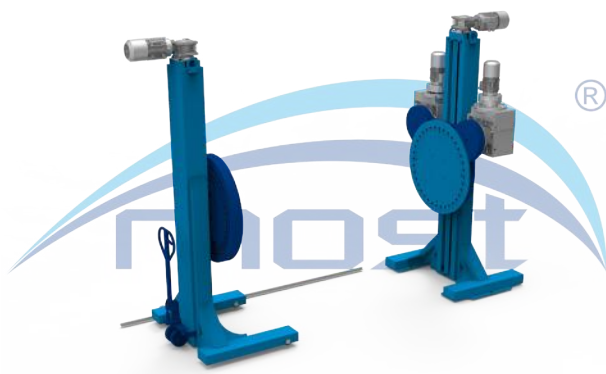


## Pozycjonery wrzecionowe MOST MHTP



Podczas wykonywania prac spawalniczych zastosowanie pozycjonerów w dużym stopniu zwiększa wydajność pracy oraz znacząco wpływa na poprawę jakości. Wykorzystanie pozycjonerów zwiększa elastyczność, ergonomię i komfort pracy. Za pomocą pozycjonera można ustawić element spawany zawsze w pozycji dogodnej, co gwarantuje wykonanie spoiny w sposób jak najbardziej efektywny i znacząco ograniczyć możliwość powstawania wad spawalniczych.

Pozycjonery serii MOST MHTP dedykowane są do wykonywania operacji elementami przestrzennymi o wydłużonym kształcie. Typowe zastosowania to produkcja ram, podwozi różnego rodzaju maszyn i pojazdów, dźwigarów, profili, wagonów kolejowych, ale także cystern i rur, elementów długich, skrzyń i wież turbin wiatrowych.



Pozycjonery MOST MHT zapewniają dużą wydajność podczas wykonywania spoin obwodowych i montażu oraz obróbki skomplikowanych, wydłużonych elementów. Pozycjonery MOST MHTP są uniwersalne, sekcja Headstock może być używana z sekcją Tailstock lub jako samodzielna jednostka.

Zalety pozycjonerów MOST MHTP:

- szybkie spawanie w pozycji podolnej,
- optymalne parametry spawania,
- zwiększenie jakości – mniej obróbki i napraw,
- dokładność, bezpieczeństwo i ergonomia.

Dostępne są modele o szerokim zakresie nośności które mogą zostać dostosowane do wymagań aplikacji klienta. Wyposażone są w bezstopniową regulację wysokości. Sekcja Tailstock może być wyposażona w wózki szynowe do spawania elementów o zmiennej długości.



### Obliczanie obciążenia pozycjonera.

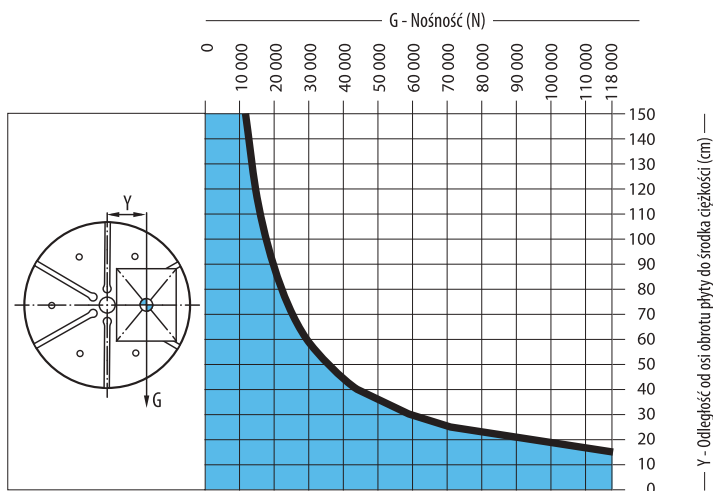
Moment obciążeniowy zawsze należy obliczać na podstawie odległości od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego.

Podczas doboru pozycjonera, moment pochodzący od elementu spawanego musi być porównany z maksymalnym dopuszczalnym momentem pozycjonera podanym w tabeli.

Moment obrotowy (Nm):  $G \times Y$

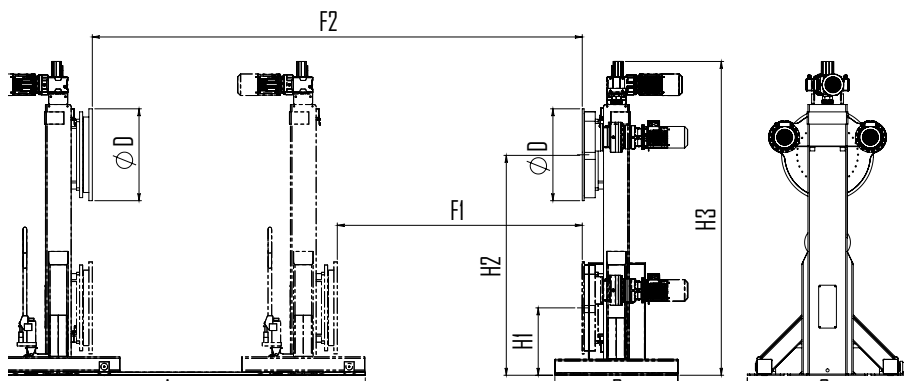
## WYKRES OBCIĄŻEŃ

Max moment obrotowy 17 700 Nm



$G \text{ (N)} = \text{masa elementu spawanego (kg)} \times \text{stała grawitacji około } 10 \text{ (m/s}^2\text{)}$

$Y \text{ (m)} = \text{odległość od środka płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego}$



Pozycjonery wrzecionowe MOST MHTP mogą zostać na życzenie dopasowane do wymagań klienta, na zapytanie dostępne również inne nośności i zakresy robocze pozycjonerów.

Model	Nośność [kg]	Prędkość obrotu [obr./min.]	Prędkość podnoszenia [mm/min.]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Moment podnoszenia [Nm]	Zakres regulacji osi pionowej min-max (H1-H2) [mm]	Maksymalna odległość położenia środka ciężkości przedmiotu dla nośności maksymalnej [mm]	Średnica płyty roboczej (ØD) [mm]	Max. średnica robocza [mm]	Wysokość (H3) [mm]	Długość (B) [mm]	Szerokość (C) [mm]	Typ torowiska	Standardowy zakres długości roboczej (F1-F2) [mm]	Masa [kg]
MHTP-1,5	1 500	0,2 - 0,9	540	5 000	200	550 - 1 550	300	575	2 800	2 140	850	1 270	Do ustalenia (torowisko nie jest zawarte w dostawie)	1 500 - 3 000	1 350
MHTP-3	3 000	0,2 - 0,9	500	10 150	326	550 - 1 550	300	650	2 800	2 160	850	1 270		1 500 - 3 000	1 550
MHTP-5	5 000	0,2 - 0,9	500	20 250	446	550 - 1 800	300	750	3 400	2 460	1 000	1 310		2 000 - 4 000	1 950
MHTP-12	12 000	0,2 - 0,88	500	28 000	862	550 - 2 300	300	1 000	4 600	3 000	1 000	1 420		2 000 - 4 000	2 550

**RYWAL-RHC Sp. z o.o.** w Warszawie  
 ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa  
 tel. 56 66-93-800

