniowa regulacja obrotów, pochylenia i wysokości.
- Regulacja wysokości za pomocą układu hydraulicznego.
- Manipulowanie w dowolnym położeniu dużymi elementami o skomplikowanej geometrii.
- Maksymalna masa detalu do 10 000 kg (inne nośności dostępne na zapytanie).



Zalety pozycjonerów MOST MLP:

- manipulowanie w dowolnym położeniu dużymi elementami o skomplikowanej geometrii,
- szybkie spawanie w pozycji podolnej z optymalnymi parametrami spawania,
- zwiększenie jakości – mniej obróbki i napraw, zminimalizowane ryzyko powstawania wad spawalniczych,
- dokładność, bezpieczeństwo i ergonomia,
- bezstopniowa, ciągła regulacja obrotów, pochylenia i wysokości, zdalne sterowanie wszystkimi funkcjami.

Pozycjonery wyposażone są w:

- bezstopniową regulację prędkości obrotowej,
- regulację przechyłu,
- pilot zdalnego sterowania z przewodem 5 m,
- cyfrowy wskaźnik prędkości obrotu na panelu sterowania dla monitoringu,
- silniki z hamulcem i wymuszonym chłodzeniem.

### Obliczanie obciążenia pozycjonera.

Moment obciążeniowy zawsze należy obliczać na podstawie odległości od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego. Podczas doboru pozycjonera, moment pochodzący od elementu spawanego musi być porównany z maksymalnym dopuszczalnym momentem pozycjonera podanym w tabeli.

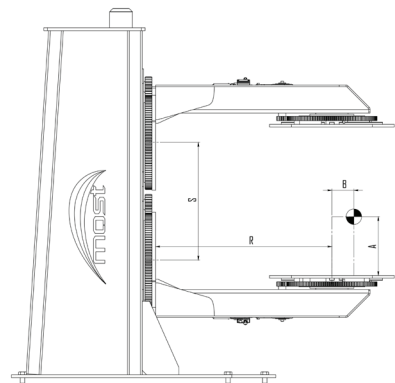
$$\text{Moment obrotowy (Nm)} = G \times Y$$

$$\text{Moment pochylający (Nm)} = G \times X$$

G (N) = masa elementu spawanego (kg) x stała grawitacji około 10 (m/s<sup>2</sup>)

Y (m) = odległość od środka płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego

X (m) = odległość od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego



### Dane techniczne pozycjonerów hydraulicznych 3 osiowych typu L MOST MLP

Model	MLP-1,5	MLP-3	MLP-5	MLP-7,5	MLP-10
Nośność	1 500 kg	3 000 kg	5 000 kg	7 500 kg	10 000 kg
Maks. promień przedmiotu	1 300 mm	1 600 mm	1 700 mm	1 850 mm	2 000 mm
Maks. moment obrotowy	2 260 Nm	4 550 Nm	7 500 Nm	12 050 Nm	15 000 Nm
Prędkość obrotowa	0,2-1,4 obr./min	0,2-1 obr./min	0,15-0,78 obr./min	0,1-0,66 obr./min	0,1-0,5 obr./min
Maks. moment przechylający	3 340 Nm	6 900 Nm	14 750 Nm	19 300 Nm	24 700 Nm
Średnica płyty roboczej	850 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm	1 300 mm
Zakres pionowego skoku ramienia	1 000 mm	1 150 mm	1 200 mm	1 200 mm	1 300 mm
Nr katalogowy	A9 15 000145	A9 15 000146	A9 15 000147	A9 15 000148	A9 15 000149

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.



### Dane techniczne pozycjonerów 3 osiowych typu L MOST MLPL-3AX

Model	MLPL0,75-3AX	MLPL1,5-3AX	MLPL3-3AX
Nośność	750 kg	1 500 kg	3 000 kg
Maks. promień przedmiotu	1 000 mm	1 200 mm	1 600 mm
Maks. moment obrotowy	1 130 Nm	2 260 Nm	4 550 Nm
Prędkość obrotowa	0,2-1,5 obr./min	0,2-1,4 obr./min	0,2-1 obr./min
Maks. moment przechylający	1 380 Nm	3 340 Nm	6 900 Nm
Średnica płyty roboczej	700 mm	850 mm	1 000 mm
Zakres pionowego skoku ramienia	650 mm	1000 mm	1150 mm
Nr katalogowy	A9 15 000951	A9 15 000952	A9 15 000953

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.



### Dane techniczne pozycjonerów 2 osiowych typu L MOST MLPL-2AX

Model	MLPL0,5-2AX	MLPL1-2AX	MLPL2-2AX
Nośność	500 kg	1 000 kg	2 000 kg
Maks. promień przedmiotu	700 mm	1 000 mm	1 200 mm
Maks. moment obrotowy	750 Nm	1 500 Nm	3 050 Nm
Prędkość obrotowa	0,15-1,5 obr./min	0,15-1,4 obr./min	0,15-1 obr./min
Maks. moment przechylający	1 100 Nm	1 750 Nm	4 450 Nm
Średnica płyty roboczej	700 mm	850 mm	900 mm
Wysokość poziomu płyty	800 mm	870 mm	980 mm
Nr katalogowy	A9 15 000705	A9 15 000710	A9 15 000720

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.



RYWAL-RHC Sp. z o.o.  
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń  
rywal@rywal.com.pl

