

Automatyzacja spawania spoin obwodowych.

Pozycjonery są podstawowym elementem zwiększającym wydajność i jakość spawania.

Oprócz zautomatyzowanego spawania spoin obwodowych, można używać ich jako urządzeń pozycjonujących do spawania ręcznego elementów przestrzennych. Seria pozycjonerów MOST MP oferuje szeroki wybór w odniesieniu do masy detalu i możliwości konfiguracji końcowej stanowiska. Pozycjonery są napędzane za pomocą silników krokowych gwarantując wysoką wydajność i precyzję ruchu obrabianych elementów.

Seria pozycjonerów MOST MP składa się z trzech modeli, które zostały zoptymalizowane pod kątem obszarów zastosowania. Pozycjonery wyposażone są w zintegrowaną jednostkę sterującą, mogą być skonfigurowane do pracy z różnymi prędkościami i wartościami momentów obrotowych. Opcjonalnie dostępne są z automatycznym pozycjonowaniem palnika oraz dodatkowymi akcesoriami.



Pozycjonery MOST **MP-50** i **MP-100**

to zakres modeli przeznaczonych do manipulowania małymi i lekkimi elementami. Pozycjonery mogą być szybko wdrożone do prac warsztatowych i wykorzystywane jako stoły robocze. Obrabiane przedmioty o wadze do 90 kg można wygodnie pozycjonować poprzez ręczną regulację nachylenia.



Seria pozycjonerów **MP-400** i **MP-500**

jest zaprojektowana jako wolnostojąca jednostka produkcyjna na użytek przemysłowy. Maksymalny ciężar przedmiotów obrabianych może wynosić do 520 kg, regulacja przechyłu odbywa się w sposób zautomatyzowany. Pozycjonery mogą być zastosowane do manipulowania przedmiotami spawanymi ręcznie oraz pracować jako automatyczne stacje robocze.



Pozycjonery MOST **MP-2000** i **MP-4000**

zostały zaprojektowane do wykorzystania w przemyśle ciężkim. Maksymalny ciężar przedmiotu może wynosić do 3700 kg i może być pozycjonowany za pomocą przechyłu mechanicznego.

MOST MP 50 i MP 100

Pozycjonery MOST MP-50 i MP-100 to seria modeli przeznaczonych do ręcznego i zautomatyzowanego wykonywania spoin obwodowych oraz pozycjonowania małych i lekkich detali. Pozycjonery te można również wykorzystać do wykonywania operacji warsztatowych dla detali o wadze do 90 kg. Ręczna regulacja pochylenia zapewnia optymalną pozycję spawania. Pneumatyczne pozycjonowanie palnika zwiększa produktywność w produkcji seryjnej.

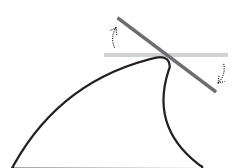
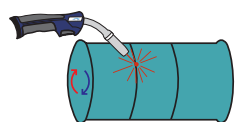


Właściwości i zalety pozycjonerów serii MOST MP 50 i MP 100

- Modele pozycjonerów w wersji stołowej do elastycznego wykorzystania przy operacjach precyzyjnych i warsztatowych.
- Wytrzymała, przestrzenna, spawana konstrukcja do zastosowania w trudnych warunkach.
- Mocne silniki krokowe zapewniające ciągłą prędkość obrotową i powtarzalną jakość spoiny.
- Duży zakres prędkości silników krokowych umożliwia spawanie różnych średnic obrabianego przedmiotu.
- Szeroki wybór płyt roboczych lub uchwytów trójszczękowych montowanych na kołnierzu wrzeciona zapewnia optymalną konfigurację zgodnie z obszarem zastosowania.
- Ręczna regulacja nachylenia w zakresie od 0° do 110° dla optymalnej regulacji pozycji spawania. MP-50 posiada regulację stopniową natomiast MP-100 jest wyposażony w ciągłą regulację nachylenia.
- Pneumatyczne pozycjonowanie palnika (opcjonalnie) umożliwia rozbudowę do prostego systemu automatyzacji.
- Zintegrowany intuicyjny sterownik MOST MC z funkcją Start-Stop oraz funkcją programowalnej zakładki zapewnia prosty i szybki wybór ustawień zarówno w trybie ręcznym jak i automatycznym.

Nazwa	Jednostka	MOST MP-50	MOST MP-100
Indeks			
Maksymalna nośność statyczna	kg	50	90
Moment obrotowy v01	(Nm)	18	18
Moment obrotowy v02	(Nm)	38	38
Moment obrotowy v03	(Nm)	79	79
Zakres przechyłu	°	0-110	0-110
Regulacja nachylenia		Skokowo, manualna	Płynna, manualna
Rekomendowana płyta robocza	(∅ mm)	400-425	400-425
rekomendowany uchwyt 3 szczękowy	(∅ mm)	125	125
Zakres prędkości v01	obr/min	0,07-16,0	0,07-16,0
Zakres prędkości v02	obr/min	0,03-8,0	0,03-8,0
Zakres prędkości v03	obr/min	0,02-4,0	0,02-4,0
Maksymalny prąd spawania	(A)	DC 350 / AC 270	DC 350 / AC 270
Zasilanie	(V)	1x230	1x230
Waga netto	(kg)	24	28
Wymiary (H/L/W)	(mm)	380x200x575	380x390x575

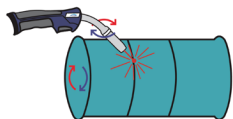
Zastosowanie w aplikacjach.



- Pozycjoner przeznaczony do spawania ręcznego i zautomatyzowanego spawania obwodowego.
- Pozycjoner może pracować w trybie 2 lub 4 taktowym, w którym prędkość jest regulowana za pomocą pokrętki na panelu sterującym.
- W połączeniu z automatycznym systemem pozycjonowania palnika, pozycjoner jest zoptymalizowany do automatycznego wykonywania spoin obwodowych.
- Pozycjonery spawalnicze MP-50/100 posiadają ręczną regulację nachylenia. Wersja o nośności 50 kg jest regulowana skokowo, wersja 90 kg jest regulowana płynnie w zakresie od 0 do 110° za pomocą koła korbowego.
- Regulacja pochylenia umożliwia pozycjonowanie obrabianego przedmiotu w optymalnej pozycji aby uzyskać optymalne wyniki spawania.

RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa
tel. 56 66-93-800





- Dzięki pneumatycznemu pozycjonowaniu palnika można znacznie poprawić wydajność produkcji seryjnej.
- Palnik spawalniczy jest pozycjonowany pneumatycznie w pozycji spawania za pomocą sygnału startowego, następnie rozpoczyna się proces spawania. Po zakończeniu spawania palnik cofa się do pozycji początkowej.
- Zintegrowana jednostka sterująca z programowalną zakładką i funkcją opóźnienia startu zapewnia optymalne wyniki spawania.

System kontrolny MOST MC

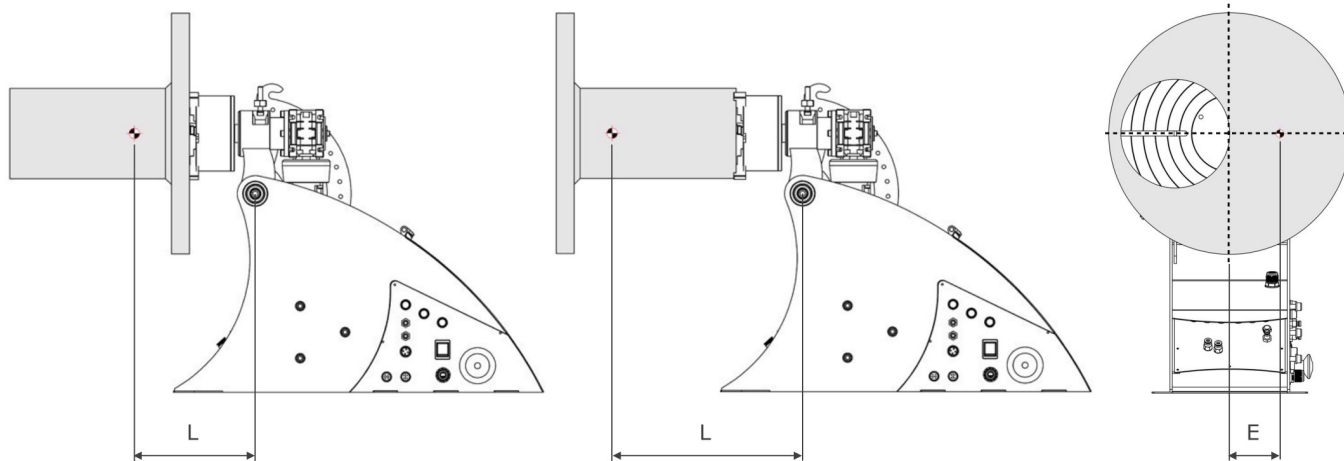
- Czytelny i intuicyjny panel z wyświetlaczem LED.
- Łatwe do ustawienia opóźnienie startu spawania pokrętką regulacyjną.
- Prędkość spawania można regulować i korygować pokrętką regulacyjną.
- Programowalne nakładanie się spoiny przy 7 różnych wstępnie zdefiniowanych wartościach kątów.
- Odpowiedni do spawania ręcznego i zautomatyzowanego.
- Przetątnik nożny do startu.



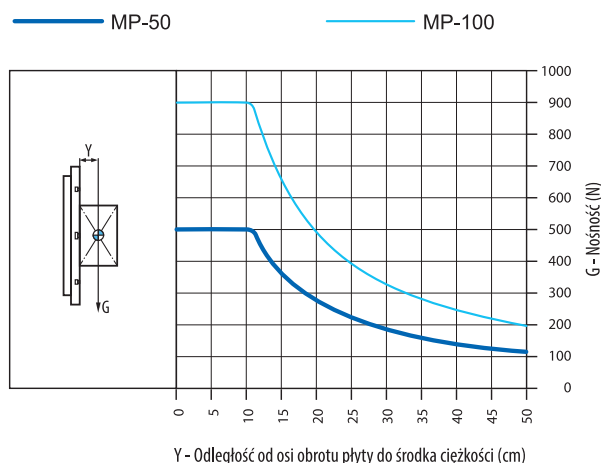
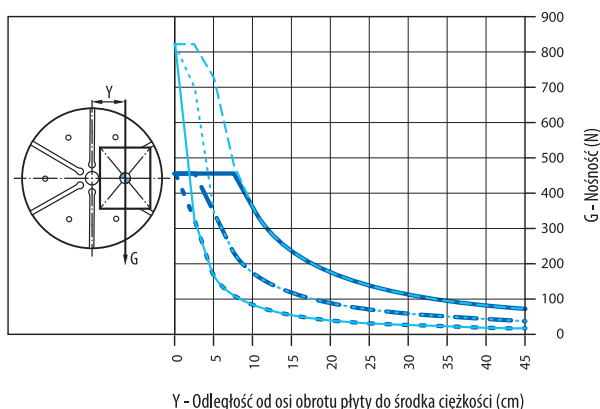
Technologie spawania



Nośność pozycjonerów MP-50 i MP-100.



- MP-50 18 Nm
- MP-50 38 Nm
- MP-50 79 Nm
- MP-100 18 Nm
- MP-100 38 Nm
- MP-100 79 Nm

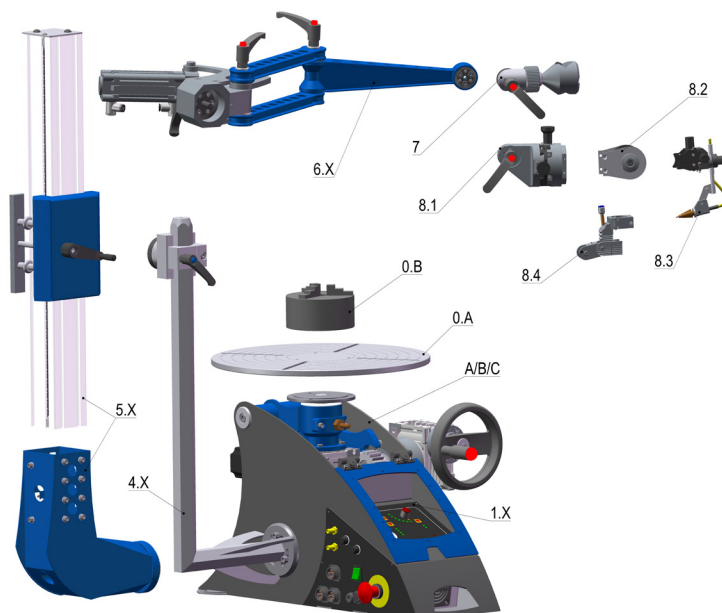


Konfiguracja podstawowa

- 0.A1-0.B2 Płyta robocza lub uchwyt 3 szczękowy
- 1.1-1.2 Zintegrowany panel kontrolny MOST MC
- 2.1-2.6 Zadajnik nożny lub sterownik ręczny

Wyposażenie opcjonalne

- 3; 4.1-4.2;
- 5.1-5.3; 6; Części składowe systemu pozycjonowania palnika
- 7; 8.1-8.4
- 9; 10 Dodatkowe opcje



Nazwa	Symbol	MOST MP-50	MOST MP-100	Zdjęcie
Indeks				
Wersja (przełożenie)			v 01 (18 Nm; 0,07-16,0 obr./min.) v 02 (38 Nm; 0,03-8,0 obr./min.) v 03 (79 Nm; 0,02-4,0 obr./min.)	
Systemy montażu obrabianego przedmiotu	0.A1 0.A1 0.B1 0.B2		Płyta robocza 400x11 mm, toczona, 4 gniazda + koncentryczne koła Płyta robocza 425x11 mm, toczona, 4 gniazda + koncentryczne koła Uchwyt uniwersalny- 3 szczękowy 125 mm Uchwyt uniwersalny- 3 szczękowy 160 mm	
Systemy sterowania	1.1 1.2		System sterowania MC, wskaźniki LED System sterowania MC2, zaawansowane funkcje, wyświetlacz	
Zadajniki nożne	2.1 2.2 2.3 2.4		Zadajnik nożny FPS01. ON/OFF (R2 + R3 + R4) Zadajnik nożny FPS02. ON/OFF>L/P (R3 + R4) Zadajnik nożny FPR03. ON/OFF+RPM (R2 + R3 + R4) Zadajnik nożny FPR04. ON/OFF>L/P+RPM (R3)	
Sterowniki ręczne	2.5 2.6		Sterownik ręczny HCR01. ON/OFF+RPM (R2 + R3 + R4) Sterownik ręczny HCR02. ON/OFF>L/P+RPM (R3)	
Elementy systemu pozycjonowania palnika	3 4.1 4.2 5.1 5.2 5.3 6		ARM VALVE 12VDC. Sterownik z przewodem 1,0m do kontroli ARM FLEXI ARM FIX 650. Wspornik pionowy, manualny przesów+blokowanie, długość 650mm ARM FIX 1000. Wspornik pionowy, manualny przesów+blokowanie, długość 1000mm ARM LIFT HOLDER A. Suport do montażu kolumny pionowej 5.2 lub 5.3. Max. średnica 540mm ARM LIFT 400. Kolumna z pionowym skokiem z przekładnią, 400mm ARM LIFT 800. Kolumna z pionowym skokiem z przekładnią, 800mm ARM FLEXI. Pneumatyczne ramię z regulacją w czterech osiach, 2x280mm	
Układy regulacji palnika	7		ARM 1 JOINT HOLDER. Uniwersalny uchwyt palnika spawalniczego 28- 42mm	
Dodatkowe opcje układu palnika	8.1 8.2 8.3 8.4		ARM 2 SLIDE. Układ krzyżowy +/-20mm (axes X/Z/T/J) ARM 2 TILT TORCH HOLDER. Dedykowany uchwyt palnika spawalniczego do 8.1 (XX = średnica mm) ARM 2 SLIDEMICRO. Suport do układu podawania drutu +/- 5mm (axis X/Z) ARM 2 GAS COVER. Dodatkowa osłona lica spoiny za palnikiem	
Dodatkowe opcje	9 10		SET do podawania gazu formującego Przewód 2,5m do podłączenia źródła prądu A.0 (bez wtyku)	

MOST MP 400 i MP 500

Seria pozycjonerów precyzyjnych MOST MP 400 i MP 500 została zaprojektowana jako wolnostojąca jednostka produkcyjna do manipulacji elementami przestrzennymi oraz do zautomatyzowanego spawania spoin obwodowych w produkcji przemysłowej. Detale o wadze do 520 kg można bezpiecznie pozycjonować za pomocą zmotoryzowanej regulacji nachylenia. Pneumatyczne pozycjonowanie palnika zwiększa produktywność w produkcji seryjnej.

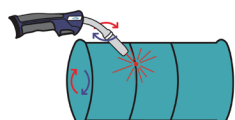
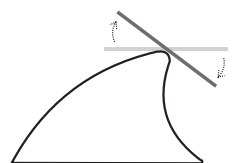
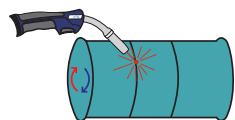


Właściwości i zalety pozycjonerów serii MOST MP 400 i MP 500

- Ten model pozycjonera proponowany jest jako wersja wolnostojąca, umożliwia to pracę bez dodatkowego wyposażenia.
- Wytrzymała spawana konstrukcja przeznaczona jest do pracy w trudnych przemysłowych warunkach.
- Mocne silniki krokowe zapewniające ciągłą prędkość obrotową i powtarzalną wysoką jakość spoiny.
- Duży zakres prędkości silników krokowych umożliwia wytwarzanie detali o różnych średnicach.
- Szeroki wybór płyt roboczych i uchwytów trójszczękowych zapewnia optymalną konfigurację zgodną z obszarem zastosowania.
- Automatyczna regulacja nachylenia w zakresie 0° - 90° umożliwia wygodną i bezpieczną pozycję pracy nawet przy wytwarzaniu przedmiotów przestrzennych.
- Pneumatyczne pozycjonowanie palnika (opcjonalnie) umożliwia rozbudowę do prostego rozwiązania automatyzacji.
- Zintegrowany intuicyjny sterownik MOST MC z funkcją Start-Stop oraz funkcją programowalnej zakładki zapewnia prosty i szybki wybór ustawień zarówno w trybie ręcznym oraz automatycznym.

Nazwa	Jednostka	MOST MP-400	MOST MP-500
Indeks			
Maksymalna nośność statyczna	kg	370	520
Moment obrotowy v01	(Nm)	42	126
Moment obrotowy v02	(Nm)	84	252
Moment obrotowy v03	(Nm)	171	504
Zakres przechyłu	°	0-90	0-90
Regulacja nachylenia		automatyczna, płynna	automatyczna, płynna
Rekomendowana płyta robocza	(∅ mm)	550	650
rekomendowany uchwyt 3 szczękowy	(∅ mm)	160	250
Zakres prędkości v01	obr/min	0,07-16,0	0,07-16,0
Zakres prędkości v02	obr/min	0,03-8,0	0,03-8,0
Zakres prędkości v03	obr/min	0,02-4,0	0,02-4,0
Maksymalny prąd spawania	(A)	DC 350 / AC 270	DC 350 / AC 270
Zasilanie	(V)	3x400 V V+N+PE	3x400 V+N+PE
Waga netto	(kg)	102	105
Wymiary (H/L/W)	(mm)	920x600x700	1000x596x695

Zastosowanie w aplikacjach.



- Pozycjoner przeznaczony do spawania ręcznego i zautomatyzowanego spawania obwodowego.
- Pozycjoner może pracować w trybie 2 lub 4 taktowym, w którym prędkość jest regulowana za pomocą pokrętki na panelu sterującym.
- W połączeniu z automatycznym systemem pozycjonowania palnika, pozycjoner jest zoptymalizowany do automatycznego wykonywania spoin obwodowych.
- Pozycjonery spawalnicze MP 400-500 posiadają zmechanizowaną regulację nachylenia w zakresie od 0 do 90°.
- Regulacja pochylenia umożliwia pozycjonowanie obrabianego przedmiotu w optymalnej pozycji aby uzyskać optymalne wyniki spawania.
- Dzięki pneumatycznemu pozycjonowaniu palnika można znacznie poprawić wydajność produkcji seryjnej.
- Palnik spawalniczy jest pozycjonowany pneumatycznie w pozycji spawania za pomocą sygnału startowego, następnie rozpoczyna się proces spawania. Po zakończeniu spawania palnik cofa się do pozycji początkowej.
- Pozycjonery dostępne są z przyłączem do nadmuchu gazu do osłony grani który podawany jest przez przelotowe wrzeciono, zawór jest obsługiwany ręcznie.

System kontrolny MOST MC

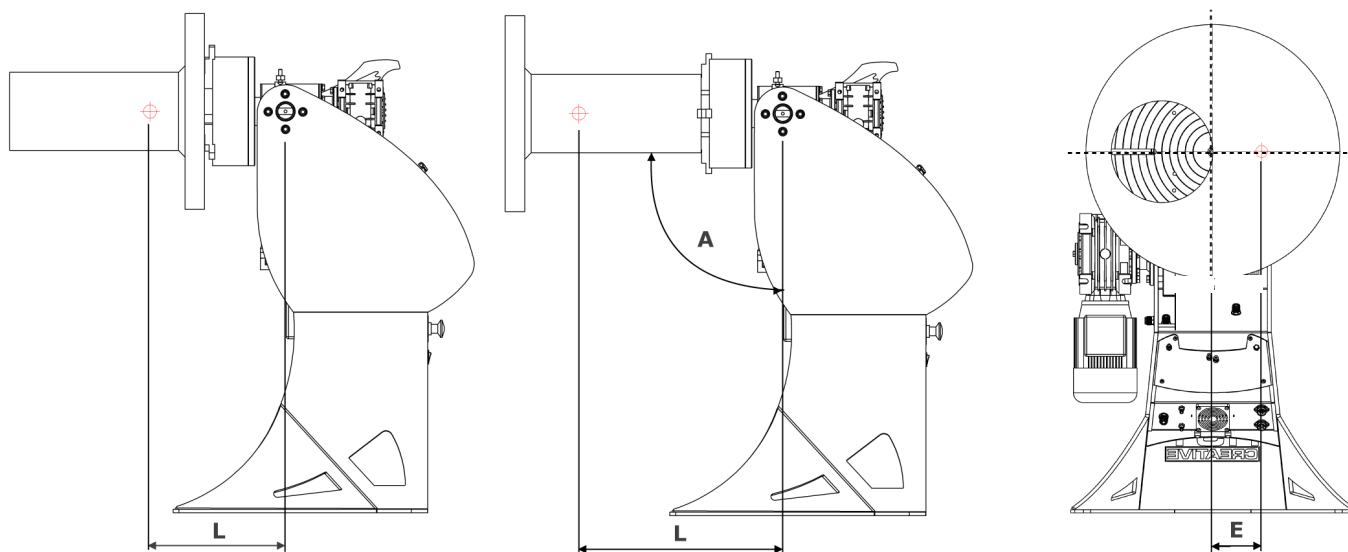
- Czytelny i intuicyjny panel z wyświetlaczem LED.
- Łatwe do ustawienia opóźnienie startu spawania pokrętkiem regulacyjnym.
- Prędkość spawania można regulować i korygować pokrętkiem regulacyjnym.
- Programowalne nakładanie się spoiny przy 7 różnych wstępnie zdefiniowanych wartościach kątów.
- Odpowiedni do spawania ręcznego i zautomatyzowanego.
- Przełącznik nożny do startu.



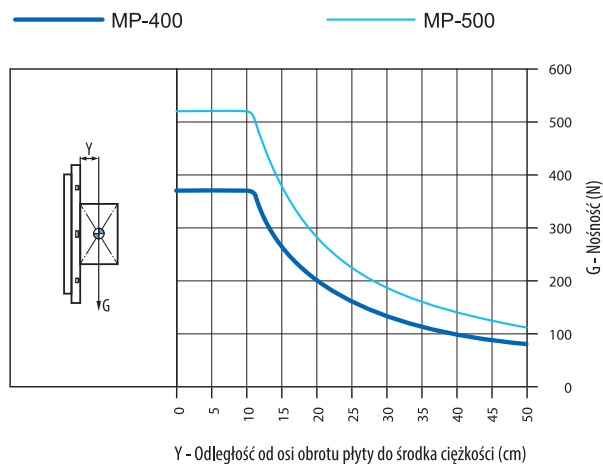
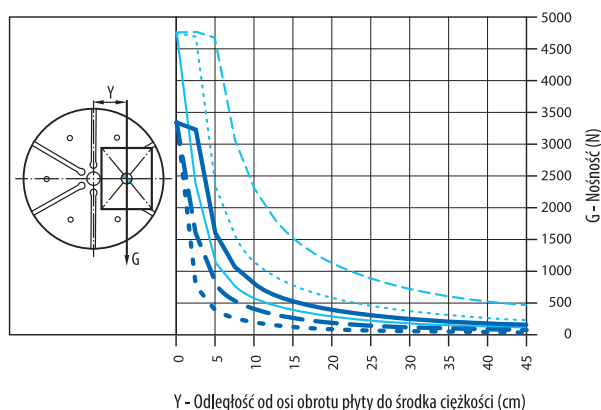
Technologie spawania



Nośność pozycjonerów MP-400 i MP-500.



- | | |
|--------------------|---------------------|
| --- MP-400 42 Nm | — MP-500 126 Nm |
| - - - MP-400 85 Nm | --- MP-500 252 Nm |
| — MP-400 171 Nm | - - - MP-500 504 Nm |



Konfiguracja podstawowa







- 1.1-1.2 Zintegrowany panel kontrolny MOST MC
- 2.1-2.6 Zadajnik nożny lub sterownik ręczny
- 3 2 metre earth cable

Wyposażenie opcjonalne

- 0.A1-0.B2 Płyta robocza lub uchwyt 3 szczękowy
- 3; 4; 5.1;
- 5.2; 6.1-6.4; Części składowe systemu pozycjonowania palnika
- 7; 8; 9.1-9.4
- 10; 11 Dodatkowe opcje

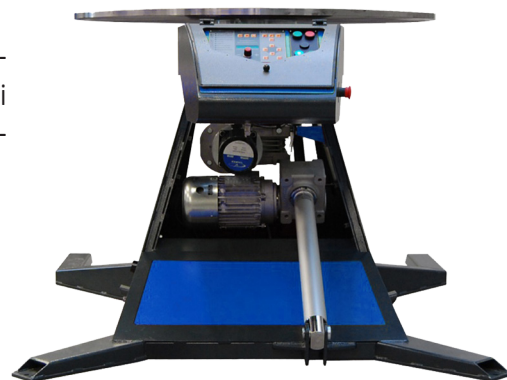


Nazwa	Symbol	MOST MP-400	MOST MP-500	Zdjęcie
Indeks				
Wersja (przełożenie)		v 01 (42 Nm; 0,07-16,0 obr./min.) v 02 (84 Nm; 0,03-8,0 obr./min.) v 03 (171 Nm; 0,02-4,0 obr./min.)	v 01 (126 Nm; 0,07-16,0 obr./min.) v 02 (252 Nm; 0,03-8,0 obr./min.) v 03 (504 Nm; 0,02-4,0 obr./min.)	
Systemy montażu obrabianego przedmiotu	0.A1 0.A2 0.B1 0.B2	Płyta robocza 550x15 mm, toczona, 4 gniazda + koncentryczne koła Płyta robocza 650x15 mm, toczona, 4 gniazda + koncentryczne koła Uchwyt uniwersalny- 3 szczękowy 160 mm Uchwyt uniwersalny- 3 szczękowy 250 mm		
Systemy sterowania	1.1 1.2	System sterowania MC, wskaźniki LED System sterowania MC2, zaawansowane funkcje, wyświetlacz		
Zadajniki nożne	2.1 2.2 2.3 2.4	Zadajnik nożny FPS01. ON/OFF (R2 + R3 + R4) Zadajnik nożny FPS02. ON/OFF>L/P (R3 + R4) Zadajnik nożny FPR03. ON/OFF+RPM (R2 + R3 + R4) Zadajnik nożny FPR04. ON/OFF>L/P+RPM (R3)		
Sterowniki ręczne	2.5 2.6	Sterownik ręczny HCR01. ON/OFF+RPM (R2 + R3 + R4) Sterownik ręczny HCR02. ON/OFF>L/P+RPM (R3)		
Elementy systemu pozycjonowania palnika	3	ARM VALVE 12VDC. Sterownik z przewodem 1,0m do kontroli ARM FLEXI		
	4	ARM STICK CONNECT. Wspornik do mocowania układu pozycjonowania palnika ARM STICK		
	5.1	ARM FIX 650. Wspornik pionowy, manualny przesów+blokowanie, długość 650 mm		
	5.2	ARM FIX 1000. Wspornik pionowy, manualny przesów+blokowanie, długość 1000 mm		
	6.1	ARM LIFT HOLDER A. Suport do montażu kolumny pionowej 5.1 lub 5.2. Max. średnica 650 mm		
	6.2	ARM LIFT HOLDER B. Suport do montażu kolumny pionowej 5.1 lub 5.2. Max. średnica 1050 mm		
	6.3	ARM LIFT 400. Kolumna z pionowym skokiem z przekładnią, 400 mm		
6.4	ARM LIFT 800. Kolumna z pionowym skokiem z przekładnią, 800 mm			
7	ARM FLEXI. Pneumatyczne ramię z regulacją w czterech osiach, 2x280 mm			
Układy regulacji palnika	8	ARM 1 JOINT HOLDER. Uniwersalny uchwyt palnika spawalniczego 28- 42mm		

Nazwa	Symbol	MOST MP-50	MOST MP-100	Zdjęcie
Dodatkowe opcje układu palnika	9.1	ARM 2 SLIDE. Układ krzyżowy +/-20mm (axes X/Z/T/J)		
	9.2	ARM 2 TILT TORCH HOLDER. Dedykowany uchwyt palnika spawalniczego do 8.1 (XX = średnica mm)		
	9.3	ARM 2 SLIDEMICRO. Suport do układu podawania drutu +/- 5mm (axis X/Z)		
	9.4	ARM 2 GAS COVER. Dodatkowa osłona lica spoiny za palnikiem		
	10	SET do podawania gazu formującego		
Dodatkowe opcje	11	Przewód 2,5 m do podłączenia źródła prądu A.0 (bez wtyku)		

MOST MP 2000 i MP 4000

Seria MOST MP 2000-4000 została opracowana do automatycznego spawania spoin obwodowych oraz manipulowania przedmiotami w ciężkich warunkach aplikacji przemysłowych. Ciężkie elementy o wadze do 3700 kg można wygodnie pozycjonować za pomocą mocnej zmotoryzowanej regulacji nachylenia.

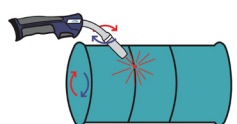
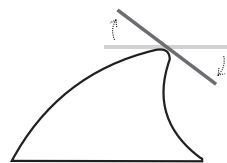
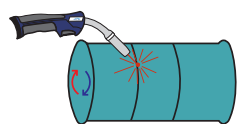


Właściwości i zalety pozycjonerów serii MOST MP 2000 i MP 4000

- Wzmocniona gama modeli pozycjonerów MOST MP dedykowana dla szczególnie dużych i ciężkich przedmiotów obrabianych.
- Bardzo solidna spawana konstrukcja do stosowania w trudnych warunkach przemysłowych.
- Mocne silniki zapewniające ciągłą prędkość obrotową i powtarzalną jakość spoiny.
- Duży zakres prędkości silników krokowych umożliwia wytwarzanie różnorodnych średnic obrabianych przedmiotów.
- Zmotoryzowana regulacja nachylenia w zakresie 0 - 90° umożliwia wygodną i bezpieczną pozycję roboczą.
- Zintegrowany intuicyjny sterownik MOST MC z funkcją Start-Stop oraz funkcją programowalnej zakładki zapewnia prosty i szybki wybór ustawień zarówno w trybie ręcznym oraz automatycznym.

Nazwa	Jednostka	MOST MP-2000	MOST MP-4000
Indeks			
Maksymalna nośność statyczna	kg	1700	3700
Moment obrotowy v01	(Nm)	1814	3780
Moment obrotowy v02	(Nm)	2585	4620
Moment obrotowy v03	(Nm)	3326	5460
Zakres przechyłu	°	0-90	0-90
Regulacja nachylenia		?	?
Rekomendowana płyta robocza	(∅ mm)	1050	1350
rekomendowany uchwyt 3 szczękowy	(∅ mm)	250	315
Zakres prędkości v01	obr/min	0,01-4,2	0,01-2,8
Zakres prędkości v02	obr/min	0,01-2,8	0,00-2,1
Zakres prędkości v03	obr/min	0,01-2,1	0,01-1,7
Maksymalny prąd spawania	(A)	DC 550 / AC 450	DC 550 / AC 450
Zasilanie	(V)	3x400 V+N+PE	3x400 V+N+PE
Waga netto	(kg)	375	470
Wymiary (H/L/W)	(mm)	1100x1400x1900	1100x1600x2100

Zastosowanie w aplikacjach.



- Pozycjoner przeznaczony do spawania ręcznego i zautomatyzowanego spawania obwodowego.
- Pozycjoner może pracować w trybie 2 lub 4 taktowym, w którym prędkość jest regulowana za pomocą pokrętle na panelu sterującym.
- W połączeniu z automatycznym systemem pozycjonowania palnika, pozycjoner jest zoptymalizowany do automatycznego wykonywania spoin obwodowych.
- Pozycjonery spawalnicze MP 2000-4000 posiadają zmechanizowaną regulację nachylenia w zakresie od 0 do 90°.
- Regulacja pochylenia umożliwia pozycjonowanie obrabianego przedmiotu w optymalnej pozycji aby uzyskać optymalne wyniki spawania.
- Dzięki pneumatycznemu pozycjonowaniu palnika można znacznie poprawić wydajność produkcji seryjnej.
- Palnik spawalniczy jest pozycjonowany pneumatycznie w pozycji spawania za pomocą sygnału startowego, następnie rozpoczyna się proces spawania. Po zakończeniu spawania palnik cofa się do pozycji początkowej.
- Pozycjonery dostępne są z przyłączem do nadmuchu gazu do osłony grani który podawany jest przez przelotowe wrzeciono, zawór jest obsługiwany ręcznie.

System kontrolny MOST MC

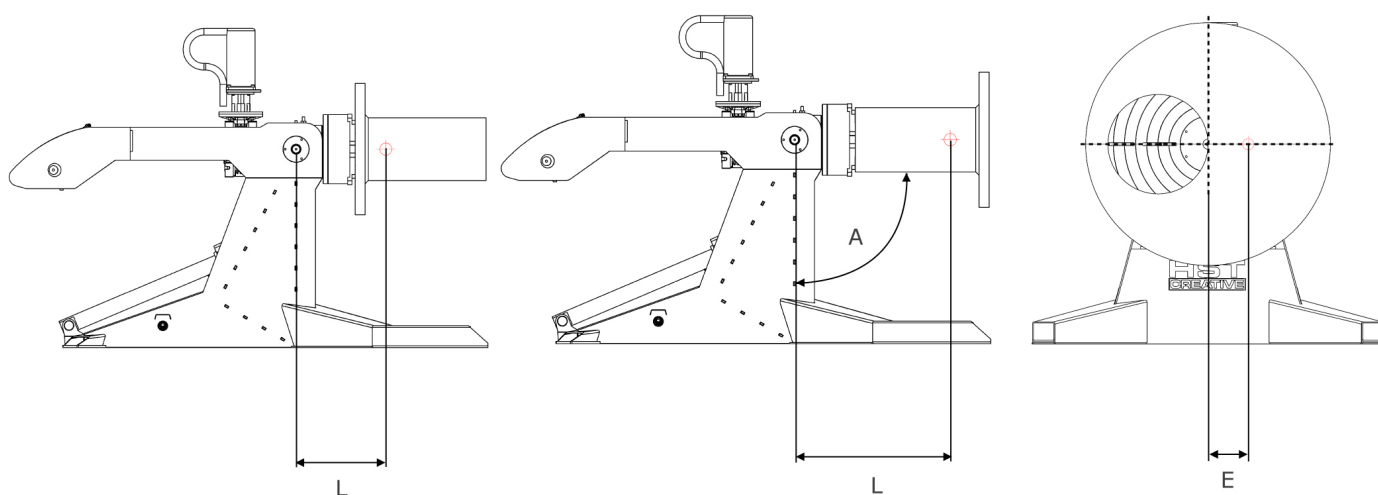
- Czytelny i intuicyjny panel z wyświetlaczem LED.
- Łatwe do ustawienia opóźnienie startu spawania pokrętką regulacyjnym.
- Prędkość spawania można regulować i korygować pokrętką regulacyjnym.
- Programowalne nakładanie się spoiny przy 7 różnych wstępnie zdefiniowanych wartościach kątów.
- Odpowiedni do spawania ręcznego i zautomatyzowanego.
- Przełącznik nożny do startu.



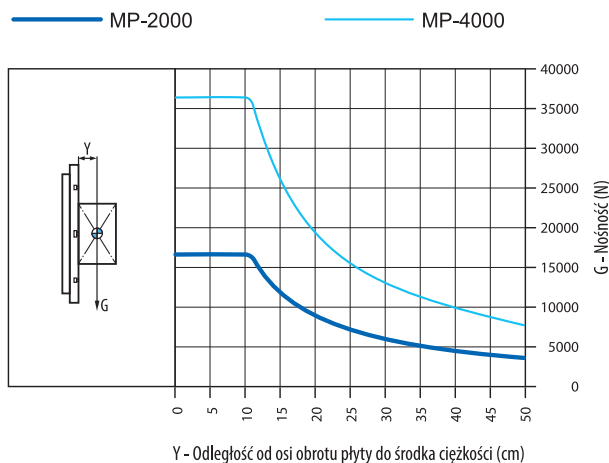
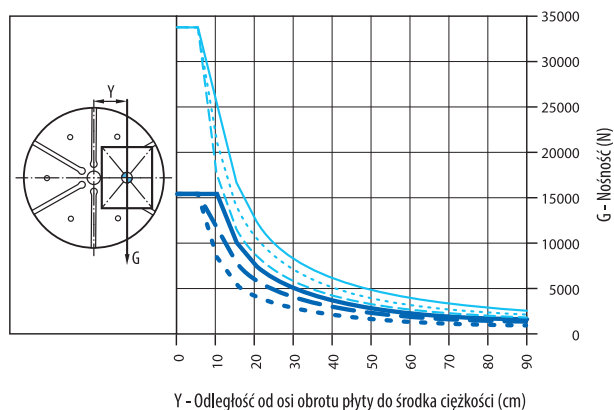
Technologie spawania



Nośność pozycjonerów MP-2000 i MP-4000.



- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| · · · · · MP-2000 1814 Nm | ————— MP-4000 3780 Nm |
| — — — — — MP-2000 2585 Nm | · · · · · MP-4000 4620 Nm |
| ————— MP-2000 3326 Nm | · · · · · MP-4000 5460 Nm |



Konfiguracja podstawowa

1.1-1.2 Zintegrowany panel kontrolny MOST MC

2.1-2.6 Zadajnik nożny lub sterownik ręczny

Wyposażenie opcjonalne

0.A1-0.B2 Płyta robocza lub uchwyt 3 szczękowy

3; 4; 5.1;

5.2; 6.1-6.4;

7; 8; 9.1-9.4 Części składowe systemu pozycjonowania palnika

10; 11 Dodatkowe opcje



Nazwa	Symbol	MOST MP-2000	MOST MP-4000	Zdjęcie
Indeks				
Wersja (przełożenie)		v 01 (1814 Nm; 0,01-4,2 obr./min.) v 02 (2585 Nm; 0,01-2,8 obr./min.) v 03 (3326 Nm; 0,01-2,1 obr./min.)	v 01 (3780Nm; 0,01-2,8 obr./min.) v 02 (4620 Nm; 0,01-2,1 obr./min.) v 03 (5460 Nm; 0,01-1,7 obr./min.)	
Systemy montażu obrabianego przedmiotu	0.A1 0.A2 0.B1 0.B2	Płyta robocza 1050x21 mm, toczona, 4 gniazda + koncentryczne koła Płyta robocza 1350x21 mm, toczona, 4 gniazda + koncentryczne koła Uchwyt uniwersalny- 3 szczękowy 250 mm Uchwyt uniwersalny- 3 szczękowy 315 mm		
Systemy sterowania	1.1 1.2	System sterowania MC, wskaźniki LED System sterowania MC2, zaawansowane funkcje, wyświetlacz		
Zadajniki nożne	2.1 2.2 2.3 2.4	Zadajnik nożny FPS01. ON/OFF (R2 + R3 + R4) Zadajnik nożny FPS02. ON/OFF->L/P (R3 + R4) Zadajnik nożny FPR03. ON/OFF+RPM (R2 + R3 + R4) Zadajnik nożny FPR04. ON/OFF->L/P+RPM (R3)		
Sterowniki ręczne	2.5 2.6	Sterownik ręczny HCR01. ON/OFF+RPM (R2 + R3 + R4) Sterownik ręczny HCR02. ON/OFF->L/P+RPM (R3)		
Elementy systemu pozycjonowania palnika	3	Przewód masowy 50mm ² , długość 3,0m, standard wtyk EURO 13mm		
	4	SET do podłączenia systemu sterowania instalacji zewnętrznej, przewód 4,0m		

Producent:

RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180
04-464 Warszawa

Sieć sprzedaży i serwisu:



www.rywal.eu

RYWAL-RHC Sp. z o.o.

87-100 **Toruń**, ul. Polna 140 B
tel. 56 66 93 801, -802, fax: 56 66 93 807

15-516 **Białystok**, ul. K.Ciołkowskiego 165
tel. 85 74 10 492, tel./fax 85 74 10 491

85-825 **Bydgoszcz**, ul. Fordońska 112 A
tel./fax: 52 345 38 73, 52 345 38 79

80-298 **Gdańsk**, ul. Budowlanych 19
tel. 58 768 20 00 fax: 58 768 20 01

58-500 **Jelenia Góra**, ul. K.Miarki 42
tel.: 669 605 408

62-510 **Konin**, ul. Spółdzielców 12
tel./fax: 63 243 75 60, 63 243 75 61

75-100 **Koszalin**, ul. Powstańców Wlkp. 2
tel./fax: 94 342 05 31

20-328 **Lublin**, ul. A.Walentynowicz 18
tel./fax: 81 445 01 50 do 52, 81 445 01 55

93-490 **Łódź**, ul. Pabianicka 119/131
tel./fax: 42 682 64 36, 42 682 64 37

10-409 **Olsztyn**, ul. Lubelska 44 D
tel./fax: 89 535 10 00, 89 535 10 01

09-400 **Płock**, ul. Przemysłowa 7
tel./fax: 24 269 22 24

61-371 **Poznań**, ul. R.Maya 1/12
tel. 61 862 61 51, fax: 61 866 69 41

35-211 **Rzeszów**, ul. M.Reja 10
tel. 17 85 90 141, -142, fax: 017 85 90 143

37-450 **Stalowa W.**, ul. Energetyków 49
tel./fax: 15 844 02 63, 15 844 55 16

72-006 **Mierzyn k. Szczecina**, ul. Welecka 22 E
tel./fax: 91 482 36 66, 91 482 36 78

04-464 **Warszawa**, ul. Chełmżyńska 180
tel. 22 331 42 90, fax: 22 331 42 91

42-200 **Częstochowa**, ul. Warszawska 285/287
tel./fax: 34 324 39 98, 324 60 61

31-752 **Kraków**, ul. K.Makuszyńskiego 4
tel./fax: 12 686 37 36, 686 37 35

41-703 **Ruda Śląska**, ul. Stara 45
tel. 32 342 70 00, fax: 32 342 70 01

54-156 **Wrocław**, ul. Stargardzka 9 C
tel./fax 71 351 79 34, 71 351 79 36

65-410 **Zielona Góra**, ul. Fabryczna 14
tel. 68 322 11 81, fax: 68 322 11 87

RME MIDDLE EAST FZCO

Jebel Ali Free Zone
P.O. Box 261839, Dubai,
UAE (United Arab Emirates)
Phone: +971 4 880 8781
Fax: +971 4 880 8782
Mobile: +971 509 149 036
www.rme-me.ae

RYWAL-RHC Romania SRL

Str. Calea Făgărașului, nr. 59
Standurile 60-67, 500053 Brașov,
ROMÂNIA
Telefon: 0368 100 127
Fax: 0368 100 128
Mobile: +40 740 433 592
e-mail: romania@rywal.ro
www.rywal.ro

UAB „RYWAL-LT”

Elektrėnų g. 7,
LT-51193 Kaunas,
LIETUVA
Tel: +370 37 47 32 35
Tel./Faks: +370 37 47 32 58
e-mail: info@rywal.lt
www.rywal.lt

ИООО „РИВАЛ СВАРКА”

г. Минск, переулок Липковский, 30-23
БЕЛАРУСЬ
Тел./Факс: +375 (17) 385-15-75 (76, 77)
Моб. МТС: +375 (29) 505-15-75
Моб. Vel: +375 (29) 185-15-77
e-mail: office@rivalsvarka.by
www.rywal.by

SOLÍK SK, s. r. o.

Odborov 2554
SK 017 01 Považská Bystrica
SLOVENSKO
Telefón/Fax: 042 43 23 425
e-mail: mail@soliksk.sk
www.soliksk.sk

ООО РИВАЛ-РУ

ул. Цимлянская д. 3, стр. 1
г. Москва
РОССИЯ
Тел./факс: +7 495 358 75 56
e-mail: rywal@rywal.ru
www.rywal.ru

Zintegrowany System Zarządzania



www.facebook.com/rywalrhc



www.youtube.com/user/rywalrhc