

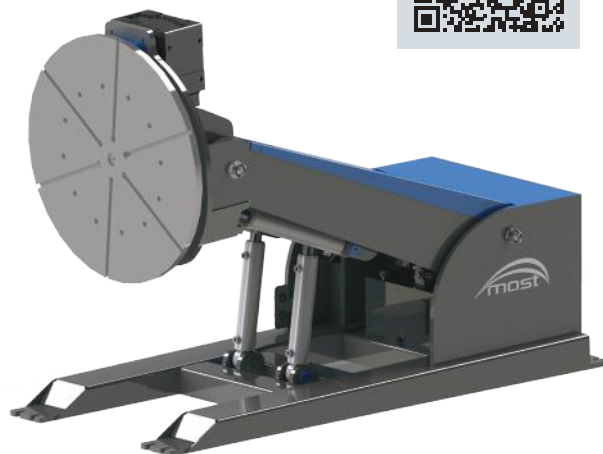
Pozycjoner hydrauliczny 3 osiowy MOST MHP



Podczas wykonywania prac spawalniczych zastosowanie pozycjonerów w dużym stopniu zwiększa wydajność pracy oraz znacząco wpływa na poprawę jakości. Wykorzystanie pozycjonerów zwiększa elastyczność, ergonomię i komfort pracy. Za pomocą pozycjonera można ustawić element spawany zawsze w pozycji dogodnej, co gwarantuje wykonanie spoiny w pozycji podolnej.

3 osiowe pozycjonery MOST serii MHP oferują możliwość bezstopniowego ustawiania w trzech osiach elementu spawanego. Zapewniają tym samym optymalną, wydajną i ergonomiczną pozycję pracy. Pozycjonery posiadają funkcję regulacji obrotów, pochylenia i wysokości. Zastosowanie silników prądu przemiennego z falownikiem zapewnia równomierny i dokładny ruch obrotowy przy dowolnym obciążeniu. Układ hydrauliczny przeznaczony do regulacji pochylenia i wysokości zapewnia bezpieczną i optymalną pozycję elementu.

Pozycjonery umożliwiają manipulację elementami o maksymalnej masie do 10000 kg (inne nośności na zapytanie).



Pozycjonery wyposażone są w:

- 3 osiowy układ hydrauliczny,
- pilot zdalnego sterowania z przewodem 5 m,
- cyfrowy wskaźnik prędkości obrotu na panelu sterowania dla monitoringu,
- silniki z hamulcem i wymuszonym chłodzeniem.

Zalety pozycjonerów MOST MHP:

- szybkie spawanie w pozycji podolnej,
- optymalne parametry spawania,
- zwiększenie jakości – mniej obróbki i napraw,
- dokładność, bezpieczeństwo i ergonomia.



Obliczanie obciążenia pozycjonera.

Moment obciążeniowy zawsze należy obliczać na podstawie odległości od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego. Podczas doboru pozycjonera, moment pochodzący od elementu spawanego musi być porównany z maksymalnym dopuszczalnym momentem pozycjonera podanym w tabeli.

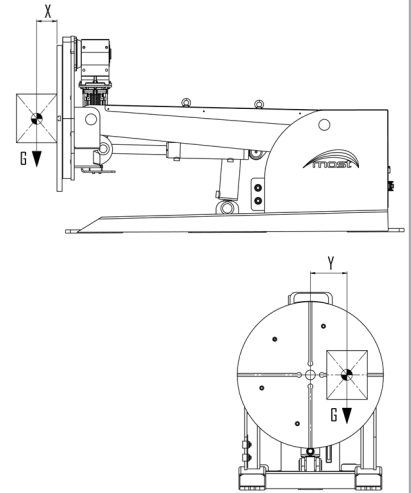
$$\text{Moment obrotowy (Nm)} = G \times Y$$

$$\text{Moment pochylający (Nm)} = G \times X$$

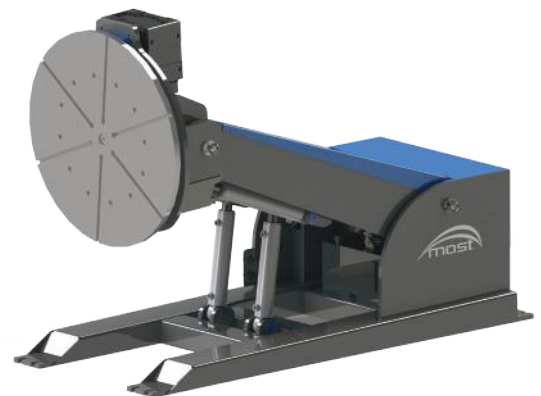
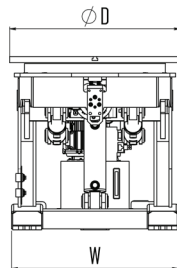
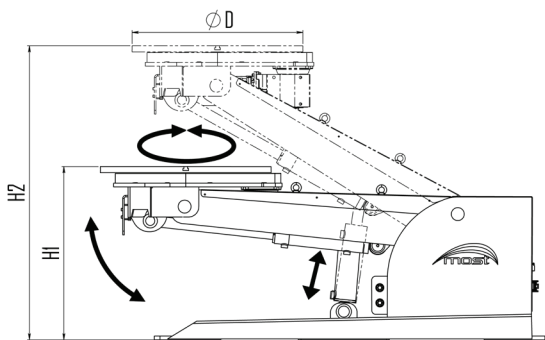
G (N) = masa elementu spawanego (kg) x stała grawitacji około 10 (m/s²)

Y (m) = odległość od środka płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego

X (m) = odległość od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego

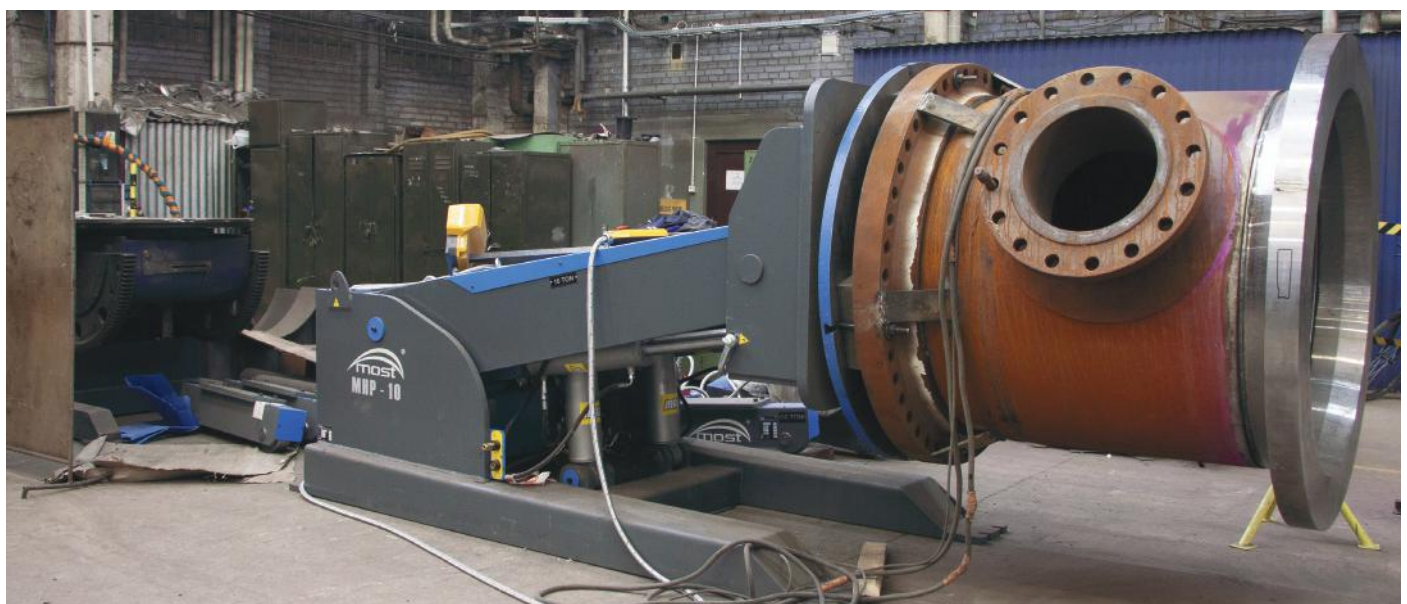


Dane techniczne pozycjonerów hydraulicznych 3 osiowych MOST MHP



Model	MHP-05	MHP-075	MHP-1	MHP-1,5	MHP-2	MHP-3,5	MHP-5	MHP-8	MHP-10
Nośność	500 kg	750 kg	1 000 kg	1 500 kg	2 000 kg	3 500 kg	5 000 kg	8 000 kg	10 000 kg
Prędkość obrotowa	0,15-1,5 obr./min	0,15-1,5 obr./min	0,15-1,4 obr./min	0,15-1,3 obr./min	0,15-1 obr./min	0,15-1 obr./min	0,15-0,76 obr./min	0,10-0,66 obr./min	0,10-0,5 obr./min
Maks. moment obrotowy	750 Nm	1 150 Nm	1 570 Nm	2 290 Nm	3 050 Nm	5 300 Nm	7 500 Nm	12 050 Nm	15 050 Nm
Moment pochylający	2 200 Nm	2 200 Nm	3 300 Nm	4 500 Nm	5 600 Nm	11 050 Nm	17 300 Nm	28 680 Nm	37 050 Nm
Średnica płyty stołu	700 mm	700 mm	850 mm	850 mm	900 mm	1 000 mm	1 150 mm	1 250 mm	1 350 mm
Nr katalogowy	A9 15 000100	A9 15 000104	A9 15 000101	A9 15 000106	A9 15 000102	A9 15 000103	A9 15 000105	A9 15 000108	A9 15 000109

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.



RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

